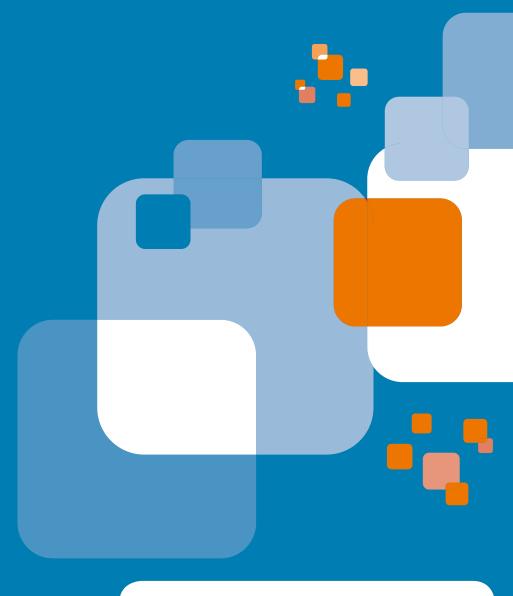
SCHWEIZER GALVANO BRIEF

Informations-Journal für die Mitglieder Swissgalvanic







BEGRÜSSUNG



Christoph Stalder, Präsident SWISSGALVANIC

WORTE

DES PRÄSIDENTEN

Sehr geehrte SWISSGALVANIC-Mitglieder

Da unser Archiv randvoll war, musste es wieder einmal geräumt werden. Bei der Durchsicht der alten Akten ist mir eine Kiste mit alten Galvanobriefen in die Hand gekommen. Interessiert habe ich die Worte der damaligen Präsidenten gelesen. Es ist mir aufgefallen, dass die Aussagen vor 19-25 Jahren in den meisten Fällen, noch heute zutreffen:

"Unsichere Wirtschaftslage, Abwanderung von Industriearbeitsplätzen ins Ausland, Preisunterbieterei, Margendruck, Überregulierung durch immer neue Gesetze, Suche nach Vorstandsmitgliedern usw."

Interessant waren auch die genannten Fakten, z.B. lag die Jahresteuerung 1991 bei 5.1 %, die Prognosen für das nächste Jahr bewegten sich zwischen 3,5 und 4,5 %. Der Hypothekarzins lag um die rund 7%. Die Gewerkschaften forderten damals den vollen Teuerungsausgleich.

Die Empfehlungen der SWISSGALVANIC lauteten wie folgt:

"Angesichts der sehr unsicheren Wirtschaftslage und dem Ausbleiben von Anzeichen eines baldigen Konjunkturaufschwungs sollten als Faustregel allfällige generelle Lohnerhöhungen 3,5 - 4% nicht übersteigen. Für individuelle Lohnerhöhung mag, befriedigende Ertragsverhältnisse bzw. —aussichten vorausgesetzt, 1% - 1,5 % der Lohnsumme als Obergrenze gelten (Gesamtlohnkostenzuwachs also höchstens 5%). Beim Lohnentscheid zu berücksichtigen sind ferner eventuelle Arbeitszeitverkürzungen bzw. Erhöhung des Ferienanspruchs."

Angesichts dieser Zahlen ist es manchmal sehr interessant ein bisschen in der Vergangenheit zu kramen. Ich vergleiche die Wirtschaftsentwicklung mit dem Pendel einer Uhr. Es schlägt ständig auf die eine wie auf die andere Seite aus nur ganz kurze Zeit befindet es sich in der Mitte.

Also auch in der guten alten Zeit mussten wir mit Ausschlägen auf die eine oder andere Seite umgehen.

In Anbetracht dessen, dass unser Verband nächstes Jahr bereits seine 85. Generalversammlung abhalten kann, denke ich, dass die Galvanobranche immer gewohnt war sich der jeweiligen Situation anzupassen und sie dies auch über Jahrzehnte bewiesen hat. Aus diesen Gründen möchte ich Sie heute mit weiteren Ausführungen meinerseits, was die Wirtschaftslage und gute Ratschläge angeht, verschonen.

Wie gesagt! 85 Jahre SWISSGALVANIC! Obwohl es sich um ein ungerades Jubiläum handelt, möchten wir es trotzdem zum Anlass nehmen, dass wir wieder einmal ein verlängertes GV-Wochenende durchführen möchten. Mathias Freiesleben ist schon lange auf der Suche nach einem würdigen Rahmen. Ich bin überzeugt, dass er uns ein sehr schönes Programm präsentieren wird. Ich freue mich schon heute auf viele Anmeldungen.

Ich wünsche Ihnen, Ihren Mitarbeitern und Angehörigen eine besinnliche Weihnachtszeit und ein glanzvolles neues Jahr.

Christoph Stalder Präsident, SWISSGALVANIC



Abluftanlagen aus Kunststoff

ZUBER entwickelt aus Formteilen wie Kanälen und Bögen, Schalldämpfern, Klappen und Ventilatoren genau die Abluftanlage, die Ihrem individuellen Anforderungsprofil entspricht. Die Wärmerückgewinnung ist für uns dabei ein zentrales Thema.

Abluftwäscher

ZUBER wählt und kombiniert je nach chemischer Anforderung bedarfsgerechte Komponenten ausgewählter Hersteller, um exakt den Abluftwäscher zu produzieren, den Ihr Unternehmen benötigt.

Behälterbau

ZUBER konstruiert und fertigt Behälter in allen Dimensionen, Formen und Beständigkeiten. Auch die Herstellung von Gehäusen und Sonderformteilen wie Labortische und Labormöbel aus verschiedenen Kunststoffen nach Ihren Entwicklungsvorgaben ist möglich.

Kunststoff Rohrleitungssysteme

ZUBER plant und realisiert Ihr Kunststoff-Rohrleitungssystem, perfekt angepasst an Aufgabenstellung und Baukörper.

Montage vor Ort

ZUBER greift bei Montagen vor Ort auf ein 30-köpfiges Montagteam mit Fuhrpark und eigener Werkzeugausrüstung zurück. So kann auf Anforderungen des Kunden schnell reagiert werden.

Wartung und Instandhaltung

ZUBER Monteure erledigen aufgrund ihrer Erfahrung Wartungsarbeiten schnell, zuverlässig und kompetent.







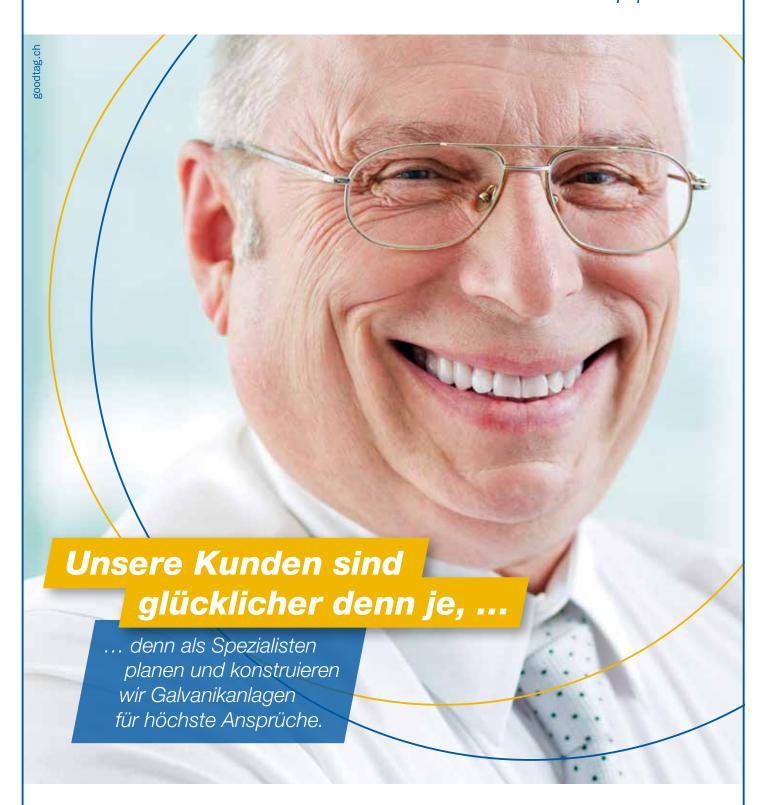


Zuber Kunststoff AG Rheinstrasse 6 CH - 9444 Diepoldsau Telefon: +41 71 544 46 25 Telefax: +41 71 544 46 27 www.zuber-kunststoff.ch

GALVABAU

Surface treatment equipment 2





Besuchen Sie uns: www.galvabau.com

GALVABAU AG Müliweg 3 CH-6052 Hergiswil Tel. +41 41 632 34 00 Fax +41 41 632 34 01 info@galvabau.com

GALVABAU DEUTSCHLAND Klosterweg 15a DE-91560 Heilsbronn Tel. +49 9872 956 894 Fax +49 9872 956 896 fritz.emmert@galvabau.com





BEGRÜSSUNG Christoph Stalder "Die Aussagen treffen heute noch meistens zu."	EVENTS Voranzeige Generalversammlung 19 21. Mai 2017 im Tessin	23
RÜCKBLICK	Diplomfeier Der Oberflächenbeschichter/-inne und der Oberflächenpraktiker/-ini EBA in Aarau	nen วธ
84. Generalversammlung	Galvano Forum im RUZ Nachfolgeregelung	29
NACHGEFRAGT Nico Kunz Adventszeit 1	9. AKTUELL	
PORTRAIT Mimeta SA Die Handelsbranche der FLUORSIDGroupe 20	Kalender 2017 Vorschau Veranstaltungen und Erhebungen Vergleiche	31
	Bildung Förderkurse an der Berufsschule Zürich	45
	Jubiläen • Erne • EnviroChemie • Harter	51 - 57



INHALTSVERZEICHNIS

printed in **switzerland**

STATISTIKEN Mitgliederumfrage 2016	33
PRESSEMITTEILUNGEN Neuigkeiten von unseren Partnermitgliedern	
• ALMATECHNIK Druckluft-Membranpumpen im Einsatz für den Umweltschutz	60
• GALVANIS Gleichrichterservice für die Luftfahrtindustrie	61
• ERNE SURFACE AG Tauchentfetten mit integrierter biologischer Aufbereitung	62
• SOFTEC OMNITEC V12: Für Oberflächenveredler entwickelt	64
STANDARDS	•••••
Impressum	7
Mitgliederverzeichnis	59
Partner- und Lieferantenverzeichnis	67

Impressum

Informations-Journal SWISSGALVANIC Verband Galvanobetriebe der Schweiz

Herausgeber

SWISSGALVANIC Verband Galvanobetriebe der Schweiz Bahnhofstrasse 23, CH-8956 Killwangen T 056 500 20 66, F 056 401 11 42 www.swissgalvanic.ch

Projektmanagement, Anzeigendisposition, Redaktion:

Gabriela Kunz info@swissgalvanic.ch

Gestaltung:

Eva Maria Grütter www.grafikeria.ch info@grafikeria.ch

Druck:

FO-Smartprint www.fo-smartprint.ch info@fo-smartprint.ch

Erscheinungsweise:

2 x jährlich im Mai und Dezember Auflage 220 Exemplare

Verbreitung:

Mitglieder/ Partnermitglieder Verband SWISSGALVANIC

Für unverlangt eingesandte Text- und Bildsendungen lehnen Herausgeber und Redaktion jede Haftung ab. Alle in dieser Veröffentlichung enthaltenen Angaben, Ergebnisse usw. wurden von der Redaktion nach bestem Wissen erstellt und überprüft. Trotzdem sind inhaltliche Fehler nicht vollständig auszuschliessen. Sie garantieren oder haften nicht für etwaige inhaltliche Unrichtigkeiten. Die Wiedergabe von Artikeln, Bildern und Inseraten ist nur mit Genehmigung des Herausgebers erlaubt.



OMNIS MACHT TITRIEREN SCHNELLER, EINFACHER, SICHERER UND EFFIZIENTER

OMNIS ist die neue, modulare Analysenplattform von Metrohm. Wählen Sie Messmodi, Liquid Handling und die Hardware für die Automation nach Ihrem Bedarf – und erweitern Sie OMNIS Modul für Modul vom einfachen Stand-alone-Titrator zum Analysenroboter, der an 4 Arbeitsstationen gleichzeitig titriert und bis zu 175 Proben ohne Unterbrechung abarbeitet.

- SCHNELLER An 4 Arbeitsstationen gleichzeitig titrieren und bis zu 175 Proben analysieren
- SICHERER Reagenzwechsel ohne Öffnen von Flaschen mit gefährlichen Inhalten
- EINFACHER Massgeschneiderte Arbeitssysteme per Drag-and-drop konfigurieren
- EFFIZIENTER Alle Ergebnisse einer Probe methodenübergreifend in einem einzigen Report erfassen





84. GENERALVERSAMMLUNG

DER SWISSGALVANIC IM ÄGERITAL

Die Daseinsberechtigung vom Verband SWISSGALVANIC ist auch nach über 80-jähriger Verbandsgeschichte noch genau so aktuell wie in den Anfangszeiten. Muss sich doch die Galvanobranche heute in alle Richtungen ständig gegen neue Gesetze und Vorschriften oder veränderte Rahmenbedingungen zur Wehr setzen. Das gab den Anlass, die diesjährige Generalversammlung im geschichtsträchtigen Ägerital durchzuführen, wo sich vor rund 700 Jahren die Schlacht am Morgarten abgespielt hat. Die Generalversammlung fand wieder an zwei Tagen, vom 3. bis 4. Juni 2016, im Seminarhotel am Ägerisee statt.

Von Freitag bis Samstag fand die diesjährige Generalversammlung der SWISSGALVANIC im Seminarhotel am Ägerisee statt. Auf der Hotelterrasse, mit einem wunderbaren Blick auf die grünen Hügelketten und den tiefblauen See, trafen sich am frühen Freitagabend bereits eine stattliche Anzahl der Mitglieder zu einem Apéro. Anschliessend genossen sie mit ihren Partnerinnen und Partnern ein feines Essen im Restaurant des Hotels, wo auch übernachtet wurde und am nächsten Tag die Generalversammlung stattfand. Organisiert wurde die Generalversammlung wie auch schon die letzten Male von Matthias Freiesleben mit seiner Partnerin Jeannette. Sie haben auch dieses Jahr wieder ein schönes Programm zusammengestellt. Herzlichen Dank!

Am Samstag, 04. Juni 2016 begann pünktlich um 10.00 Uhr die 84. Generalversammlung der SWISSGALVANIC im Saal des Seminarhotels in Unterägeri. Der Präsident Christoph Stalder begrüsste die rund 50 Anwesenden, bestehend aus ordentlichen Mitgliedern, Partnermitgliedern und Gästen, im geschichtsträchtigen Ägerital, wo sich vor rund 700 Jahren die Schlacht am Morgarten abgespielt hat. "Auch wenn heute nicht mehr mit Hellebarden und Streitaxt aufeinander eingeschlagen wird, wird auch in der Wirtschaft und der Politik das Klima immer rauer", so die Worte des Präsidenten. Die Entwicklung, dass sich die öffentliche Verwaltung immer mehr breit macht, dass ständig neue







Gesetze und Vorschriften entstehen und dass es mit der Regulierungswut ungebremst weiter gehen wird, macht der Galvanobranche zu schaffen. Auf Grund dieser Entwicklung ist auch nach über 80-jähriger Verbandsgeschichte die Daseinsberechtigung von SWISSGALVANIC absolut gegeben.

Im Traktandum 4 Mutationen und Ehrungen machte der Vorstand in diesem Jahr davon Gebrauch, die Ernennung eines Ehrenmitgliedes, vorzuschlagen. Sie schlugen eine Person vor, welche als Dinosaurier im Verband bezeichnet werden kann. Dies nicht wegen seines Alters, sondern weil er sage und schreibe seit 36 Jahren im Vorstand eine Schlüsselrolle spielt. Die Rede ist vom langjährigen Kassier Hansueli Blaser. Er wurde durch die Versammlung mit grossem Mehr, ohne Gegenstimme und ohne Enthaltungen, als Ehrenmitglied bestätigt. Ihm wurde im Namen des Vorstandes und des Verbandes eine symbolische Schatztruhe überreicht.

An dieser Generalversammlung wurden keine ausserordentlichen Anträge gestellt und somit

konnten alle 15 Traktanden zügig behandelt werden. Die Versammlung endete um halb zwölf, also gerade richtig, um sich dem Apéro und dem Mittagessen zu widmen. An dieser Stelle danken wir den zwei Apéro-Sponsoren, Winkelhausen AG, welche dieses Jahr ihr 50-jähriges Firmenjubiläum feiert und Hauser und Walz GmbH, welche keinen besonderen Grund hat, sondern einfach eine grosszügige Firma ist.

Für die Begleitpersonen wurde eine Führung "Leben im Mittelalter" organisiert, welche während der Zeit der Generalversammlung stattfand. Mit Taxis fuhren die Teilnehmerinnen zum ältesten Holzhaus Europas in Schornen, Sattel SZ. Mit einer sachkundigen Führung konnten sie das mittelalterliche Schwyzer Haus besichtigen. Anschliessend lohnte sich auch noch der Besuch im Informationszentrum Morgarten. Nach der Rückfahrt ins Hotel trafen sie wieder mit den Mitgliedern der SWISSGALVANIC zusammen, um gemeinsam den Apéro und das Mittagessen einzunehmen.

















































GALVANIK- & INDUSTRIE - SYSTEME

GALVANIK- & INDUSTRIE - SYSTEME

GALVANIK- & INDUSTRIE - SYSTEME

GALVANIS GMBH

Bahnhofstrasse 31, CH-5647 Oberrüti, Telefon +41 41 789 71 20, Fax +41 41 789 71 22



Das neue **HI83300**Photometer: schneller, intelligenter & einfacher

Mehr erfahren Sie unter www.hannainst.ch



















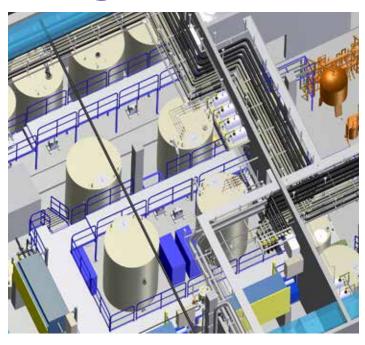






WIR BEHANDELN WASSER GUT

Anlagen: individuell!



- Umkehrosmose-Reinstwasseranlagen ...damit die Wasserqualität stimmt
- Ionenaustauscher-Kreislaufanlagen ...damit Wasser eingespart wird
- UV-Entkeimungen und Sterilfiltrationen...um Mikroorganismen zu verhindern
- Abwasser-Reinigungsanlagen...damit Grenzwerte eingehalten werden

Bei Anruf: Service!



- Turnusmässiger Anlagenservice ...damit die Prozesssicherheit gewährleistet ist
- Prozesswasser- und Harzuntersuchungen ...damit die Wasserqualität in der Produktion stimmt
- 24-Stunden Notfallhotline ...wir sind immer für Sie da
- Ersatzteillager und Servicefahrzeug ...wenn es schnell gehen soll

Hauser + Walz

Beratende Ingenieure

E-Mail: info@hauserwalz.ch Web: www.hauserwalz.ch



E-Mail: info@prowatech.ch Web: www.prowatech.ch

NACHGEFRAGT



Nico Kunz, Geschäftsführer

WORTE

DES GESCHÄFTSFÜHRERS

Geschätzte Mitglieder Liebe Leserinnen und Leser

Schon bald gehört auch das Jahr 2016 wieder der Vergangenheit an. Die Adventszeit hat dieses Jahr bereits im Novemberbegonnen und die winterliche und weihnachtliche Stimmung kann dazu genutzt werden, Zeit für sich und das Wesentliche zu haben.

Die Adventszeit ist seit jeher eine Zeit der Besinnung und des Innehaltens. Sie dient im Wesentlichen der Vorbereitung auf Weihnachten, was auch in der Übersetzung des Wortes "Advent" – nämlich "Ankunft" – deutlich wird. Doch ist sie, diese Zeit, vor allem bei den meisten hektisch und der Terminkalender gefüllt mit vielen Sitzungen oder Treffen, welche noch im alten Jahr wahrgenommen werden müssen oder man zumindest glaubt noch vor dem Jahresende wahrnehmen zu müssen.

Jahresabschlüsse, Jahresberichte, Inventare und so vieles Mehr stehen für das Ende des Jahres noch an. So wird heute die Adventszeit eher als eine Zeit des Stresses, denn des Vorbereitens und des Innehaltens, gesehen. Wo bleibt da noch die Zeit für Besinnung?

Sich im Sessel zurücklehnen, in sich zu kehren und einfach zu sein, das ist heutzutage Luxus. Zeit für sich und für das Wesentliche zu haben, das wünschen wir uns doch alle. Innehalten und sich mit der Familie, mit Freunden und Bekannten auf die Adventszeit und

die bevorstehende Weihnachtszeit einstimmen, dies sollte in dieser schönen Zeit möglich sein. Versuchen wir in dieser besinnlichen Zeit alles Belastende zu vergessen. Wirtschaftskrisen, Entlassungen, Flüchtlingsströme, Finanzkrisen, ein Brexit-Entscheid oder hektische US Wahlen die sich auf die Wirtschaft ausweiten, sollten nicht die Überhand im Alltag nehmen. Negative Schlagzeilen gibt es über das ganze Jahr im Fernsehen, im Radio oder in der Zeitung. Versuchen wir doch dies wenigstens in der Weihnachtszeit, einfach vor der Tür stehen zu lassen.

Es gibt für alles eine Zeit im Leben. Eine Zeit des Tuns, eine Zeit miteinander, eine Zeit füreinander. Zeit zu haben für eine Weihnachtsgeschichte, gemeinsame Weihnachtsfeiern mit der Familie, Freunden und den Mitarbeitern. Diese Zeit zu haben, das wünschen wir Ihnen von Herzen.

Im Namen der Geschäftsstelle von SWISSGALVANIC bedanke ich mich für die angenehme und schöne Zusammenarbeit in diesem Jahr und wünsche Ihnen, Ihren Familien, Ihren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern eine besinnliche Adventszeit, schöne Weihnachten und einen guten Start ins Jahr 2017.

Nico Kunz Geschäftsführer, SWISSGALVANIC

PORTRÄT

DIE HANDELSBRANCHE DER FLUORSIDGROUPE



Die FluorsidGroup ist eine etablierte, internationale Industriegruppe, die in den Bereichen von anorganischen Chemikalien, Metallen und im Bergbau engagiert ist. Mit Hauptsitz in Mailand, Italien, besteht die Gruppe aus mehreren Werken in Europa. Das Ziel der Gruppe ist, qualitativ hochwertige Produkte und erstklassige Dienstleistungen an ihre Kunden zu gewährleisten.

Mimeta SA ist die Handelsbranche der Gruppe. Bei Mimeta SA bieten wir unseren Kunden eine grosse Auswahl von Dienstleistungen an, von der Bedarfsanalyse bis zur Definition der besten Lösung, und noch mehr. Unser privilegiertes Netzwerk von Lieferanten ermöglicht es uns, in jeder Marktsituation erstklassige Leistungsprodukte und geschützten Ursprung zu garantieren. Eine über 50-jährige Industrieerfahrung der Gruppe beweist

unser Engagement für eine langfristige Beziehung mit allen unseren Geschäftspartnern. Unsere Kundschaft kann sich auf pünktliche Lieferungen, gesicherte Verpackungen, effiziente Lösungen und ständige Verfügbarkeit verlassen, und dies zu höchst konkurrenzfähigen Preisen. Dazu übernehmen wir bei jeder Lieferung das Risiko-Management, indem wir mit Hilfe von komplexen finanziellen und technischen Strukturen die entsprechende Deckung auf dem Produkt- und Devisenmarkt absichern. Mimeta SA ist direkt mit der Metallbörse in London verbunden (LME). Das ist die Methode von Mimeta SA: ein Full-Service Dienstleister für die Optimierung der ganzen Supply Chain für folgende Produkte:

 Zink (Zn): Anoden, Zn min. 99.995%, in Form von Zylindern, Pellets, Kugeln, Halbkugeln, Disks und Platten, Zink SHG Jumbos und Barren, Zinkdraht

- Nickel (Ni): Anoden, in Form von S-Pellets,
 P-Pellets, Squares und Platten in verschiedenen Abmessungen
- Kupfer (Cu): Anoden, in Form von OFE-, ETP und DXP Clippings, Kupfergiesswalzdraht
- **Zinn (Sn):** Anoden in Form von Kugeln, Kegeln, Pastillen und Barren.
- Andere Nichteisenmetalle wie Blei (Pb) und Bleilegierungen, Magnesium (Mg), Silizium (Si), usw.

MIMETA SA Avenue Béthusy 54, 1012 Lausanne Mail: n.rauber@mimeta.ch T: 021/654 40 30 www.mimeta.ch



a FluorsidGroup Company



Unsere Händler stehen Ihnen zur Verfügung
Julien Le Chapelain j.lechapelain@mimeta.ch
Nicole Rauber n.rauber@mimeta.ch

Ihr zuverlässiger Lieferant für:

Neumetalle, Metalllegierungen und Metallanoden wie

- Zinkanoden (Zinkkugeln Ø 40/50 mm, Halbkugeln, Kalotten, usw)
- Kupferanoden (Kugeln, Clippings, gewalzte Anoden)
- Nickelanoden (in allen üblichen Formen)
- Zinnanoden (in allen üblichen Formen)
- Blei Anoden (in allen üblichen Formen)
- verschiedene Metalloxide (Chromtrioxid, usw.)

MIMETA SA

Avenue de Bêthusy 54 CH-1000 Lausanne 12 Switzerland tel: +41/21 654 40 30 www.mimeta.ch



YURI HERING

Galvaniseur- und Metallschleifermeister Schloss Eisenbach 8 36341 Lauterbach Betriebsstätte:

tallschleifermeister Tel: 0 & Fax: 0 & Tel: 0 &

Alte Bergstraße 33 info@hering-g 36341 Lauterbach www.hering-g

Tel: 0 66 41 – 64 51 27 Fax: 0 66 41 – 64 07 60 Mobil: 01 70 – 232 97 57

info@hering-gebrauchtanlagen.com www.hering-gebrauchtanlagen.com



YURI HERING

Galvaniseur- und Metallschleifermeister

Tel: 0 66 41 – 64 51 27 Fax: 0 66 41 – 64 07 60 Mobil: 01 70 – 232 97 57

Mobil: 01 70 – 232 97 57

Schloss Eisenbach 8 36341 Lauterbach info@yhcom.eu www.yhcom.eu



Chemie + Verfahren:

Kundenberatung gross geschrieben.

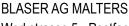
SPITZENPRODUKTE FÜR DIE KONVENTIONELLE GALVANOTECHNIK

- 400 Galvanoprodukte sind innert 24 48 Stunden ab Lager Malters lieferbar – geprüft von der rigorosen Qualitätskontrolle im eigenen Labor
- Führen wir das von Ihnen gewünschte Produkt nicht im Sortiment, so suchen wir für Sie gerne die günstigsten Beschaffungswege
- Die von Blaser Malters verkauften Rohstoffe und Metalle sind bezüglich Einsatz in der Galvanobranche durchgehend geprüft.
 Wir kaufen ausschliesslich bekannte und bewährte Qualitäten ein und können Ihnen marktgerechte Preise zusichern
- Eine Fülle von Hilfsprodukten rundet das Sortiment ab: Metallanoden (gegen Aufpreis auf Ihr Wunschmass geschnitten), kurzfristig gefertigte Anodensäcke in PP, Drähte sowie über 40 Schleif-, Bürst- und Polierartikel.

VERFAHREN: METALLE VIELFÄLTIG BEHANDELN

In Behandlungsfragen verschiedenster Metalle setzen Sie mit Blaser Malters auf einen hoch qualifizierten Berater und einen erfahrenen Dienstleister. Nachstehend ein Einblick in die häufigsten Anwendungen:

- Aktivieren, Beizen, Entrosten, Entzundern
- Entfettungen für Tauch-, Flut- und Spritztechnik
- Alu-Vorbehandlung: cyanhaltige und cyanfreie Zinkatbeizen
- Abwasserbehandlung: Spezialprodukte zum Trennen, Fällen, Komplexspalten
- Phosphatierungen: Eisen, Zink und Manganphosphatierung
- Brünieren: Kalt- und Heissbrünieren
- Metallfärbungen
- Kupferbäder
- Zinnbäder
- Galvanische und chemische Nickelbäder
- Edelmetallbäder: Silber, Rhodium, Gold
- · Dekorativ- und Hartchrombäder
- Zink-/Zinklegierungsbäder
- Chromatierungen/Passivierungen: Blau, Gelb, Oliv und Schwarz, Chrom-VI-haltig und Chrom-VI-frei
- Entmetallisierungen



Werkstrasse 5 - Postfach 64 - 6102 Malters
Tel. +41 (0)41 499 92 10 - Fax +41 (0)41 499 92 00
www.blasermalters.ch - info@blasermalters.ch







EVENTS



VORANZEIGE GENERALVERSAMMLUNG 2017

85. SWISSGALVANIC GENERALVERSAMMLUNG VOM 19. BIS 21. MAI 2017 IM TESSIN

Die nächste SWISSGALVANIC Generalversammlung findet von Freitagabend bis Sonntag im Tessin, der mediterranen Seele der Schweiz statt.

Nehmen Sie das halbrunde Jubiläum, die 85. SWISSGALVANIC Generalversammlung zum Anlass und reisen Sie für ein verlängertes Wochenende nach Locarno ins Tessin.

2300 Sonnenstunden im Jahr - das ist Locarno, die wärmste Stadt der Schweiz. Sie liegt am Nordufer des Lago Maggiore. Südländische Pflanzen wie Palmen oder Zitronenbäume gedeihen mitten in Locarno und verleihen der Stadt ihren besonderen Charme. Das Herzstück der Stadt ist die Piazza Grande, welche durch das jährlich stattfindende Filmfestival bekannt ist. Die engen Altstadtgassen laufen alle auf die Piazza zu, ein Ort voller Leben, hier treffen sich die Menschen zum Plaudern, zum Geniessen, zum Geschäfte machen.

Im Ramada Hotel La Palma au Lac wird die 85. GV stattfinden. Das Ramada Hotel Arcadia wird uns zusätzliche Zimmer zur Verfügung stellen. Die beiden 4Sterne Hotels liegen direkt an der Seepromenade des Lago Maggiore und sind weniger als zehn Minuten vom Zentrum entfernt. Sie wohnen in klassisch-modernen Zimmern und viele bieten Seeblick.

Reservieren Sie sich schon jetzt das Datum für die SWISSGALVANIC Generalversammlung 2017. Wir freuen uns, Sie am halbrunden Jubiläum im Tessin begrüssen zu dürfen.









Telefon: +41 (0) 56 265 10 01 Fax: +41 (0) 56 265 10 02 Mail: info@haeffnersuisse.ch www.haeffnersuisse.ch

Hier stimmt die Verbindung

Der Chemikalienhandel Hugo Häffner wurde 1903 in Stuttgart gegründet und ist schon seit 1916 in Asperg ansässig. Aus dem einst auf wenige Produkte beschränkten Sortiment wurde im Laufe der Jahre eine Chemiehandelsgruppe, die anorganische und organische Grund- und Feinchemikalien vertreibt.

Den Erfolg verdankt das Unternehmen dem großen Vertrauen der ca. 20.000 Kunden in die Leistungsfähigkeit und den kompletten Service rund um die Chemie.

Dies wird auch in Zukunft gepflegt und ausgebaut. Häffner versteht sich als kompetenter und zuverlässiger Partner, der wirtschaftlich und individuell Problemlösungen für Industrie, Gewerbe und kommunale Betriebe anbietet.

Mit diesen Produkten kennen Sie uns als kompetenten Partner in der Galvanik- und Metallverarbeitung:

- Säuren, Laugen und Feststoffe
- Entgiftungschemikalien
- Sedimentationsbeschleuniger

- Fällungsmittel
- Neutralisationschemikalien

Unsere Spezialitäten für Sie:

- Borfluorwassertoffsäure 50%, 45%, 33%
- Kaliumchlorid
- Zinkchlorid
- Chromsäure Schuppen + gran. (CA 21)
- Kaliumcyanid
- Natriumcyanid
- Entschäumer KA
- Sedipol PN (Entschäumer)
- Hexafluorkieselsäure 34%
- Kupfer (I) Cyanid
- Kupfercyanid 69/71%
- Kupfer II Sulfat (Kupfervitriol)

- Schwefelnatrium Lösung
- Schwefelnatrium (Natriumsulfid)
- Nickelchlorid
- Nickelsulfat krist.
- TMT 15® (Fällungsmittel Degussa)
- Zinkcyanid 55/56%
- Zinksulfat 7 hydrat
- Aktivkohle
- Caroat® (Degussa)
- Natriumpersulfat
- Aktivator CN
- Methansulfonsäure (fest/flüssig)



EVENTS



DIPLOMFEIER

DER OBERFLÄCHENBESCHICHTER/-INNEN EFZ UND DER OBERFLÄCHENPRAKTIKER/-INNEN EBA IN AARAU

Am 08. Juli 2016 lud die SWISSGALVANIC und die Schweizer Stiftung für Oberflächentechnik zur diesjährigen Diplomfeier alle Diplomandinnen und Diplomanden, deren Ausbildner, Lehrpersonen und Chefexperten in den Gasthof zum Schützen in Aarau ein.

Rund 50 Personen fanden sich am frühen Freitagabend im Gasthof zum Schützen in Aarau ein, um der Diplomfeier der Oberflächenbeschichter/innen EFZ und der Oberflächenpraktiker/-innen EBA beizuwohnen. Dieses Jahr konnten von insgesamt 37 Personen der West- und Deutschschweiz 35 Personen die Abschlussprüfung erfolgreich absolvieren. Von den 35 Absolventinnen und Absolventen, die ihre Prüfungen erfolgreich bestanden, haben 20 Personen ihre wohlverdienten Fähigkeitszeugnisse und Berufsatteste persönlich in Aarau entgegen genommen.

Bryan Kaempf, mit der Abschlussnote 5.4, durfte die Auszeichnung mit dem CHF 200.00 dotierten Preis für die beste Lehrabschlussprüfung 2016 von Rea Erne, Erne Surface AG entgegen nehmen.

Ein Dank geht an alle Lehrbetriebe und Lehrpersonen, welche die Lernenden während der Ausbildungszeit hindurch begleitet und ihren Teil zum Erfolg der jungen Berufsleute beigetragen haben. Ebenfalls danken möchten wir den Experten und der Schweizer Stiftung für Oberflächentechnik für ihr Engagement.









Färber & Schmid Chemie · Technik

Chemikalien für die industrielle Wasser-/Abwasserbehandlung

Umweltfreundliche Lösemittel und Reiniger

Wasch- und Reinigungsmittel für die Farben- und Lackindustrie

Anlagenbau für die industrielle Wasser-/Abwasserbehandlung

Anlagenmontage und Wartung, Ersatzteile und Zubehör

Engineering und Consulting, Kundendienstlabor

kompetent



innovativ



Färber & Schmid AG • CH-8953 Dietikon 1

Lerzenstrasse 19 A • Telefon +41 (0) 43 322 40 40 • Fax +41 (0) 43 322 40 44 fs@faerber-schmid.ch • faerber-schmid.ch

Färber & Schmid GmbH • D-70329 Stuttgart

Asangstrasse 132 • Telefon +49 (0) 7429 435 9933-0 • Fax +49 (0) 7429 435 9933-9 info@faerber-schmid.de • faerber-schmid.de

sicher



EVENTS























Jahrelange erfolgreiche Zusammenarbeit mit unseren Partnern!



































EVENTS



GALVANO FORUM

NACHFOLGEREGELUNGEN

Am Donnerstag, 20. Oktober 2016 fand im Raiffeisen Unternehmerzentrum in Gossau ein Galvano Forum statt. Nach der Vorstellung des Raiffeisen Unternehmerzentrum RUZ wurde das interessante Thema "Nachfolgeregelung" aufgegriffen. Fast 20 Teilnehmerinnen und Teilnehmer folgten den spannenden Referaten.

Pünktlich um 16.00 Uhr fanden sich fast 20 Teilnehmerinnen und Teilnehmer zum diesjährigen Galvano Forum im Raiffeisenunternehmerzentrum RUZ in Gossau ein.

Nach der Begrüssung durch Christoph Stalder, Präsident von SWISSGALVANIC, stellte Kurt Müller, Leiter RUZ Gossau, das Unternehmerzentrum RUZ vor. Das RUZ steht Inhaberinnen und Inhabern eines KMU mit seinen vielen attraktiven Vorteilen offen. Zum einen ist das RUZ ein lokaler Unternehmerclub mit schweizweiter Vernetzung. Zum anderen ist es eine Werkstatt, in der konkrete Antworten auf strategische und operative Schlüsselfragen erarbeitet werden – begleitet von RUZ Begleitern und Experten, die selbst Unternehmer sind. Ein Ort für Unternehmer von Unternehmern.

Starker Franken, wandelnde Technologien, wachsende Regulatorien und zunehmende Globalisierung — die Schweizer KMU sind mehr denn je gefordert. Mit dem Raiffeisen Unternehmerzentrum RUZ hat die Raiffeisengruppe eine Plattform geschaffen, auf der Unternehmer zukunftsweisende Fragestellungen anpacken können: Wo steht das Unternehmen heute? Wo will ich in fünf Jahren sein? Wie erreiche ich möglichst effizient meine Ziele? Wie wird meine Strategie vom Papiertiger zum Arbeitsinstrument?

Diese und andere Fragen wurden durch Kurt Müller, Leiter RUZ Gossau, und Britta Häberling, Geschäftsführerin Business Broker, beantwortet. Die Business Broker AG ist das grösste und erfolgreichste Unternehmen für Kauf und Verkauf von Firmen im Bereich KMU in der Schweiz. Seit zwei Jahren gehört Business Broker dem Raiffeisen Unternehmerzentrum AG an.

Nach den sehr informativen und spannenden Referaten liessen die Teilnehmerinnen und Teilnehmer den Abend bei Salat, Bratwurst und Bürli ausklingen.











ConnectingChemistry

Brenntag Schweizerhall ist der führende Chemiedistributeur in der Schweiz und bietet Ihnen die ganze Bandbreite von Dienstleistungen rund um die Chemie: Bei uns finden Sie ein komplettes Angebot, an Industrie- und Spezialchemikalien, die von unseren Standorten in der Schweiz fristgerecht und sicher zu Ihnen geliefert werden. Gleichzeitig können wir Ihnen durch massgeschneiderte Logistiklösungen Freiraum für die Konzentration auf Ihre strategischen Produkte schaffen oder Ihre Infrastruktur entlasten, indem wir Mischungen für Sie herstellen und abfüllen.

Wir bieten Ihnen ausserdem eine anwendungsorientierte Beratung, individuelle Problemlösungen und technischen Support. Reveling und Entsorgung runden unser Servicepacket ab. In allen Landesteilen in der Schweiz beliefern wir bereits über 5'000 Kunden aus verschiedenen Industriezweigen, wie zum Beispiel Pharma, Chemiesynthese, Kosmetik, Lebensmittel, Lacke & Farben, Kunststoffe, EN Wasseraufbereitung und viele andere. 2

Als Schweizer Tochter der Brenntag Gruppe, des Welt-



marktführers in der Chemiedistribution, sind wir Teil eines flächendeckenden internationalen Distributionswerks.

Somit ist Brenntag Schweizerhall ideal positioniert, Kunden und Lieferanten durch effektives Supply Chain Management wirkungsvoll zu unterstützen.

Connecting Chemistry

Brenntag Schweizerhall AG Elsässerstrasse 231

CH - 4013 Basel

8

Telefon: +41 (58) 344 80 00 Fax: +41 (58) 344 82 08 Email: info@brenntag.ch

www.brenntag.ch

VERANSTALTUNGEN

Januar

Erhebungen 4. Quartal 2016 Wirtschaftsbarometer und Kreditwarnliste

April

Erhebungen 1. Quartal 2017 Wirtschaftsbarometer und Kreditwarnliste

Mai

Ausgabe Schweizer Galvano Brief

19./21. Mai

85. SWISSGALVANIC Generalversammlung im Tessin in Lorcarno

Juni/ Juli

Lehrabschlussfeier

Juli

Erhebungen 2. Quartal 2017 Wirtschaftsbarometer und Kreditwarnliste

Oktober

Erhebungen 3. Quartal 2017 Wirtschaftsbarometer und Kreditwarnliste

Oktober

GALVANO FORUM

Oktober

Erhebungen Lohnerhebung 2017 Betriebsvergleich 2016

Dezember

Ausgabe Schweizer Galvano Brief







Schwermetallfällung mit Sulfidüberschuss - Testkit

Plexon® ist seit Jahren die erfolgreiche, im Schwermetallfällmittel-Markt, etablierte Marke der Firma Erbslöh. Durch konsequente Weiterentwicklung sind verschiedenste Bestandteile wie u.a. Polysulfide in neue Produkte eingeflossen, sodass heute ein attraktives Schwermetallfällmittel-Portfolio von unterschiedlichsten, neuen Plexon®-Qualitäten angeboten werden kann.

Neu: Plexon® 9015 (ehemals CHE®-17-006) ist ein Schwermetallfällmittel auf Polymerbasis, komplett ohne Organosulfid.

Weitere Neuentwicklungen: Plexon® 6630, 3312, 3315 und 3318

Damit ein möglicher Überschuss der Sulfide bei Ihnen nicht im Abwasser verbleibt, wurde der neue, kostenlose **Testkit CHE®-33** eingeführt. Mit diesem Testkit ist es möglich, Über- bzw. Unterschuss des Schwermetallfällers im Abwasser zu ermitteln.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Plexon® Problemlöser für jeden Schwermetaligehalt im Abwasser
- Umweltverträglich
- Polymerbasis, sorgt nach der Fällung für beste Flockung und schnelle Sedimentation
- Einsatz pH Wert: 2 13
- Keine Trübung nach der Fällung und keine Rücklösung von Metallen
- Sehr gut kombinierbar mit unseren Neosorb[®]-Typen, zur noch besseren Sedimentation / Schlammqualität

Die neuen Plexon®-Qualitäten und den Testkit CHE®-33 führen wir Ihnen gerne im Praxistest vor. Wir würden uns freuen, Ihnen das effiziente und vorteilhafte, neue Schwermetallfällmittel-Portfolio vorstellen zu dürfen. Interessiert? Testen Sie unsere neuen Qualitäten. Kontaktieren Sie unseren kompetenten Fachmann für die Wasseraufbereitung.

Kontakt: Reinhard Mirtschink

Telefon: 079 159 98 79

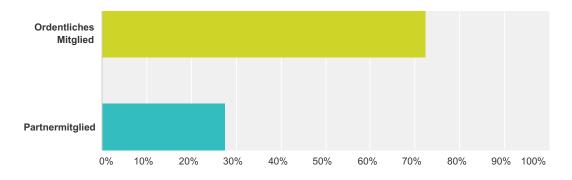
Mail: RMirtschink@cherbsloeh.com



Die Mitgliederumfrage 2016, welche im Frühling allen Mitgliedern zugesendet wurde, ist abgeschlossen. Insgesamt 47 Mitglieder haben an der Umfrage teilgenommen. Wir bedanken uns bei allen Mitgliedern für die Teilnahme.

Auf den nachfolgenden Seiten präsentieren wir Ihnen nun die Zusammenfassung der Mitgliederumfrage 2016. Die Geschäftsstelle wurde durch den Vorstand beauftragt eine Auswertung der Gesamtumfrage zu erstellen. Anhand dieser Auswertung soll ein konkreter Massnahmenkatalog erstellt und zu gegebener Zeit umgesetzt werden.

Mitgliederkategorie





Ausbildung zum
Gefahrgutbeauftragten /
Erneuerung des
Schulungsnachweises nach
GGBV

Profitieren Sie von unseren attraktiven Angeboten für Mitglieder von SWISSGALVANIC. Wenn Sie bei Ihrer Anmeldung zum Lehrgang Ausbildung zum Gefahrgutbeauftragten oder zum Workshop Verlängerung Schulungsnachweis für Gefahrgutbeauftragte im Jahr 2017 Ihre Mitgliedschaft beim Verband Galvanobetriebe der Schweiz erwähnen, erhalten Sie 15% Rabatt auf die Kurskosten (exkl. Prüfungsgebühren).

Informationen und Anmeldung ▶ ▶ ▶

www.ecoserve.ch/kursangebot

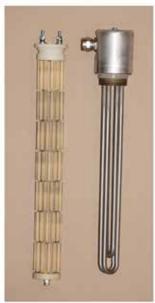
EcoServe International AG I Pulverhausweg 13 I 5033 Buchs Tel. 062 837 08 10 I Fax 062 837 08 11 E-Mail info@ecoserve.ch I www.ecoserve.ch





Elektrische Heizkörper Trocknungsschränke Heizregister und Reparaturen Badwärmer für die Galvanik

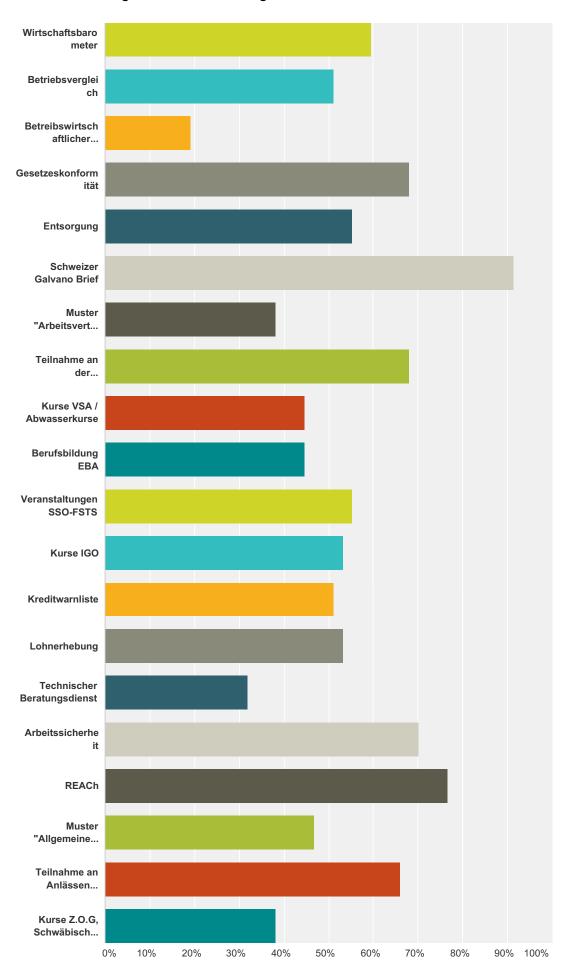




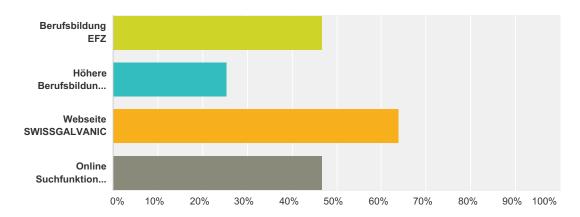
Uster West 48 / CH-8610 Uster 044 945 42 51 / www.eisenhart.ch



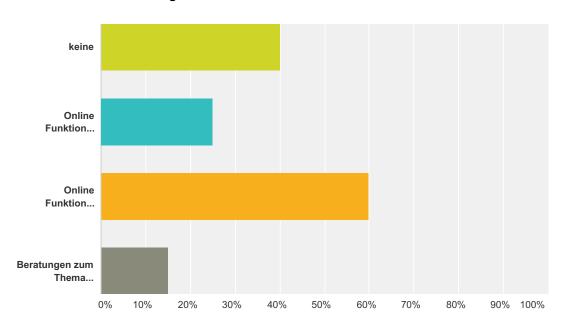
Welche der folgenden Dienstleistungen sind für Sie interessant?



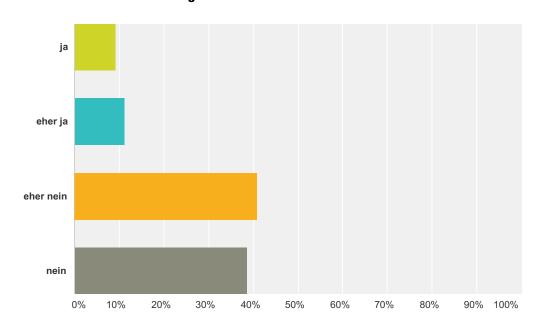
Welche der folgenden Dienstleistungen sind für Sie interessant?



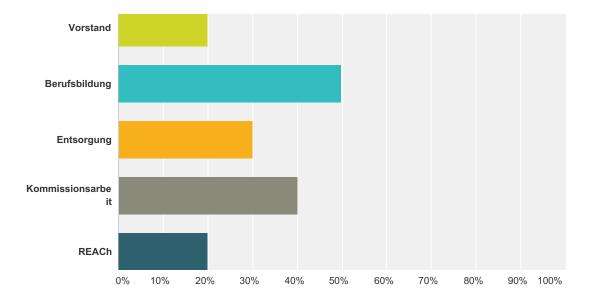
Welche Dienstleistungen vermissen Sie?



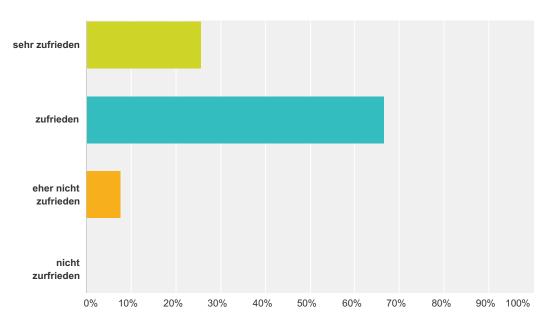
Würden Sie aktiv in Verbandsgremien mitwirken?



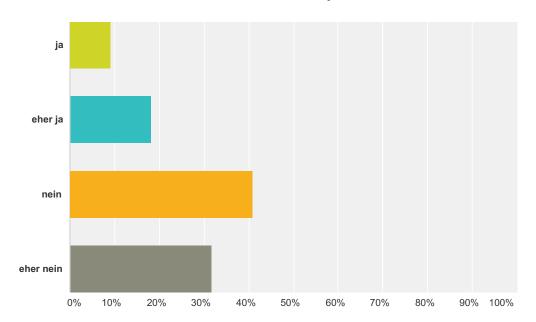
Wenn ja, welche Mitwirkung würde Sie interessieren?



Wie zufrieden sind Sie mit den Kursangeboten des Z.O.G., des VSA und der IGO?



Wären Sie an mehr wie nur einem "Galvano Forum" pro Jahr interessiert?





Robust, langlebig und präzise

MESSSONDEN VON FISCHER

Innovative Sonden, komplett entwickelt und gefertigt in Deutschland. Der Qualitätsstandard in der galvanischen Industrie.

- Für jede Anwendung die passende Sonde – mehr als 100 verschiedene Sonden erhältlich
- Entwicklung von kundenspezifischen Messsonden
- Wiederstandsfähig, verschleissfest und zuverlässig

- Individuelle Werkskalibrierung für jede einzelne Sonde
- Patentierte Leitfähigkeitskompensation bei EC-Sonden, keine aufwändige Leitfähigkeitskalibrierung notwendig

Kontaktieren Sie uns! Wir beraten Sie gerne bei der Lösung Ihrer Messaufgabe.

HELMUT FISCHER AG +41 41 785 08 00 switzerland@helmutfischer.com



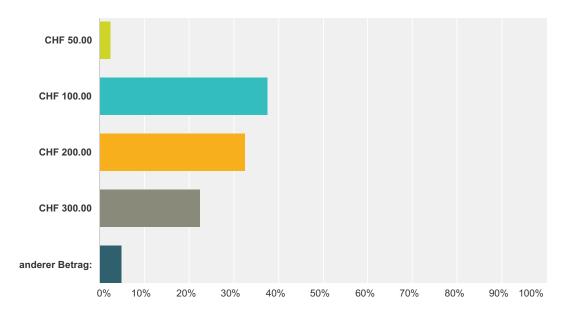




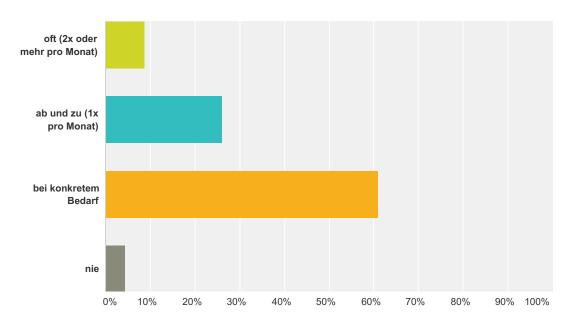




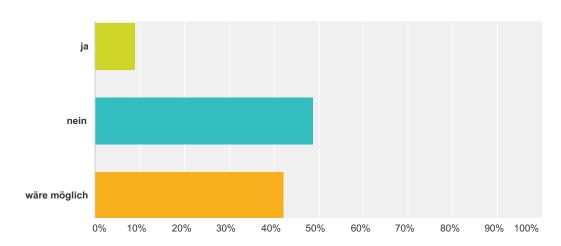
Wie hoch dürften die Teilnahmegebühren für ein "Galvano Forum" maximal sein?



Besuchen Sie die SWISSGALVANIC Webseite?



Sind Ihre Kunden durch die SWISSGALVIANIC Webseite auf Sie aufmerksam geworden?



LUDERTECHNIK AG



Ihr Kompetenzpartner für:

Kunststoffverarbeitung - Galvanotechnische Anlagen -Apparatebau - Abluftanlagen - Luftwäscher -Abwassertechnik - Rohrleitungsbau - Laborbau -Reinraumtechnik (Wet-Bench) - Elektrosteuerungen -Acrylglas (Plexiglas) - CNC-Bearbeitung - Engineering

Luder Technik AG, Erlenstrasse 46, 2555 Brügg Tel. 032 374 20 20 – Fax 032 374 20 21 www.plastics.ch – info@plastics.ch







Probleme mit:

- Gesetzlichen Auflagen?
- Abfallentsorgung / Verwertung?
- Altlasten in Gebäuden und auf dem Firmengelände?
- Arbeitssicherheit?
- Umgang mit Gefahrstoffen?
- · Lärm / Abluft?

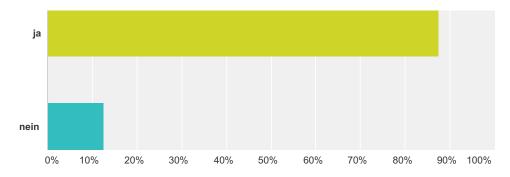
Dafür sind wir da!

NEOSYS AG

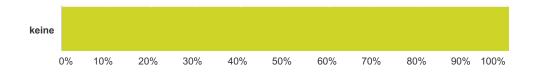
Privatstrasse 10 CH-4563 Gerlafingen Tel.: + 41 (0)32 674 45 11

Fax: + 41 (0)32 674 45 00 E-Mail: info@neosys.ch www.neosys.ch

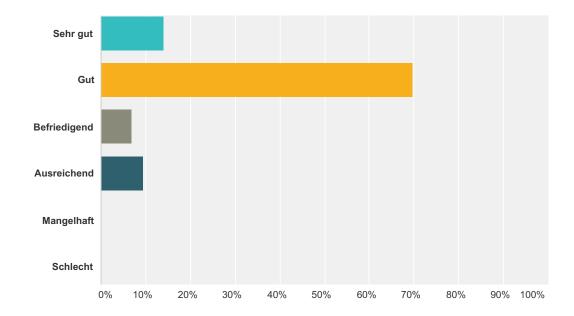
Deckt die SWISSGALVANIC Webseite Ihrer Meinung nach den Informationsbedarf potenzieller Kunden?



Welche Rubriken vermissen Sie auf der SWISSGALVANIC Webseite?



Wie würden Sie das Seitenlayout der SWISSGALVANIC Webseite bewerten?



Beratung • Entsorgung • Recycling

Recycling edelmetallhaltiger Abfälle Au – Ag – Pt – Pd – Rh – Ru – Ir

- · Gold- und Silberbäder
- · Sparspülungen, Stripperlösungen, etc
- Metall- und Kunststoffabschnitte, Kontakte
- Anodenabschnitte, Filterkerzen, Harze
- · Leiterplattenabfälle, Stanzabfälle
- Elektrolytische Abfälle
- · Schmuck- und Uhren-Recycling
- Dentalabfälle
- Photographische Abfälle etc

In der Schweiz vertrauensvoll bei:

EC Edelmetalle + Chemie GmbH

Eigentalstr. 7, 8309 Nürensdorf Telefon +41 (0)43 833 10 77 Fax +41 (0)43 833 10 78 Mail info@edelmetallegmbh.ch www.edelmetallegmbh.ch



Chemikalien – Metalle – Recycling

- Chemische Verfahren
- Anodenmaterialien
- Recycling / Entsorgung
- ... Leiterplatten-Technologien
- ... Funktionelle Oberflächentechnik
- ... Dekorative Galvanotechnik
- ... Allgemeine Galvano- und Oberflächentechnik
- ... Oberflächentechnik mit Schmierstoffen

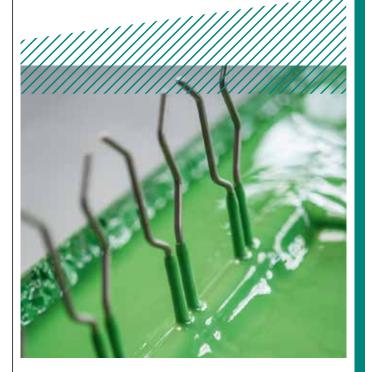




PBH | POLYSURFACE

PBH Polysurface AG, CH-8309 Nürensdorf Tel. +41 (0)43 833 10 77 Fax +41 (0)43 833 10 78 E-Mail info@polysurface.ch • www.polysurface.ch





Wir produzieren hochwertige Vorrichtungen für die Oberflächenveredelung

Wir produzieren mit 60 Mitarbeitern auf über 6.000 qm Produktionsfläche hochwertige und komplexe Vorrichtungen für die Oberflächentechnik. Hierfür stehen uns modernste Fertigungstechnologien zur Verfügung.

NEUE TECHNOLOGIEN

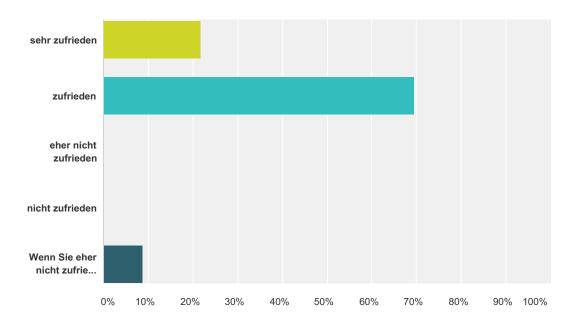
- Kunststoffbeschichtung ISOFAN SQ BLAU mit verbesserter Beständigkeit bei Kunststoffverfahren
- **Kryo-Entschichtungsanlage** ermöglicht einen schnellen Reparatur- und Neubeschichtungs-Service



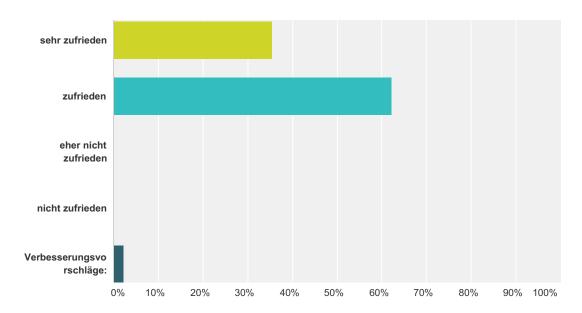
SEEMANN GESTELLBAU GMBH

Lupfenstraße 43 - 49 · 78056 Villingen-Schwenningen · Deutschland T. +49 (0)7720 9745-0 · F. +49 (0)7720 9745-50 · info@gestellbau.com

Wie zufrieden sind sie mit dem Verband als ganzes?



Wie zufrieden sind Sie mit der neuen Geschäftsstelle?



Atotech solutions



Leading surface finishing processes



The right finish

for every requirement



Atotech offers perfectly matched processes for each and every step of the entire spectrum of decorative and functional surface finishing applications — from pretreatment to final sealing. Our product portfolio includes cutting-edge processes for decorative coatings, corrosion protection coatings, wear resistant coatings, functional electronic coatings and paint support technologies. We are dedicated to supplying the total package of plating and surface finishing chemicals, production technology and comprehensive services to the electroplating and surface finishing industries.

Atotech Deutschland GmbH +41 (0)32 471 31 19 info.basel@atotech.com



FÖRDERKURSE

AN DER ALLGEMEINEN BERUFSSCHULE ZÜRICH

Neu bietet die Allgemeine Berufsschule Zürich Förderkurse an. Die Lernenden können Freifächer bis zu einem halben Tag pro Woche während der Arbeitszeit besuchen, sofern die Leistungen der obligatorischen schulischen Bildung eine zusätzliche schulische Belastung erlauben. Eine Verweigerung dieses Rechts aus betrieblichen Gründen ist dann zulässig, wenn die Leistungen im Lehrbetrieb nicht genügen. Die durchschnittliche Abwesenheit vom Lehrbetrieb darf einschliesslich des obligatorischen Unterrichts zwei Tage pro Woche nicht überschreiten. Der Besuch von Freikursen ist unentgeltlich und dies an allen kantonalen Berufsfachschulen des Kantons Zürich. Freifächer können auch an anderen kantonalen Berufsfachschulen belegt werden. Wenn die Berufsschüler beispielsweise die obligatorische schulische Bildung an der ABZ besuchen können sie auch Freikurse an der EB Zürich (Kantonale Berufsschule für Weiterbildung), TBZ usw. belegen.

Für die Lernenden der Oberflächenbeschichter/innen bietet die Allgemeine Berufsschule Zürich einen Förderkurs für das Aufarbeiten schwieriger Themen in Mathematik, Chemie, Physik und Technologie an. Durchgeführt werden die Kurse jeweils ab 6 Personen von Markus Mosimann. Ebenfalls werden in allgemeinbildenden Fächern Förderkurse angeboten.

Weitere Informationen und die Anmeldekarte finden Sie auf der Webseite von www.a-b-z.ch. Auskünfte erhalten Sie auch unter der Telefonnummer 044 446 9 446.

Lehrstellenangebot übertrifft Nachfrage

Gleich wie in den Vorjahren hat das Lehrstellenangebot von Mitte April bis Ende August 2016 weiter zugenommen (+ 15'500). Am Stichtag 31. August 2016 boten die Unternehmen hochgerechnet 94'500 Lehrstellen an. Davon wurden 84'500 vergeben, 10'000 blieben offen. Das zeigen die Mitte Oktober 2016 publizierten Hochrechnungen des Lehrstellenbarometers, die das LINK-Institut im Auftrag des SBFI erstellt hat.



Allgemeinen Berufsschule Zürich

DANK NEUER GENERALVERTRETUNG



UNSCHLAGBAR IN QUALITÄT UND PREIS



PP-Filterkerzen gewickelt, gewaschen

10 Zoll, 1 - 50 Micron 20 Zoll, 1 - 50 Micron 30 Zoll, 1 - 50 Micron



Geschäumte PP-Kerzen "Melt Blown - Big Blue"

10 Zoll, 1 - 50 Micron 20 Zoll, 1 - 50 Micron 30 Zoll, 1 - 50 Micron



Aktivkohlenkerzen

10 Zoll, 10 Micron 20 Zoll, 20 Micron



PP - Filterbeutel Nähte geschweißt, Stahl-Ring

Längen 420 mm, 820 mm 1 - 100 Micron, Ø 180 mm Länge 230 mm, 1 - 100 Micron, Ø 100 mm

Edelstahlring auch möglich



Aktivkohlenpapier

- ♦ Jegliche Größen
- ♦ Jegliche Durchmesser
- ♦ 160 g/m²

Filterpapier

- ♦ Jegliche Größen
- ♦ Jegliche Durchmesser
- ♦ 90, 280,400 g/m²

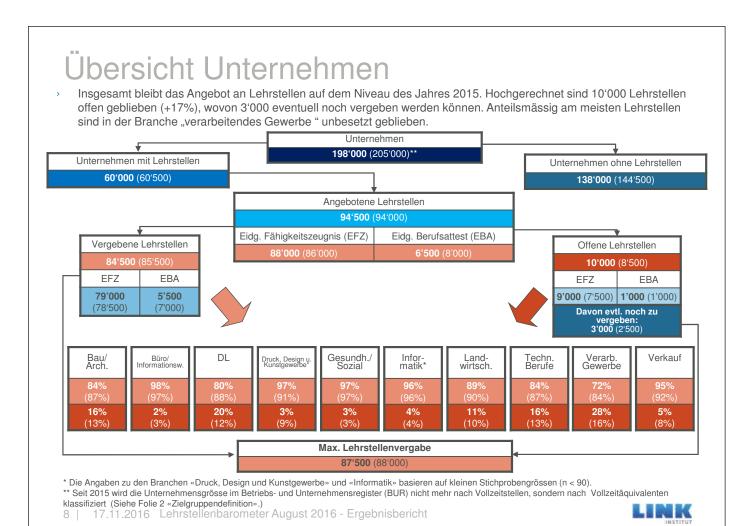








Vonesco Control AG Gewerbestrasse 6 - 8162 Steinmaur/Zürich Tel. 044-8556-633 - info@vonesco.com **www.vonesco.com**



Die wichtigsten Ergebnisse:

- Das hochgerechnete Gesamtangebot an Lehrstellen per 31. August 2016 entspricht in etwa dem Angebot des Vorjahres (2016: 94'500 Stellen; 2015: 94'000).
- Insgesamt standen 2016 hochgerechnet 144'500 Jugendliche (2015: 150'500) vor der Ausbildungswahl. Davon sind hochgerechnet 73'000 in eine berufliche Grundbildung eingetreten, das sind 5'500 weniger als im Vorjahr.
- Die Anzahl Jugendlicher, die sich im laufenden Jahr vor der Ausbildungswahl befanden und Interesse an einer Lehrstelle für das Folgejahr oder bereits eine Zusage dafür haben, ging in den letzten Jahren kontinuierlich zurück. Sie umfasst 2016 hochgerechnet 13'000 Personen. Im Vorjahr waren es 13'500. Zu Zeiten des Lehrstellenmangels war die sogenannte "Warteschlange" hochgerechnet auf 24'500 Jugendliche gestiegen (2007).

Weitere Informationen finden Sie unter: www.sbfi.admin.ch/barometer



Zusammenspiel von Mensch und Maschine

Steuerungssysteme für die Galvanik vom Spezialisten www.vonesco.com /industrie-vier-null

Hochverfügbare und flexible Steuerungen für Galvanikanlagen

Vielzahl von Schnittstellen zu Leitsystemen

Elektroplanung, **Steuerungsbau** und individuelle Applikationsentwicklung

Aufzeichnung, Darstellung und Verteilung von **Produktionsdaten**





Mobile Applikation für vor Ort **Wartung und Service** der Anlagenkomponenten

Dosierungen von chemischen Zusätzen **überwachen** und steuern

Bedienungsanleitungen, Serviceanweisungen und vieles mehr per Fingerdruck verfügbar



Lernende der Sekundarstufe II: Auf einen leichten Rückgang der Bestände folgt ein Wiederanstieg im nächsten Jahrzehnt

Die neuen Szenarien des BFS für das Bildungssystem bestätigen, dass die seit 2009 weniger stark gewachsenen Lernendenbestände der Sekundarstufe II bis 2019 voraussichtlich leicht rückläufig sein werden, bevor sie ab 2020 erneut ansteigen. Gemäss dem Referenzszenario dürfte die Gesamtzahl der Lernenden des 1. Jahres, die seit 2008 sich nur wenig verändert hat, zwischen 2015 und 2018 um rund 2% zurückgehen und anschliessend – überwiegend aus demografischen Gründen – zum Wachstumspfad zurückfinden (+9% bis 2025). Dieses allgemeine Schema dürfte grundsätzlich für alle Bildungswege gelten. Die seit 2011 ziemlich stabil gebliebene Zahl der Abschlüsse der beruflichen Grundbildung (EFZ und EBA) dürfte zwischen 2015 und 2021 um etwa 4 % abnehmen und dann wieder steigen (+2% bis 2025). Die seit zehn Jahren zunehmende Zahl der drei Maturitätstypen zusammengezählt, dürfte weitersteigen, obschon weniger rasch (+4% bis 2015). Auf kantonaler Ebene könnten die erwarteten Entwicklungen wegen verschiedenen Dynamiken von diesem globalen Schema deutlich abweichen. Darüber hinaus ist bei der beruflichen Grundbildung je nach Bildungsfeld mit stark unterschiedlichen Entwicklungen zu rechnen. So dürfte die Zahl der EFZ im "Sozialwesen" (+22% gemäss dem Referenzszenario) und in den "Informations- und Kommunikationstechnologien" (+18%) markant ansteigen, während sie im "Verarbeitenden Gewerbe und Bergbau" (-18%) deutlich sinkt.

QV-EXPERTEN EBA UND EFZ GESUCHT

Die SSO, als Organisation der Arbeitswelt für die Berufe Oberflächenpraktiker EBA und Oberflächenbeschichter EFZ, sucht neue QV-Experten

Die SSO ist interessiert und darauf angewiesen, zwecks Aufstockung der bestehenden Pools mittelfristig neue QV-Experten rekrutieren zu können.

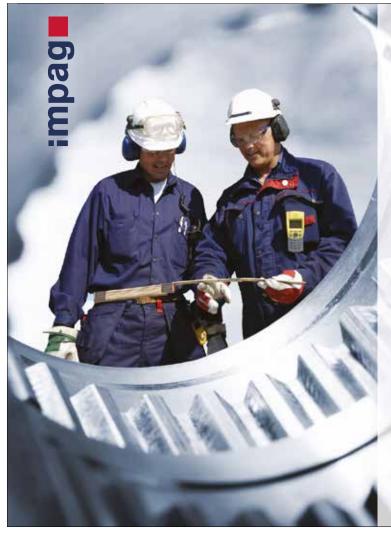
Das Expertenprofil:

- 5-6 Jahre Berufserfahrung (mit Lehrzeit)
- Besuchter Kurs für Berufsbildner/innen (ehemals Lehrmeisterkurs)
- Empfohlen: besuchter Berufsprüfungskurs; Meisterkurs oder höher
- Genügend Zeit mindestens 3 Tage pro Jahr für das QV.

Interessenten, welche bereit sind, als QV-Experten EBA oder EFZ zu wirken und einen Expertenkurs besuchen würden, wollen sich bitte direkt beim zukünftigen Chefexperten EFZ, Marcel Bürki, marcel_buerki@qmx.ch melden.







Seit fast 100 Jahren zuverlässiger Partner der metallverarbeitenden Industrie

- Blei: Anoden
- **Kupfer:** Anoden, Clippings, Kugeln alle Ø, Ovalbarren, Platten, Würfel (alle Qualitäten mit oder ohne Phosphor)
- **Nickel:** Anoden (in allen Formen und Qualitäten), Salze, Sulfate, Chloride, Carbonate
- **Zink:** Anoden, Platten gewalzt oder gegossen, Feinzinkrondellen, Zinkkugeln Ø 40 / 50 mm, Zinkspitzdraht
- **Zinn, Zinnblei:** Anoden, Platten gewalzt oder gegossen, Zinn-, Zinnbleikugeln oder Granalien
- Weitere Artikel: Anodensäcke, Anodenkörbe
- Basis- und Spezialchemikalien für die Galvanikindustrie

IMPAG AG \cdot Feldeggstrasse 26 \cdot 8034 Zürich T +41 43 499 25 00 \cdot F +41 43 499 25 01 info@impag.ch \cdot www.impag.ch

JUBILÄUM

ERNE ÖFFNETE IHRE TÜREN



80 Jahre und voll guter Ideen: top motiviertes ERNE-Team

Am 2. September 2016 öffnete die ERNE surface AG in Dällikon von 10 – 16 Uhr ihre Türen und feierte ihr 80. Jubiläum. Die ERNE-Führungsequipe hatte langjährige Kunden, Lieferanten und Partner aus allen Landesteilen sowie dem europäischen Umland eingeladen; und auch viele Pensionierte, Mitarbeitende, Angehörige und Nachbarsbetriebe gaben dem grossen Ereignis einen würdigen Rahmen.

Erfolgsgeschichte zum Haus der Oberflächenbehandlung

Aus der von Fritz Erne geführten Quartierdrogerie in den Dreissigerjahren entwickelte sich ein Unternehmen, welches das ganze Spektrum in der Oberflächenbehandlung anbietet. Durch enge Partnerschaften mit weltweit führenden Herstellern wird auch zukünftig sichergestellt, dass sowohl ERNE als auch deren Kunden am Puls der technologischen Entwicklung bleiben.

Ein Fest – auf dem sich die Branche traf

Unter dem Motto: "frisch, gewitzt, treffsicher" - **feiern Sie mit!** durfte die ERNE surface AG über 250 Gäste begrüssen. Die Gäste waren aus der gesamten Branche (Kunden, Technologiepartner, Lieferanten), aus Politik und Presse sowie aus der eigenen Geschichte der Firma (Pensionäre sowie Kinder und Kindeskinder des Firmengründers).

Das Motto "frisch, gewitzt, treffsicher" wurde mit diversen Attraktionen illustriert:

- Frisch, weil ERNE surface AG erst recht nach 80 Jahren als erfahrener, moderner Betrieb mit immer frischen Ideen an Problemlösungen herangeht.
- Gewitzt, weil das Team der ERNE surface AG schlaue Lösungswege verfolgt.
- Treffsicher, weil das Team der ERNE surface AG präzis die Lösung findet, die es braucht.



80 Jahre – ERNE surface AG sagt Danke

Ein herzliches Dankeschön an alle Gäste für Ihren Besuch und das Interesse an unserem Unternehmen, die vielen Glückwünsche und zahlreichen Geschenke. Die ERNE surface AG möchte sich bei allen Geschäftspartnern für die erfolgreiche und vertrauensvolle Zusammenarbeit bedanken! Ein besonderer Dank gilt natürlich unseren Kunden: für Ihr Vertrauen und Ihre langjährige Treue.

Hier ein Kundenecho: "Ihr habt euch an eurem Tag frisch und gewitzt gezeigt. Durch eure Treffsicherheit habt ihr den guten Geschmack aller Gäste getroffen."

Seit 80 Jahren voll guter Ideen

Konnten Sie nicht mitfeiern? Für einen Einblick in die 80-jährige Unternehmensgeschichte schicken wir Ihnen gerne das Jubiläumsbuch. Melden Sie sich unter: dominique.huber@erneag.ch. Wir freuen uns auf Ihr Interesse!



Verwaltungsratspräsidentin Rea Erne (Mitte), Mitglied der Geschäftsleitung Dr. Martin Kauer, Managing Director Manfred Beck (rechts)



ERNE-Jubiläumsbuch mit freundlicher Unterstützung unserer langjährigen Lieferanten

> ERNE surface AG Industriestrasse 24 CH-8108 Dällikon ZH T: +41 (0)43 411 74 74 F: +41 (0)43 411 74 75 verkauf@erneag.ch

ProMinent Dosiertechnik AG • 8105 Regensdorf • Telefon 044 870 61 11 • www.prominent.ch

"Same procedure as every year?"





Mess-, und Regel- und Sensortechnik

• Komplette Dosiersysteme

www.wrc-europe.eu

Können Sie sich vorstellen, dass Ihnen jemand Ihre metallhaltigen Rückstände analysiert, ein Materialprofil erstellt, die notwendigen Genehmigungen in Ihrem Namen einholt, den Abtransport organisiert und Ihnen unter Umständen dafür noch etwas auszahlt, komplett mit vollständiger Dokumentation über die ordnungsgemässe Verwertung?

Bestimmt, denn Sie haben immer gewusst, dass in solchen Abfällen Rohstoffe stecken. Sie haben bis jetzt nur nicht den richtigen Geschäftspartner gefunden.

Die WRC verwertet seit über 30 Jahren metallhaltige Schlämme reststofffrei und umweltverträglich. Und das ist die Alternative zur Deponie. Die Schlämme werden zu 100 % aufbereitet und als Metallkonzentrat in den Wertstoffkreislauf zurückgeführt.

Darum: bevor Sie das nächste Mal Geld fürs Wegwerfen ausgeben, reden Sie mit uns. Wir freuen uns über Ihre Anfragen. WRC World Resources Company GmbH.

Sie haben die Wahl!

JUBILÄUM

TECHNIK FÜR DIE ZUKUNFT 40 JAHRE KOMPETENZ IN ABWASSERTECHNIK

25'000 ausgelieferte industrielle Wasser- und Abwasseraufbereitungsanlagen in mehr als 40 Länder (davon mehr als 4'000 Anlagen in der Schweiz) – EnviroChemie AG feiert ihr 40jähriges Jubiläum.



EnviroChemie AG in Eschenbach SG ist einer der führenden Unternehmen im Bereich Wasser- und Abwassertechnik. Die industrielle Abwasserreinigung nimmt im Rahmen des Gewässerschutzes eine bedeutende Sonderstellung ein.

In diesen 40 Jahren wurde rund um das Thema Wasser und Wasseraufbereitung in der Industrie geforscht und entwickelt. Die Kernkompetenzen der EnviroChemie AG liegen im Kompaktanlagenbau SPLIT-O-MAT® sowie in individuellen, massgeschneiderten Lösungen bis hin zu mobilen EnviModul-Systemen.

Da kommunale Kläranlagen die im Abwasser enthaltenen Schadstoffe aus Industrie und Gewerbe nur teilweise abbauen oder eliminieren können, bietet EnviroChemie AG entsprechende Technologien und Anlagen an. Ein Team von Fachkräften – Chemiker, Biologen, Umwelt- und Verfahrenstechniker – ist täglich im Einsatz, um ihren Beitrag zu leisten, die Wasserqualität in der Schweiz weiterhin so hoch zu halten. Gezielte Grundlagenermittlung begleitet mit Labor-Behandlungsversuchen unter möglichst realen Bedingungen durch das Fachpersonal von EnviroChemie AG ermöglicht die Gewährleistung gegenüber den Kun-

den unter Einhaltung der gesetzlich festgelegten Grenzwerte für das gereinigte Abwasser. 40 Jahre Erfahrung und Innovation ist auch die Grundlage für nachhaltige Verfahren wie z.B. Energierückgewinnung, Wiederverwendung des behandelten Abwassers oder zum Beispiel Grauwassersysteme in Gebäudetechnik.

Der anwendungsorientierte Anlagenbau unter Berücksichtigung sämtlicher Verfahren der Abwasserbehandlung macht die EnviroChemie AG zu einem verlässlichen Partner in Bezug auf Abwassertechnik. Durch flächendeckende Einsatzstützpunkte in der ganzen Schweiz und der entsprechenden Sprachkompetenz der Innen- und Aussendienstmitarbeiter engagiert sich EnviroChemie AG auch für einen optimalen Kundendienst.

40 Jahre innovative Lösungen von EnviroChemie AG

Während zwei Tagen bot die EnviroChemie AG den Planern und Fachleuten mit interessanten Fachvorträgen Zugang in die Welt der heutigen Abwassertechnik. Begleitet mit Kundenevents ermöglichte die EnviroChemie AG den Kunden einen Einblick in Produktion, Logistik und Labor.

EnviroChemie AG
Ernst Tschuppert Geschäftsleitung
Twirrenstrasse 6
8733 Eschenbach SG
T: 055 286 18 18
office@envirochemie.ch
www.envirochemie.ch

JUBILÄUM

TROCKNUNGSANLAGENBAU

Den hohen Stellenwert des Trocknungsprozesses erkennen, ihn verbessern und damit Qualität und Wirtschaftlichkeit optimieren – das war der Grundgedanke von Firmengründer Roland Harter im Jahr 1991. Heute ist Harter ein mittelständisches Unternehmen, das auf dem Markt seit Langem eine Führungsrolle in Sachen Trocknung innehat. Mit seiner eigens entwickelten "Kondensationstrocknung auf Wärmepumpenbasis" wird in der Industrie so manche Trocknungsherausforderung bewältigt. Über 1000 Trocknungsanlagen hat Harter in 25 Jahren weltweit platziert.



Im September 1991 bezog der Firmengründer Roland Harter mit einer innovativen Idee und einer kleinen Mannschaft seine ersten Büroräume in Lindenberg im Allgäu. Die "Harter Oberflächen- und Umwelttechnik GmbH" wurde gegründet. Roland Harter hatte zu dieser Zeit im Sinn industrielle Schlämme als Abfallprodukt aus Fertigungsprozessen zu trocknen – mit einer damals noch völlig neuen Technologie. Seine Vision war die Trocknung bei niedrigen Temperaturen und extrem trockener Luft im geschlossenen System. Und diese Vision bzw. ihre technische Umsetzung begann – wie so viele Erfolgsgeschichten dieser Zeit – in einer Garage. In kreativer Zusammenarbeit mit seinem Schwager Reinhold Specht wurde sie Wirklichkeit. Die Jungunternehmer Harter und Specht stießen mit ihrer Schlammtrocknungstechnologie auf dem Markt auf großes Interesse. Binnen kürzester Zeit konnten sie eine Vielzahl von Anlagen in Deutschland, Österreich und in der Schweiz platzieren. Längst reichten da natürlich die Räumlichkeiten in Lindenberg nicht mehr aus. 1994 kam der Umzug ins nahe gelegene Opfenbach. Die Büro- und die bisher ausgelagerten Fertigungsräume wurden dort zusammengelegt und die Mannschaft personell aufgestockt. Harter expandierte zum ersten Mal.

Immer offen für neue Herausforderungen

Zu dieser Zeit hatte sich das Harter-Team unter der technischen Führung von Reinhold Specht schon längstdaran gemacht sein Trocknungsverfahren zu optimieren und für den Ein-satz Produktionsprozessen weiterzuentwickeln. Spielte bei der Schlammtrocknung die Trocknungszeit geringe Rolle, bisher eine wurde sie nun für den Einsatz in einem Fertigungsprozess mit zum ausschlaggebenden Kriterium. Nach einer intensiven Entwicklungsphase brachte Harter 1995 das sogenannte Airgenex®-Trocknungsverfahren auf den Markt. 1996 wurden die ersten Gestelltrockner im Bereich der Oberflächentechnik umgesetzt. Harter trieb seine Entwicklungen weiter voran. Ein weiterer Durchbruch gelang 1999 mit der Realisierung der Trommeltrocknung, die bis heute einzigartig auf dem Markt ist. Im gleichen Jahr wurden Lackierbetriebe auf die schonende Harter-Trocknung aufmerksam. So kam 1999 auch der erste Lacktrockner zum Einsatz. Von Beginn an hatte Harter Vertrieb, Konstruktion, Kältetechnik bzw. den Modulbau der Airgenex®-Aggregate als auch einen Kundendienst unter seinem Dach. Ebenso ein Technikum für Trocknungsversuche, wo sich Interessenten von der Effizienz der Trocknung für ihre speziellen Produkte

ein Bild machen konnten. Dies erwies sich von Beginn an als wertvoller Baustein des innovationsfreudigen Trocknungsanlagenbauers. So ging es mit der Erfolgsgeschichte von Harter weiter.

Expansion und Fertigungstiefe

Über die Jahre wuchs das Unternehmen Harter zusehends und bezog im Jahr 2001 die jetzigen Firmengebäude in Stiefenhofen. Die Konstruktionsarbeit gewann in dieser Zeit immer mehr an Bedeutung, die Integration der CAD-Konstruktion ins Haus erfolgte. 2002 begann der Allgäuer Trocknungsanlagenbauer mit der Ausbildung von Handwerksberufen. Die Ausbildung bei Harter hat bis heute einen sehr hohen Stellenwert. Kurze Zeit später, im Jahr 2004, richtete Harter seine eigene Metallabteilung ein und konnte fortan den bisher ausgelagerten Edelstahlbau selbst ausführen. Ein weiteres Ziel war die hauseigene Herstellung von Kunststofftrocknern, deren Nachfrage in der Oberflächentechnik und vor allem in der Schweizer Uhrenindustrie zusehends stieg. 2006 wurde auch diese Abteilung bei Harter eröffnet. Der Philosophie mit einer möglichst hohen Fertigungstiefe wurde das innovative Unternehmen somit über die Jahre gerecht. Allerdings ergab sich daraus eine neue Situation, denn die bestehende Fertigungsfläche wurde zu klein. Deshalb erweiterte Harter 2012 seine Produktionsfläche um eine weitere Halle. Heute vereint nun Harter diese Vielzahl von Fachabteilungen: Vertrieb & Beratung, F&E, Engineering und Konstruktion und seine Fertigungsabteilungen – Kälteanlagenbau, Kunststoffanlagenbau, Metallverarbeitung, Steuerungsbau und Klimatechnik. Der After-Sales-Service rundet das Leistungsspektrum ab.

Trocknung in Pharma- und Foodindustrie

Während dieser ganzen Zeit veränderte bzw. erweiterte sich auch der Absatzmarkt des Trocknungsanlagenbauers. Nachdem auch die Pharmaindustrie ihr Interesse an dieser Art zu trocknen zeigte, ging Harter 2009 weiter auf Entwicklungskurs und adaptierte seine Anlagentechnik für den Einsatz in der sehr anspruchsvollen Pharmaindustrie. Harter rüstete seine technischen und personellen Standards auf, um diesen hohen Anforderungen gerecht zu werden. Ein neues Standbein war geboren und entlastete den Umsatzeinbruch 2009. Harter, bisher mit der Oberflächentechnik direkt an die Automobilindustrie gebunden, bekam diese konjunkturell schwierigen Jahre auch deutlich zu spüren. Völlig unerwartet häuften sich zeitgleich Anfragen aus der Lebensmittelindustrie. Es stellte sich heraus, dass Pharma und Food artverwandte Branchen mit ähnlichen Anforderungen sind und auch dort die Harter-Trocknung hochinteressant ist. So steht Harter mit der Oberflächentechnik, der Pharmaindustrie und der Lebensmittelbranche als wesentliche Zielmärkte gut fundiert auf mehreren Beinen. Das Unternehmen mit seinen aktuell 60 Mitarbeitern befindet sich nach wie vor in Familienbesitz - mit den Inhabern Ursula Harter und Reinhold Specht. Ursula Harter, Frau des 1998 verstorbenen Roland Harter, ist als Prokuristin tätig, während ihr Schwager Reinhold Specht gleichzeitig als Geschäftsführer fungiert. Unterstützt wird er dabei durch Norbert Feßler, der 2014 zum weiteren Geschäftsführer ernannt wurde.

Harter Oberflächenund Umwelttechnik GmbH D-88167 Stiefenhofen T: +49 (0) 8383 – 9223 – 0 info@harter-gmbh.de www.harter-gmbh.de



Unsere Dienstleistungen:

- Anodisieren schützende Oxidschicht
- Färben erweiterte Gestaltungsmöglichkeiten
- Elektropolieren verbessert Aussehen und Eigenschaft
- Beizen Schutz gegen Oxidation und Korrosion

Ateco Tobler AG Quellmattstrasse 79 CH-5035 Unterentfelden Tel. +41 62 723 22 41 Fax +41 62 723 80 47 **www.ateco.ch**



RL



Vollautomatische Filterpresse

vorher







Einsparungen von

- Personalkosten
- Energie beim Trocknen des Filterkuchens, weniger Druckluft wird benötigt. 10 - 15 % verbesserter TS-Gehalt
- Energie durch geregelte Pumpen (jede Pumpe mit Steuerung regelbar)
- Ersatzteile, wie Filtertücher, Filterplatten
- Platzbedarf, Bauweise kompakt und robust

www.tecga.ch

Die neue Dimension in Farbe:

VEROSPECTRAL® für Metall







- Alle FarbenAl
- Korrosionsbeständig
- Alterungsbeständig
- Easy-to-clean





POLIGRAT AG · Weidenweg 17 · CH - 4310 Rheinfelden

Tel.: +41 (0)61 835 50 35 • Fax +41 (0)61 835 50 85 • www.poligrat.de • info@poligrat.ch



MITGLIEDERLISTE

Name	Email	Website	PLZ	Ort
A. Bürgi-Joachim AG, Galvanik	galvanik@ggs.ch	www.buergi-galvanik.ch	4703	Kestenholz
Alu Menziken Extrusion AG	hanspeter.schmutz@alu-menziken.com		5734	Reinach
AluConcept SA	aluconcept@bluewin.ch	www.easysys.ch	2950	Courgenay
Ateco Tobler AG Blaser AG Malters, Techn. Hartverchromung	a.tobler@ateco.ch info@blasermalters.ch	www.ateco.ch www.blasermalters.ch	5035 6102	Unterentfelden Malters
Brütec AG, Brünierwerk	bruetecag@swissonline.ch	www.bruetec.ch	5605	Dottikon
BWB-Holding AG	thomas.betschart@bwb-group.com	www.bwb-group.com	6370	Stans-Oberdorf
Chromwerk AG, Metallveredlung	chromwerk@chromwerk.ch	www.chromwerk.ch	9016	St. Gallen
CMT Rickenbach SA Collini AG	info@cmtrickenbach.com duebendorf@collini.eu	www.cmtrickenbach.com www.collini.eu	2302 8600	La Chaux-de-Fonds Dübendorf
COLORAL SA	c.storrer@coloral.ch	www.coloral.ch	2000	Neuchâtel
Cronal SA	info@cronal.ch	www.cronal.ch	2300	La Chaux-de-Fonds
De Martin AG, Metallveredlung	info@demartin.com	www.demartin.com	9545	Wängi
Dörrer AG, Metallveredlung	info@doerrer.ch	www.doerrer.ch	8045	Zürich
DURALLOY® AG Schweiz Durana Metallveredlung AG	albert.roelli@ahc-surface.com info@durana.ch	www.duralloy.ch www.durana.ch	4624 6331	Härkingen Hünenberg
Egatec SA, Dép. Electroplastie	egatec@bluewin.ch	YYYXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	2503	Bienne
Elektrolyse AG	info@elektrolyse.ch	www.elektrolyse.ch	6037	Root
Estoppey-Addor SA	info@estoppey-addor.ch	www.estoppey-addor.ch	2500	Biel 4
Estoppey-Reber SA Foma-Galvanik AG	info@estoppey.ch foma.galvanik@bluewin.ch	www.estoppey.ch www.foma-galvanik.ch	2558 8865	Aegerten Bilten
Fr. Suter AG, Metallveredlung	info@sutermetallveredlung.ch	www.sutermetallveredlung.ch	5034	Suhr
Fritz Kamm AG, Metallveredlung	sekretariat@f-kamm.ch	www.chromwerk.ch	8887	Mels
FUBAG Metallveredlung AG	fubag@fubag-lupfig.ch	www.fubag-lupfig.ch	5242	Lupfig
Galmia	samir.almia@galmia.ch	www.galmia.ch	3186	Düdingen
Galvanic Mäder AG Galvanic Wädenswil, Feusi + Federer AG	info@galvanic-maeder.ch info@galvanic.ch	www.galvanic-maeder.ch www.galvanic.ch	8048 8820	Zürich Wädenswil
Galvanik Hofmann AG	info@ghg.ch	www.garvanic.cr	2540	Grenchen
Galvanik Vuilleumier AG	info@galvanik-grenchen.ch	www.galvanik-grenchen.ch	2540	Grenchen
Galvano Helbling AG	info@galvanohelbling.ch	www.galvanohelbling.ch	2503	Biel
Galvano Wullimann AG	info@galvano-wullimann.ch	www.galvano-wullimann.ch	2545	Selzach
Galvanoplastie Gerber SA Galvanostudio	galvanogerber@bluewin.ch franzwilhelm@bluewin.ch	www.galvanogerber.com www.galvanostudio.ch	2735 6300	Malleray Zug
Galvanova AG Metallveredlung	pecoraro@galvanova.ch	www.galvanosa.ch	6020	Emmenbrücke
Galvaplast AG	postmaster@galvaplast.ch	www.galvaplast.ch	4133	Pratteln
Galvotec GmbH	info@galvotec.ch	www.galvaotec.ch	8165	Schöfflisdorf
Gebr. Kissling Galvanik AG Hartchrom AG	sti@sti-surface.com	www.sti-surface.com	4628 9323	Wolfwil Steinach
Hartchromwerk Brunner AG	welcome@hcwb.com	www.hcwb.com	9016	St. Gallen
Hofstetter PCB Plating AG	info@hofstetter-pcb.ch	www.markus-hofstetter.ch	6403	Küssnacht
Huber + Suhner AG	heichenberger@hubersuhner.com	www.plating.ch	9100	Herisau
Hug Oberflächentechnik AG	info@hug-wolfwil.ch	www.hug-wolfwil.ch	4628	Wolfwil
iepco ag Impregion Coatings AG	galvanik@iepco.ch bruno.gisler@impreglon.ch	www.iepco.ch www.impreglon.ch	5316 6460	Gippingen Altdorf
Iten Galvanik AG	info@iten-galvanik.ch	www.iten-galvanik.ch	8964	Rudolfstetten
IWC Schaffhausen	markus.kaufmann@iwc.com	www.iwc.com	8201	Schaffhausen
Jürg Nyfeler, Verzinkerei, Sandstrahl- und Korr.schutztechn.			3250	Lyss
KABA AG	reto.castelluccio@kaba.com	www.kaba.com	8620	Wetzikon
Kälin Galvanik AG Keller Galvanik AG	info@kaelin-galvanik.ch info@keller-galvanik.ch	www.kaelin-galvanik.ch	8912 6287	Obfelden Aesch/LU
Kyburz Galv. Verzinkerei AG	remo.hutter@vkkriessern.ch	www.vkkriessern.ch	8259	Kaltenbach
Liechti AG Brünieranstalt	liechti47@bluewin.ch		2552	Orpund
Max Mitschjeta AG, Draht- und Metallwarenfabrik	info@mitschjeta.ch	www.mitschjeta.ch	9200	Gossau
Metallveredlung Kopp AG Metallveredlung Liechti AG	kopp@kopp-metallveredlung.ch info@liechti-mv.ch	www.kopp-metallveredlung.ch www.liechti-mv.ch	5430 3172	Wettingen Niederwangen
Müller Metallveredlung AG	mailbox@mueller-galvanik.ch	www.mueller-galvanik.ch	8833	Samstagern
NIVAROX-FAR SA	francois.caseux@nivarox.ch	9	2400	Le Locle
P. Niklaus S.A.	p.niklaus.sa@bluewin.ch	www.niklaus-sa.com	1217	Meyrin
PAKA Hänni AG Paul Stutz Metallveredlung AG	info@pakahaenni.ch stutz@galvanic.info	www.pakahaenni.ch www.galvanic.info	2540 8048	Grenchen Zürich
Polymeca AG	walter.gisin@polymeca.ch	www.gaivanic.iiio www.polymeca.ch	9435	Heerbrugg
Posa Vibroplating SA	ma.frank@posa.ch	www.posa.ch	2501	Biel
Promat-Verzinkerei Bern GmbH	isabelle.wyler@promatverzinkerei.ch	www.promatverzinkerei.ch	3018	Bern
R. Schlierholz AG, Edelmetall-Galvanik	info@schlierholz.ch	www.schlierholz.ch	3147	Mittelhäusern
Rero AG, Metallveredelung Reto Müller Schleiferei GmbH	info@rero-ag.ch info@muellerschleiferei.ch	www.rero-ag.ch www.muellerschleiferei.ch	4437 4665	Waldenburg Oftringen
Ronda AG	mkoch@ronda.ch	www.ronda.ch	4415	Lausen
RUAG Schweiz AG	info@ruag.com	www.ruag.com	8052	Zürich
Schenker Hydraulik AG	info@schenker-hydraulik.ch	www.schenker-hydraulik.ch	5018	Erlinsbach
Schild Metallveredlung AG	schildag@metallveredlung.ch	www.metallveredlung.ch	4227 4537	Büsserach
Schneider Galvano AG Schurter AG	info@schneider-galvano.ch contact@schurter.ch	www.schneider-galvano.ch www.schurter.ch	6002	Wiedlisbach Luzern
SFS intec AG	info@sfsintec.biz	www.sfsintec.biz	9435	Heerbrugg
Silbag AG	info@silbag.ch	www.silbag.ch	6014	Luzern
Silbermanufaktur Jezler AG	info@jezler.com	www.jezler.com	8200	Schaffhausen
SR Technics Switzerland AG SSO - FSTS	andreas.wuest@srtechnics.com jd@depierraz.ch	www.srtechnics.com	8058 3001	Zürich Airport Bern
Stalder AG	ch.stalder@stalderag.ch	www.stalderag.ch	9032	Engelburg
Sulzer Chemtech	contactpt@sulzer.com	www.sulzerchemtech.com	8404	Winterthur
Tech-Dec Galvanik Metallveredelung Basel	info@tech-dec.ch		4056	Basel
Varioprint AG	c.hutter@varioprint.ch	www.varioprint.ch	9410	Heiden
Veralit AG, Oberflächentechnik Verzinkerei Kriessern AG	info@veralit.ch info@vkkriessern.ch	www.veralit.ch www.vkkriessern.ch	8952 9451	Schlieren Kriessern
W. Blösch AG, Abt. Galvanotechnik	g.guerne@bloesch.ch	www.bloesch.ch	2540	Grenchen
W. Hänni Q-Oberflächenveredelungen AG	info@w-haenni.ch	www.w-haenni.ch	2558	Aegerten
Walt AG, Galvan. Metallveredlung	walt@swissonline.ch		8117	Fällanden
Waser Galvanik AG Wenger Hartchrom GmbH	info@waser-galvanik.ch info@wengerhartchrom.ch	www.waser-galvanik.ch www.wengerhartchrom.ch	8632 8627	Tann Grüningen
Winkelhausen AG, Hartverchromung	info@winkelhausen.ch	www.wengeman.cni.cn www.winkelhausen.ch	2545	Selzach
Zenhäusern Galvanik AG	info@zenhaeusern-galvanik-ag.ch	www.zenhaeusern-galvanik-ag.ch	6331	Hünenberg

59



Druckluft-Membranpumpen im Einsatz für den Umweltschutz

Druckluftbetriebene Doppel-Membranpumpen finden in vielen Anwendungsbereichen eine weite Verbreitung. Auch in der industriellen Abwasserbehandlung kommt dieser Pumpenart eine besondere Bedeutung zu. So sind Druckluft-Membranpumpen in Kunststoff z.B. für die folgenden Aufgaben im Umweltschutz sehr gut geeignet:

- Analysenentnahme rund um die Uhr,
- Abwasserneutralisation,
- Abwasseraufbereitung (Filterpressenbeschickung).

Gegenüber konventionellen Verdrängerpumpen weisen druckluftbetriebene Membranpumpen eine Vielzahl von Vorteilen auf. Sie sind hervorragend geeignet zur Förderung auch abrasiver und viskoser Flüssigkeiten. Trockenlaufsicherheit, Selbstansaugvermögen, Feststoffunempfindlichkeit, gute Regelbarkeit, Überdruckfestigkeit und dichtungsloser Aufbau stellen weitere wesentliche Merkmale dar. Antriebe entfallen; es gibt keine rotierenden Teile und keine Wellenabdichtungen. Sie sind leicht und kompakt, dadurch überall und schnell einsetzbar.

Alle produktberührten Gehäuseteile der E-Serie von ALMATEC bestehen wahlweise aus massivem PE oder PTFE und bieten damit eine optimale Chemikalien- und Abrasionsfestigkeit. Durch die innovative Ringverpressung der Zuganker ist eine besondere Sicherheit und Zuverlässigkeit gewährleistet.

Der Druckluftantrieb schafft die Voraussetzung für eine äußerst platzsparende Kompaktbauweise. Die Pumpen werden aus nur wenigen Einzelteilen montiert. Dies gewährleistet eine einfache und zeitsparende Wartung.

Die ALMATEC E-Serie in Kunststoff besteht aus sieben Baugrößen, die mit einer Förderleistung bis max. 48 m³/h eine genaue Abstimmung auf den jeweiligen Bedarfsfall zulassen.

Daneben wurden speziell für die Filterpressenbeschickung die ALMATEC Hochdruck-Membranpumpen entwickelt. Diese echte doppeltwirkende Druckluft-Membranpumpen erzielen einen Förderdruck von 15 bar und eine max. Fördermenge von 20 m³/h.



ALMATECHNIK AG

Rebgasse 2 CH-4314 Zeiningen Tel. 0041 (0)61 853 09 09 Fax 0041 (0)61 853 09 08 www.almatechnik.ch info@almatechnik.ch





IST IHR GLEICHRICHTER FÜR DIE ZUKUNFT GERÜSTET?

WIR SCHAFFEN KLARHEIT!

UNSER ANGEBOT

Gleichrichterservice für die Luftfahrtindustrie

Die Luftfahrtindustrie ist ein grosser Kunde der Oberflächenveredler. Die Nachfrage ist zunehmend und auch Schweizer Firmen veredeln Werkstücke für die Luftfahrt-Industrie.

Aus diesem Grund bieten wir seit längerer Zeit Gleichrichter-Service an. Diesen Service empfehlen wir allen, die für die Luftfahrtindustrie veredeln oder dies in Zukunft noch vorhaben. Jedoch nicht nur in der Luftfahrtindustrie, sondern auch in den restlichen Industrie-Zweigen, bei denen zum Beispiel Hartverchromte Oberflächen zur Anwendung kommen, macht es Sinn, die Ströme der Gleichrichter zu prüfen.

Wir überprüfen die Restwelligkeit des Gleichstromes wie auch abweichende Anzeigen von Bedieneinheiten.

Mit unseren speziellen Messgeräten können wir Gleichrichter in kurzer Zeit analysieren und den Zustand des Gleichrichters bestimmen.

Dürfen wir auch Ihren Gleichrichter überprüfen? Kontaktieren Sie uns, wir beraten Sie gerne.



Im nebenstehenden Bild sehen Sie eine Momentaufnahme des Gleichrichters. Dieser erzeugt eine minimale Restwelligkeit von 0.03V bei einer Gleichrichterspannung von 15.32 V.

KURZINFO



Die Firma Galvanis GmbH ist ein Kleinunternehmen zentral gelegen in der Nähe der Autobahnausfahrt Gisikon Root. Seit 2003 bieten wir technischen Support an Handanlagen und Automaten der Galvanotechnik. Mit sehr gut ausgebildeten Mitarbeitern beheben wir Störungen an Handanlagen, Auto-Abwasseranlagen, Abluftanmaten, lagen, Gleichrichtern, Trockenzentrifugen und allen anderen technisch-Geräten der Oberflächen-technik. Mit unseren Partnerfirmen sind wir in der Lage, ganze Abwasseranlagen und Automaten zu realisieren. Dank unserem starken Service sind wir bei Störungen an Galvano-Anlagen auch ausserhalb unserer Bürozeiten immer erreichbar. Sie erreichen uns während 24h an 365 Tagen im Jahr.

GALVANIS GMBH

Bahnhofstrasse 31 5647 Oberrüti T: 041 789 71 20 F: 041 789 71 21 galvanis@galvanis.ch www.galvanis.ch

ERNE SURFACE AG

Tauchentfetten mit integrierter biologischer Aufbereitung



Einleitung

Die Beschichtung eines Werkstückes erfordert verschiedene, speziell aufeinander abge-Vorbehandlungsschritte. Definierte Qualitätsanforderungen müssen erfüllte werden. Die anschliessende Beschichtung dient dazu, das Objekt vor Korrosion zu schützen, technische Anforderungen zu ermöglichen oder dem Endprodukt eine ansprechende, dekorativ wirkende Endoberfläche zu verleihen. Für eine technisch und optisch einwandfreie Beschichtung, bedarf es einer gründlichen Reinigung der Oberfläche. Entfernt werden dabei Schmutz, Fett, Öl, Spänen, Staub, Oxide und sonstige nicht erwünschten Anhaftungen. Erst danach kann die funktionelle Schicht aufgebracht werden.

In der Galvanotechnik sind verschiedenste chemische Verfahren zum Entfernen von Verunreinigungen bekannt. Die erste Reinigungsstufe umfasst das Entfernen von groben Verun-reinigungen wie Fetten, Ölen sowie Staub und Spänen. In den weiteren Stufen, wie elektrolytisches Entfetten, Dekapieren sowie Beizen, werden die feinere Anhaftungen wie Pigmentschmutz und Oxide von der Oberfläche entfernt. Im Folgenden wird besonders auf die erste Reinigungsstufe, die Tauch- oder Abkochentfettung eingegangen.

Eine Vielzahl der gebräuchlichen Tauch- oder Abkochentfettungen beinhalten ein emulgierendes Tensidsystem, meist hoch alkalisch. Ebenfalls sind hohe Temperaturen von 80 – 90°C nötig, um Fette in die flüssige Phase zu überführen, so dass diese emulgiert werden können. Gelegentlich werden auch nicht emulgierende Entfettungen eingesetzt, in der das Öl bei ruhender Flüssigkeit auf der Oberfläche schwimmt und mechanisch mittels Skimmer entfernt wird. Alle auf dieser Basis zusammengesetzten Prozesslösungen besitzen eine hohe Salzfracht und verfügen über eine endliche Standzeit, die zu hohen Kosten bei der Beschaffung der Chemie und der

anschliessenden Entsorgung der verbrauchten Unter ökonomischen und Lösung führen. ökologischen Gesichtspunkten ist der hohe Energieeinsatz durch die teilweise sehr hohen Temperaturen ebenfalls verbesserungsfähig. Galvanotechnisch werden vor allem Grundmaterialien wie Stahl, Messing, Aluminium und Zink, meist in legierter Form, sowie verschiedene Kunststoffe beschichtet. Da Kunststoffe in der Reael nicht in einer klassischen Tauchentfettung behandelt werden, wird hier nicht weiter auf diese eingegangen. Die physikalischen und chemischen Eigenschaften der oben genannten Werkstoffe bedingen eine Vielzahl von Entfettungen mit unterschiedlichen Zusammensetzungen.

Bioclean im Besonderen

Die Hauptaufgabe einer Tauchentfettung ist die Entfernung von mechanischen Verunreinigungen wie Späne, Staub und Ölen. Diese lassen sich durch Filtrieren entfernen. Wenn es möglich ist die Bearbeitungsöle ebenfalls aus der Prozesslösung zu entfernen kann die Standzeit deutlich verlängert werden. Hier kommen die Bakterien ins Spiel. Bioclean ist eine Tauchentfettung, die das eingetragene Öl mit Hilfe von Bakterien entfernt. Fett ist eine feste Form von Öl und als Verschmutzung in der Regel, wenn überhaupt, nur in sehr dünnen Schichtdicken vorhanden. Bei der Behandlung kann es wie Öl betrachtet werden. Bioclean verwendet keine speziell gezüchteten Bakterien. Vielmehr entstammen dieser der Umwelt. Lebewesen, Gegenstände, aber auch die Luft und Wasser enthalten Bakterien in mehr oder weniger hoher Konzentration. In den üblicherweise bei der mechanischen Bearbeitung eingesetzten Bearbeitungsölen und Bohremulsionen finden sich sehr häufig Bakterien in relativ hoher Konzentration. Diese Bakterien ernähren sich von diesen Flüssigkeiten bzw. den darin enthaltenen Zusatzstoffen und bauen sie dadurch ab. Die beim Verdauungsprozess anfallenden Abbauprodukte bestehen zum grössten Teil aus Wasser und Kohlendioxid. Kohlendioxid entweicht und Wasser ist ein Bestandteil der Entfettungslösung.

Die Entölung in Bioclean geschieht auf die klassische Art mithilfe von kationischen- und nichtionischen Tensiden. Das Ölliegtanschliessend im emulgierten Zustand vor. Die eingetragenen Bakterien «fressen» das emulgierte Öl und setzen es so zu Kohlendioxid und Wasser um. Salzgehalt, Alkalität und Temperatur sind in Bioclean bewusst geringgehalten, damit die Umweltbedingungen für die Bakterien optimal sind.

Die Bakterienpopulation besteht aus aeroben Bakterien. Es gäbe auch die Möglichkeit anaerobe Bakterien zu kultivieren, aber das führte zu einer starken Geruchsbelästigung, da diese Bakterien einen schwefelhaltigen Stoffwechsel haben. Um eine Geruchsbelästigung zu vermeiden und nur aerobe Bakterien zu kultivieren, führt man den zum Überleben nötigen Sauerstoff mit Hilfe einer Lufteinblasung zu. Bei längeren arbeitsfreien Zeiten sollten die Bakterien gefüttert werden. Das heisst, man fügt absichtlich Öl hinzu. Dies ist wichtig, damit die Bakterien nicht verhungern und bei jedem Arbeitsstart eine neue Bakterienkultur gebildet werden muss.

Parameter

Bioclean Starter: 30 – 50 ml/l
 Bioclean Tensid: 3 - 5 ml/l
 Temperatur: max 45 °C
 pH - Wert: 8.8 – 9.4

Lufteinblasung: zwingend erforderlich

Anwendungsbereiche

Da es sich in der Hauptsache um ein Tensidgemisch handelt, ist diese Reinigungslösung für sehr viele Werkstoffe geeignet. Ein chemischer Angriff auf Stahl, Buntmetalle Aluminiumund Zinklegierungen wird vermieden. Selbst Kunststoffe können in Bioclean gereinigt werden. Unter der Voraussetzung, dass keine bakteriziden Substanzen eingeschleppt werden, ist die Standzeit unbegrenzt. Die Einhaltung der oben genannten Parameter kann automatisch durchgeführt werden. Die Möglichkeit einen Bioclean Reaktor zu installieren, der für den korrekten pH - Wert sorgt, die Luftzufuhr sicherstellt und die Zusätze dosiert sorgt für einen hohen Automatisierungsgrad und eine sichere Prozessführung. Die Grösse des Reaktors wird an das Volumen von Bioclean angepasst und ist in der

Lage anfallende Feststoffe sowie die abgestorbene Biomasse aus der Reinigungslösung zu entfernen.

Abwassersituation

Bioclean ist ein Neutralreiniger. Ein regelmässiger Neuansatz ist nicht vorgesehen, somit fallen keine Konzentrate zur Entsorgung an. Es bleiben keine Öle oder Fette in der Prozesslösung oder dem Spülwasser zurück. Soweit nicht anderweitig Giftstoffe in das Bioclean gelangen, kann das Spülwasser der Neutralisation zugeführt werden. Abgestorbene Bakterien bilden eine natürliche Biomasse die, bei entsprechender Vortrennung mit dem gewerblichen Abfall entsorgt werden kann. Ansonsten kann die Entsorgung zusammen mit dem Galvanikschlamm erfolgen.

Vorzüge von Bioclean im Vergleich zu klassischen Entfettungen

- Geeignet als Tauch- und Spritzreiniger
- Geringer Chemieeinsatz
- Geringe Abfallmengen
- Geringes Gefährdungspotential: pH – Wert: 8.8 – 9.4
- Geringer Energieeinsatz: Temperatur: 40 45°C
- Unbegrenzte Standzeit
- Geeignet für Stahl, Buntmetalle, Zink- und Aluminiumlegierungen und Kunststoffe
- Ressourcenschonend
- Wenig arbeitszeitintensiv: keine Entsorgung und Neuansätze

Schlussbetrachtung

Bioclean ist eine einfach zu führende, vielseitige, ökologische und ökonomische Reinigungslösung für die Oberflächentechnik. Durch die milde Zusammensetzung empfiehlt sich der Einsatz für viele Grundmaterialien. Unser Kundendienst stellt Ihnen gerne Bioclean in Ihrem Hause vor und bespricht Ihre spezifischen Anforderungen mit Ihnen.

 Deutschschweiz:
 Romandie:

 ERNE surface AG
 ERNE surface SA

 Manfred Beck
 Yves Bays

 Industriestrasse 24
 Route de la Plaine 63

 CH-8108 Dällikon ZH
 CH-1580 Avenches VD

 T: +41 (0)43 411 74 74
 T: +41 (0)26 675 31 31

 F: +41 (0)43 411 74 75
 F: +41 (0)26 675 14 72

verkauf@erneag.ch

SOFTEC

SOFT@C

OMNITEC V12: Für Oberflächenveredler entwickelt

ERP-Systeme sorgen als zentrale Betriebssoftware für einen effizienten Ablauf der Geschäftsprozesse und ein optimales Zusammenspiel der vorhandenen Ressourcen. Dazu müssen die individuellen Prozesse eines Unternehmens so präzise wie möglich abgebildet sein – eine nicht einfache Aufgabe in einer Spezialbranche wie der Oberflächenveredelung.

Lohnveredler stellen besondere Anforderungen an eine Software-Lösung: Ihre Durchlaufzeiten sind kurz, ebenso wie der Planungshorizont von Projekten. Ein Auftrag beginnt häufig ohne zeitlichen Vorlauf direkt auf dem Hof. Dabei sind die Vorgaben für die Bearbeitungsverfahren strikt: Vielfältige Normen, Qualitätssicherungsverfahren, Handling- und Verpackungsvorschriften der Kunden und hohe Termintreue müssen eingehalten werden.

Mit der Branchen-ERP-Software OMNITEC bietet die Softec AG ein System, das die komplette Betriebsführung von Lohnveredlern abdeckt – von der Angebotsstellung über Auftragsplanung und Fertigungsvorbereitung bis zu Betriebsdatenerfassung, Qualitätsmanagement, Auslieferung, Instandhaltung, Rechnungsstellung und Nachkalkulation.

Das ERP-System ist dabei flexibel ausbau- und skalierbar: Das Basissystem OMNITEC ERP wird je nach Bedarf um die Ausbaumodule QM, Planung, BDE oder Instandhaltung erweitert. Schnittstellen zu Messgeräten, Waagen, Logistikdiensten etc. sind vorhanden.

Was zeichnet OMNITEC aus?

Mit OMNITEC werden Prozesse durchdacht strukturiert. Automatisierungen sparen Zeit und halten den Verwaltungsaufwand gering. Betriebsaufträge, Warenanhänger, Kommissionsaufträge, Einzel- und Sammellieferscheine, Rechnungen, Mahnungen, Angebote und Prüfprotokolle werden im Programm erstellt,

basieren auf einer einheitlichen Datenbasis und stehen ohne Zeitverlust direkt zur Verfügung. Qualitätsdaten führt OMNITEC konsequent zusammen und liefert darauf basierend EMPBs, Korrosionsatteste, Prüfberichte, 8D-Reports etc. So entsteht eine lückenlose Qualitätshistorie inklusive aller Prozesse, Instrumente und Daten, wie sie insbesondere bei Audits gefordert wird.

Die hohe Brancheneignung der Software beruht schlicht auf Erfahrung: Schließlich entwickelt die Softec AG seit 1988 Softwarelösungen speziell für die Oberflächenbranche. Bereits 170 Galvanikunternehmen, Pulverbeschichter, Eloxalbetriebe, Lackierereien, Härtereien und andere Veredler in Deutschland, der Schweiz und Österreich haben ERP-Software von Softec im Einsatz.

Neuentwicklungen der aktuellen Version

Bei der Weiterentwicklung von OMNITEC V12, die seit Mai am Start ist, fokussierten die Softwareentwickler von Softec auf folgende Frage: Wie geht ein ERP-System mit Wissen um, das über Stammdaten hinausgeht? Wissen beispielsweise, das ein Mitarbeiter aus Erfahrung hat und das bei der Bearbeitung Berücksichtigung finden sollte?

Für diese Informationsebene hat OMNITEC V12 mit derneuen Mitteilungsfunktion eine auf Transparenz und Prozessbegleitung ausgelegte Lösung in petto. Diese ermöglicht es Unternehmen, zu einzelnen Vorgängen Notizen. Arbeitsanweisungen, sogar Bilder und Dokumente zu hinterlegen, die sich über ein definiertes Zeitfenster hinweg automatisch öffnen. Der Anwender erhält so proaktiv Zusatzinformationen, die für seine aktuell anstehende Aufgabe erforderlich sind. Ein Beispiel: Bei der Auftragsbearbeitung zu einem Kunden öffnet sich automatisch die Mitteilung, dass bei diesem Kunden eine gründliche Eingangskontrolle erforderlich ist oder eine Eingangswägung der Ware durchgeführt werden soll. So können spätere Konflikte oder Fehlerursachen von Anfang an vermieden werden.

Die neue Mitteilungsfunktion erlaubt eine engmaschige Kundenbetreuung, indem sie den Workflow gezielt unterstützt und die eindeutige Delegation von Aufgaben ermöglicht. So könnte bei der Auftragsbearbeitung für einen Kunden, bei dem es bei einem der letzten Aufträge zu schwerwiegenden Reklamationen gekommen war, über einen definierten Zeitraum von zwei Monaten immer die Mitteilung erscheinen, dass das Qualitätsmanagement bei jedem Neuauftrag verständigt werden muss. Auf diese Weise werden mit OMNITEC V12 wertvolle Zusatzinformationen strukturiert verfügbar.

Kontakt für weitere Informationen: Softec AG Michael Hellmuth T: +49 721 94361-0 Mail: info@softec.de

www.softec.de



ERP-Software für die Lohngalvanik

Zugeschnitten auf Ihre Anforderungen.

Nutzen Sie die Vorteile einer Branchensoftware, in der die spezifischen Prozesse der Lohnveredelung bereits im Standard vordefiniert sind.

OMNITEC. Die ERP-Lösung der Softec AG.

Bewährt bei Lohngalvaniken in der Schweiz softec.de/referenzen





Mit Schweizer Präzision. Prozesschemikalien von RIAG.

RIAG Oberflächentechnik AG Murgstraße 19a, CH-9545 Wängi TG Tel.: +41 52 3697070



PARTNERVERZEICHNIS

Allmetall GmbH

Döbelistrasse 5, 8280 Kreuzlingen Tel. 071 671 23 39, Fax 071 671 23 38 office@allmetall.ch, www.allmetall.ch Sonderanfertigungen / Drahtkonstruktionen / Norm-Teile / individuelle Waschkörbe Für die Galvanische Industrie Materialien:

Titan

• Aluminium

· Messing

Kupfer

· diverse Kunststoffe

Beschichtung:

Plastisol

Halar

Rilsan

ALMATECHNIK AG

Rebgasse 2, 4314 Zeiningen Tel. 061 853 09 09, Fax 061 853 09 08 info@almatechnik.ch, www.almatechnik.ch Druckluft-Membranpumpen in PE oder PTFE, Hochdruck-Membranpumpen für die Filterpressenbeschickung, Magnet-Kreiselpumpen in PP oder PVDF, Tauchpumpen in PP oder PVDF, Schlauchpumpen, Impellerpumpen und Rührwerke.

Alowag AG

Duggingerstrasse 2 4153 Reinach BL Tel. +41 (0)61-711 66 36 Fax +41 (0)61-711 68 06

alowag@alowag.ch, www.alowag.ch Die Alowag AG ist ein führender Anbieter für Pumpen und Rührwerke in beinahe allen Bereichen. Unser kompetentes Team unterstützt Sie seit mehr als 35 Jahren bei der Lösungsfindung für Ihre Anwendung. Unsere Erfahrung und Know-how garantiert Ihnen eine optimale Investition.

Auch bieten wir Reperatur- und Wartungsservice für alle Pumpen an und helfen Ihnen damit Ihre Stillstandszeiten zu minimieren, sowie die Leistung und Zuverlässigkeit Ihrer Anlagen zu verbessern.

A.M.P.E.R.E Deutschland GmbH

Emil-von-Behring-Str. 7-9, D-63128 Dietzenbach T +49 (0)6074 69 801-0, F +49 (0)6074 69 801-69 verkauf@ampere.com, www.ampere.com Führender europäischer Distributor für Anoden, Metallsalze und Zubehör in der Industrie Oberflächenveredlung. Erstklassige Produkte und massgeschneiderte Komplettlösungen.

Atotech Deutschland GmbH

Zweigniederlassung Basel (Vertrieb Schweiz) Birsigstrasse 2 4054 Basel Tel. +41 (0)61-286 40 50 Fax +41 (0)61-286 40 51

bruno.wibberg@atotech.com, www.atotech.com Lieferant aller Verfahren und Chemikalien für die Leiterplattenfertigung und galvanische Metallveredelung. Eigener Anlagenbau und weltweite Verfügbarkeit unserer Produkte.

BHM Chemikalienhandel GmbH

Torfweg 4, D-88356 Ostrach Tel. 0049/7585/9312-0, Fax 0049/7585/9312-94 info@bilgram.de,www.bilgram.de
Durch unser umfassendes Produktprogramm bieten wir passende Lösungen für Anwendungen aus der Galvanikindustrie; Beratung und Herstellung von Entfettung-, Entlackungs- und Beizbädern, sowie jegliche Art von Behandlungs- und Reinigungschemie.

Blaser AG Malters

Abteilung Chemie und Verfahren Werkstrasse 5, Postfach 64, 6102 Malters Tel. 041 499 92 10, Fax 041 499 92 90 info@blasermalters.ch,www.blasermalters.ch Beratung und Verkauf von Vorbehandlungsprodukten, Elektrolyten und Spezialitäten im Bereich der Galvanotechnik, Handel mit Rohstoffen, Metallen und Hilfsmitteln.

Brenntag Schweizerhall AG

Elsässerstrasse 231, 4013 Basel Tel. 058 344 80 00, Fax 058 344 83 83 info@brenntag.ch, www.brenntag.ch Kompetentes Dienstleistungsunternehmen rund um Chemikalien. Basischemikalien, Engineering und Beratung von chemischen Anwendungen, Oberflächen-Behandlung durch Chemikalien, Spezialitäten, Entsorgung und Recycling.

Chemetall GmbH

Abwasserbehandlung.

Zweigniederlassung Schweiz Aarauerstrasse 51, 5200 Brugg Tel. 056 616 90 30, Fax 056 616 90 40 chemetall.schweiz@chemetall.com, www.chemetall.com Chemie für die Oberflächenbehandlung von Metallen, zur Kaltumformung, Kalt-Massivumformung, vor dem Lackieren, zum Galvanisieren, Coil Coating, Edelstahlbeizen, Entlacken und der

C. H. Erbslöh Schweiz AG

Rötelstrasse 28, 8006 Zürich Tel. 043 300 55 22, Fax 043 300 55 33 info.ch@cherbsloeh.com, www.cherbsloeh.com Spezialchemikalien zur Aufbereitung von Galvanikabwasser

- Schwermetallfällungsmittel/Komplexspalter: Plexon®, CHE®-Mex
- Flockungsmittel: Neosorb und Secused
- Entschäumer
- Emulsionsspalter: Novocrack und Novofloc
- Aktivkohle: Granucol WS

Gerne berät Sie unser Team von erfahrenen Abwassertechnikern bei der Auswahl der Produkte. Wir erarbeiten individuell vor Ort oder in unserem Technikum komplette Konzepte zur Abwasserbehandlung, gemäss Ihren vorgegebenen Aufgabenstellungen.

Chiresa AG

Landstrasse 2, 5300 Turgi Tel. 056 201 70 80, Fax 056 201 70 81 info@chiresa.ch, www.chiresa.ch

- Sonderabfallentsorgung & -verwertung
- Anlagenrückbau und Altlastensanierung von Industrieanlagen
- Asbestsanierung nach EKAS Richtlinie Nr. 6503
- Kesselwagenreinigung
- · Gefahrguttransport und Logistik
- Consulting & Dienstleistung
- Stellen von externen Gefahrgutbeauftragten
- Chemisch-Physikalische Anlage
- Schadstoff-Sammelmobil
- Labor-Analytik RFA, ICP, AAS
- Notifizierungen
- · Empfehlung als Entsorger für Metallhydroxid-

CHRISTEN GALVANO SA

Milieu du Village 4, 2515 Prêles Tel. 032 361 11 65, Fax 032 361 11 66 info@christen-galvano.ch, www.christen-galvano.ch Chemische Produkte und Präparate für die Galvanotechnik/Produits chimiques et préparations pour l'électroplastie Bau von kleinen Handanlagen für die Edelmetallgalvanik sowie die ganze Infrastruktur, wie z.B. Absaugungs- sowie Abwasseranlagen/ Construction de petites installations manuelles pour les métaux précieux ainsi que toute l'infrastructure, comme par ex. Installations de ventilation et épuration des eaux.

EcoServe International AG

Pulverhausweg 13, 5033 Buchs AG Tel. 062 837 08 10, Fax 062 837 08 11 info@ecoserve.ch, www.ecoserve.ch Dienstleistungen in den Bereichen Umweltschutz, Sonderabfallentsorgung und Gefahrgüter, z.B. Gefahrgutschulungen, Entsorgungsmanagement, Sicherheitscheck.

Eisenhart AG

El. Heizungen, Apparatebau Uster West 48, CH-8610 Uster Tel. 044 945 42 51, Fax 044 945 43 54 info@eisenhart.ch, www.eisenhart.ch Tauchbadwärmer + Heizregister für die Galvanikindustrie

ElpoChem AG

Elektropolieren, Beizen, Chemisch Entgraten Chriesbaumstrasse 4, 8604 Volketswil Tel. 044 980 30 30, Fax 044 980 41 81 info@elpochem.ch, www.elpochem.ch ElpoChem-Verfahren zum Elektropolieren.Chemisches Entgraten+Polieren und Beizen von Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Titan/ Titanlegierungen, Kupfer/ Kupferlegierungen, Aluminium/Aluminiumlegierungen und weiteren Metalllegierungen.

EnviroChemie AG

Wasser- und Abwassertechnik Twirrenstrasse 6. 8733 Eschenbach SG Tel. 055 286 18 18, Fax 055 286 18 00 office@envirochemie.ch, www.envirochemie.ch Komplettlösungen zur Wasseraufbereitung, Kreislaufführung, Recycling und Abwasserreinigung mit folgenden Technologien und Verfahren:

- Wasser- und Prozesswasser-Aufbereitung
- Ionenaustauscheranlagen
- Envochem®
- Elektrolyse- und Membranelektrolyse-Anlagen
- Dialyse- und Elektrodialyse-Anlagen
- Envopur®: Nanofiltration, Umkehrosmose-Anlagen UV-Nassoxidationsanlagen
- Dosierstationen und Chemikalienlagerungen
- Envifloc® Flockungshilfsmittel

ERNE surface AG

Alles für die Oberflächenbehandlung. Tout pour les traitements de surfaces

Deutschschweiz: Industriestrasse 24, 8108 Dällikon ZH Tel. 043 411 74 74, Fax 043 411 74 75 info@erneag.ch, www.erneag.ch

Suisse Romande: Zone Industrielle Est D3, 1580 Avenches VD Tel. 026 675 31 31, Fax 026 675 14 72 info@erneag.ch, www.erneag.ch

Helmut Fischer AG

Moosmattstrasse 1, 6331 Hünenberg Tel. 041 785 08 00, Fax 041 785 08 01 switzerland@helmutfischer.com, www.helmut-fischer.com Mikrohärtemessung, Schichtdickenmessgeräte, Materialprüfung, Materialanalyse



SurTec Schweiz

OBERFLÄCHENTECHNIK

SurTec entwickelt, produziert und vertreibt chemische Produkte und Verfahren für die industrielle Teile - Reinigung sowie für die Vorbehandlung, Veredlung und Nachbehandlung in der Galvanotechnik.

Verfahren für die Galvanotechnik

- Zink Elektrolyte
- Kupfer Nickel Chrom Elektrolyte
- Chemische Elektrolyte
- Edelmetall Elektrolyte
- Passivierungen f
 ür alle Oberflächen
- Sonderelektrolyte (z.B. Ms/Cd)
- Versiegelungen und Korrosionsschutzmittel
- Anoden und Zubehör

Chemische Oberflächenbehandlung

- Spritz- und Tauchreiniger
- Elektrolytische Reiniger
- Recyclebare Reinigersysteme
- Eisen- und Zinkphosphatierung
- Beizentfetter und Inhibitoren
- Ultraschall Reiniger
- Aluminium Passivierungen
- Aluminium Mattbeizen

SurTec Schachen GmbH, Gewerbering 5, CH – 6105 Schachen LU Tel. 041 497 00 60 • Fax 041 497 00 61 • E-mail: mail@surtec.ch • www.surtec.ch



... garantiert hohen Kundennutzen durch ein integriertes Angebot von hochwertigen Produkten und Dienstleistungen. Das Dienstleistungskonzept ChemCare® ist die umfassende Lösung für einen sorgenfreien Umgang mit Chemikalien, Abwasser und Sonderabfällen in Industrieoder Gewerbe betrieben.

THOMMEN

Thommen-Furler AG Industriestrasse 10 CH-3295 Rüti b. Büren SQS-Reg.-Nr. 15700

FURLER

www.thommen-furler.ch info@thommen-furler.ch Tel. +41 32 352 08 00 Fax +41 32 352 08 08











Ihr Entsorgungspartner für Industrie-, Chemie- und Sonderabfälle

- Behandlung
- Analyse
- Transporte
- Verwertung
- Entsorgung



In der Luberzen 5, 8902 Urdorf spaltag.ch

Tel. 044 735 81 81

PARTNERVERZEICHNIS

Färber & Schmid AG

Chemie • Technik Lerzenstrasse 19 A, CH-8953 Dietikon 1 Tel. 043 322 40 40, Fax 043 322 40 44 fs@faerber-schmid.ch, www.faerber-schmid.ch

- Chemikalien für die industrielle Wasser / Abwasserbehandlung Schwermetallfällungsmittel Spalt- und Flockungsmittel . Koagulierungsmittel Sonderprodukte
- Umweltfreundliche Lösemittel und Reiniger Kunststofflöser Klebstoff- und Harzlöser Entlacker, Abbeizer und Farblöser Spezialreiniger für Fette und Öle

 • Anlagenbau für die industrielle Wasser-/
- Abwasseraufbereitung Abwasserbehandlung Wasser- und Prozesswasseraufbereitung Rückgewinnung von Wertstoffen Steuerungsbau, Mess- und Regeltechnik
- Montage, Wartung, Ersatzteile und Zubehör Service und Reperaturdienst Ersatz- und Verschleissteile

7uhehör Filtergeräte

 Engineering und Consulting, Kundendienstlabor Beratung und Planung Konzepte und Pflichtenhefte Chemie-Sicherheit Kundendienstlabor

GALVABAU AG

Müliweg 3, 6052 Hergiswil NW Tel. 041 632 34 00, Fax 041 632 34 01 info@galvabau.com, www.galvabau.com

Kompetenzzentrum für Oberflächentechnik

- Planung und Engineering
- Anlagen für die Galvanik
- Leiterplattenanlagen
- Anlagen für Vibrationskörbe
- Umbauten bestehender Anlagen
- Steuerungen
- · Service- und Wartungsarbeiten
- · Air-Jet-Trockner
- Trockner
- · Vibrations-Set
- · Abluft (Deckelsysteme)
- Gleichrichter
- Mazurczak Heizungen Braude Heizungen
- Siebec Pumpen und Filter
- La Fonte Pumpen und Filter
- diverse Galvanisiertrommeln
- Hullzellen
- diverse Anoden

Galvanik- & Industrie-Systeme **GALVANIS GmbH**

Bahnhofstr. 31, 5647 Oberrüti Tel. 041 789 71 20, Fax 041 789 71 22 galvanis@galvanis.ch, www.galvanis.ch Technischer Galvanoservice, Anlagenbau, Wartungen sämtlicher Anlagen in der Galvanik

Häffner Distribution Suisse SA

Aarauerstrasse 112, 5200 Brugg Tel. 056 265 10 01 Fax 056 265 10 02 info@haeffnersuisse.ch, www.haeffnersuisse.ch Basischemikalien und Spezialitäten, wie Säuren, Laugen, Lösemittel, Festchemikalien, auch Nickelsalze und Cyanide für die Galvanik- und Leiterplattenindustrie. Mischungen fest und flüssig nach Kundenwunsch

HANNA Analytical Instruments Switzerland AG

Wassergrabe 14, 6210 Sursee Tel. 041 925 66 46 info@hannainst.ch, www.hannainst.ch

HARTER Oberflächen- und **Umwelttechnik GmbH**

Harbatshofen 50, D-88167 Stiefenhofen Tel. +49 8383 9223-0, Fax +49 8383 9223-22 info@harter-gmbh.de, www.harter-gmbh.de Kondensationstrocknung auf Wärmepumpenbasis für den sicheren und effizienten Trocknungsprozess. Für alle Verfahrensarten geeignet.

Hauser + Walz GmbH

Beratende Ingenieure Botzen 12c. 8416 Flaach Tel. 052 224 06 58, Fax 052 224 06 51 info@hauserwalz.ch, www.hauserwalz.ch

Ihre Spezialisten in der Umwelttechnik

- Expertisen und Machtbarkeitsstudien
- Schulungen, Weiterbildungen und Training
- Verfahrenstechnische Betreuung und Beratung
- Betrieb von Anlagen (Betreibermodel)
- Verfahrenstechnische Auslegung von Anlagen
- Fällungs-/Flockungschemikalien
- Bemusterungen und Flockungsversuche vor Ort
- Prozesswasser- und Abwasseranalysen
- Bewilligungsgesuche und Behördengänge

Partnerbetrieb: ProWaTech AG

Prozesswasser-, Recycling- und Abwassertechnik Botzen 12, 8416 Flaach

Tel. 052 224 06 50, Fax 052 224 06 51, www.prowatech.ch

Ihr Partner für Komplettlösungen in der Umwelttechnik

- Anlagenhersteller und -lieferant
- Retrofit, Anlagenerweiterungen
- Umkehrosmose-Reinwasseranlagen
- Reinstwasseranlagen
- Ionenaustauscher-Kreislaufanlagen
- Abwasser-Reinigungsanlagen
- Chromsäure-Rückgewinnungsanlagen
- Elektrolytische Metallrückgewinnung
- Turnusmässiger Anlagenservice sowie Reparaturservice
- Ersatzteile Pikettdienst

IMPAG AG

Feldeggstrasse 26, 8034 Zürich Tel. 043 499 25 00, Fax 043 499 25 01 info@impag.ch, www.impag.ch

Sämtliche Reinmetalle und Legierungen für Galvanikund Leiterplattenindustrie: Kupferanoden, Ovalbarren, Clippings, Würfel, Kugeln

alle ø ohne und mit Phosphor, Zinn-, Zinnbleianoden gewalzt oder gegossen, Zinn-, Zinnbleikugeln oder Granalien, Nickel in allen Formen und Qualitäten, Nickelsalze, Zinkanoden gewalzt, Feinzinkrondellen, Zinkkugeln ø 50 + 15 mm, Zinkspritzdraht, Bleianoden, Galvanozubehör, z.B. Anodensäcke und -körbe. Basisund Spezialchemikalien für die Galvanikindustrie.

KKS Ultraschall AG

Frauholzring 29, 6422 Steinen Tel. 041 833 87 87, Fax 041 832 25 50 info@kks-ultraschall.ch, www.kks-ultraschall.ch Ultraschall-Geräte und Schwinger, Ultraschall-Reinigungsanlagen, Oberflächenveredelung

Eugen G. Leuze Verlag KG

Karlstrasse 4, D-88 348 Bad Saulgau Tel. 0049 7581/4801-0 info@leuze-verlag.de, www.galvanotechnik.com "Galvanotechnik": Internationale Fachzeitschrift mit den ständigen redaktionellen Teilen: Galvanotechnik - Energietechnik - Dünnschicht- und Plasmatechnik -Medizintechnik - Umwelttechnik. Fachbücher für das gesamte Gebiet der Oberflächentechnik, Galvanotechnik und Leiterplattentechnik.

Luder Technik AG

Erlenstrasse 46, 2555 Brügg b. Biel Tel. 032 374 20 20, Fax 032 374 20 21 info@plastics.ch, www.plastics.ch

Meloxa AG

Fischmarkt 11, 6300 Zug Tel. 041 723 12 12, Fax 041 723 12 13 info@meloxa.com, www.meloxa.com

METALOR TECHNOLOGIES SA

Advanced Coatings Division Route des Perveuils 8, CH-2074 Marin Tel. 032 720 61 11, Fax 032 720 66 12 advanced_coatings.ch@metalor.com www.metalor.com Gold-, Silber-, Palladium-, Rhodium-, Ruthenium- und Platinbäder. Edelmetallsalze.

Vorbehandlungsprodukte, Stripper. Silberanoden, Ti-Pt Anoden, Pumpen, Filter, Tauchbadwärmer, Edelmetallrückgewinnung

Metrohm Schweiz AG

Bleiche West, 4800 Zofingen Tel. 062 745 28 28, Fax 062 745 28 00 info@metrohm.ch, www.metrohm.ch Titration, Ionenchromatographie, Dosieren, Messen, Voltammetrie, Prozessanalytik, Wägen

MIMETA SA

Avenue de Béthusy 54, 1012 Lausanne Switzerland Tel. +41 21 654 40 30, Fax +41 21 654 40 39 info@mimeta.ch

NEOSYS AG

Privatstrasse 10, 4563 Gerlafingen Tel. +41 (0)32 674 45 11, Fax +41 (0)32 674 45 00 info@neosys.ch, www.neosys.ch Beratung in Umweltschutz, Entsorgung, Störfall- und Arbeitssicherheit, Gefahrgutmanagement und bei

Nolle AG Oberflächentechnik

Werkstrasse 13, 8620 Wetzikon Tel. 044 817 33 77, Fax 044 817 34 31 info@nolle-ag.ch, www.nolle-ag.ch

- Dr.Ing. Max Schlötter GmbH Galvanotechnik: Anlagen und Chemikalien für die Galvanotechnik
- Haug Chemie ESKA Produkte: Entlackung, Phosphatierungen, Kaltreiniger, Bodenreiniger
- FLO KING, USA: In Tank Pumpen
- IMC, USA: Nickelsulfamat, Nickelsulfat
- Peter W. Hermann: Edelmetallbäder, Rhodium, Stiftgalvanisiergerät
- AQUA-Technik: Flockungsmittel und Komplexspalter für Abwässer
- Gleichrichter, Eloxal, Elektropolieren von Edelstahl

POLIGRAT AG

Weidenweg 17, 4310 Rheinfelden Tel. 061 835 50 80, Fax 061 835 50 85 marc.vernier@poligrat.ch, www.poligrat.ch Poligrat-Anlagen und -Elektrolyte zum Elektropolieren und chemisch Entgraten von

rostfreiem Stahl und C-Stählen,

- · Cu und Cu-Legierungen,
- · Al und Al-Legierungen,
- Ti und Ti-Legierungen, sowie Sol-Gel Beschichtungen auf Siliziumoxidbasis.

ProMinent Dosiertechnik AG

Trockenloostrasse 85, 8105 Regensdorf Tel. 044 870 61 11, Fax 044 841 09 73 info@prominent.ch, www.prominent.ch Dosiertechnik, Mess- / Regeltechnik, Wasseraufbereitung und -desinfektion, Neutralisationsanlagen

REMONDIS Schweiz AG

Mühlentalstrasse 371, 8200 Schaffhausen Tel. 052 674 08 80, Fax 052 674 08 90 info@remondis.ch,www.remondis.ch Gewerbe- und Sonderabfallentsorgung. Alles aus einer Hand. Exakt abgestimmt auf die Galvanik-Branche, damit Sie sich in aller Ruhe auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.

RIAG Oberflächentechnik AG

Murgstrasse 19a, Postfach 169, CH-9545 Wängi Tel. +41 (0) 52 369 70 70, Fax +41 (0) 52 369 70 79 info.waengi@ahc-surface.com, www.ahc-surface.com Verfahrenstechnik für die chemische und elektrochemische Behandlung von Metallen und Kunststoffen

 Vertretung Schweiz und Liechtenstein: Umicore-Edelmetallverfahren

Rohm and Haas Europe Trading ApS

Grossmatte 4, 6014 Luzern Tel. 041 259 44 54, Fax 041 259 44 00 gdigiuseppe@dow.com,www.dow.com Verfahren und chemische Produkte für Steckverbinder und Halbleiter, funktionelle Galvanik, Leiterplattentechnologien sowie Solartechnik.

SABLUX TECHNIK AG

Bramenstrasse 14, 8184 Bachenbülach Tel. 043 411 44 22, Fax 043 411 44 23 technik@sablux.ch, www.sablux.ch Sandstrahlanlagen (Injektion & Druck); Entstaubungsanlagen; Freistrahlgeräte u. Strahlräume; Strahlmittel, Ersatzteile Ausrüstung; Engineering Microstrahltechnik XINTECH Blechbearbeitung

Seemann Gestellbau GmbH

Lupfenstrasse 43-45, D-78056 Villingen-Schwenningen Tel. +49 7720 97 45-0, Fax +49 7720 97 45-50 info@gestellbau.com, www.gestellbau.com Konstruktion und Fertigung von Galvano- und Lackiergestellen in allen Ausführungen und für alle Verfahren.

Entschichten, Reparieren und Neubeschichten von bestehenden Gestellen.

NEU: Titan-Stanzteller, Titan-Klammerteller und weitere Titan-Normteile ab Lager lieferbar.

In Lohnarbeit: Drehen, Fräsen, Drahtbiegen, Roboterschweissen (alle Materialien, insbesondere Edelstahl und Titan)

Softec AG

Durmersheimer Str. 55, D-76185 Karlsruhe Tel. +49 721 943610, Fax +49 721 9436120 info@softec.de, www.softec.de **ERP-Software**

Betriebsführungssoftware für Oberflächenveredelung (Galvanik, Pulverbeschichtung, Eloxal, Lackierung, Edelmetallbeschichtung, Metallbearbeitung) Badanalyse-Software

SOVAG Sonderabfallverwertungs-AG

Reusseggstrasse 17, CH-6020 Emmenbrücke Tel. +41 (0)58 404 37 40, Fax +41 (0)58 404 37 50 sales@veolia-es.ch, www.veolia-es.ch Entsorgung und Behandlung von Metallhydroxidschlämmen.

Behandlung chemisch belasteten Abwässer und Schlämmen.

Umwelt- und Abfallanalytik mit ISO Zertifizierung nach 9001,14001 und OHSAS 18001.

Verarbeitung von Abscheidermaterialen, Emulsionen und Strassenschachtschlämmen.

Sammel- und Triagezentrum für Sonderabfälle aller Art.

SPALTAG AG

In der Luberzen 5, 8902 Urdorf Tel. 044 735 81 81, Fax 044 735 81 80 info@spaltag.ch, www.spaltag.ch

- Entsorgung von Industrie- und Sonderabfällen
- Betriebliche Entsorgungskonzepte
- Transporte von flüssigen und festen Abfällen, Abwässern und anderen Abfällen
- · Abfall- und Abwasseranalytik

SurTec Schachen GmbH

Gewerbering 5, 6105 Schachen Tel. 041 497 00 60, Fax 041 497 00 61 mail@surtec.ch, www.surtec.ch Vorbehandlungsprodukte. Chemikalien für die Galvanotechnik.

Passivierungen/Chromatierungen für Zink und

Aluminium.

Industrielle Teilereinigung/Ultraschallreiniger. Recyclebare, modulare Reiniger-Systeme. Phosphatierungen.

Tecga Technischer Galvanoservice AG

Wolfbodenstr. 15, 5506 Mägenwil Tel. 062 896 28 50, Fax 062 896 28 20 info@tecga.ch, www.tecga.ch Ihr Partner in der Galvanotechnik

- Reparaturen, Revisionen, Service an sämtlichen Galvanoanlagen
- Standzeitverlängerungen, Kosteneinsparungen
- Filtermaterial Sufima für jegliche Filtration
- Öl- und Feststoffseparator, mechanische Ölabscheider aus VA
- · Pumpen und Filter von Mefiag
- Pumpen und Filter von Bohncke
- Trommelkörper, Siebstopfen von Linnhoff & Partner GmbH
- Elektropoliertrommeln
- Trommelkabel, Kontaktierungen, Ersatzteile zu Hochstromböcken
- Heizungen, Regler, Sonden von Nüga
- Filterkerzen, Scheiben und Filtersäcke
- Kammerfilterpressen, Vollautomatische Membranfilterpressen
- Filtertücher, Edelstahlschlammwagen, Kuchenspachtel, Flockungsmittel
- Kunstoffwannen, Auskleidung, Abluft und Umbauten
- Elektrolysenzellen
- Carbonat Ausfrieranlage Carbolux

DAS TECHNO-NETZWERK

- Schweizer Fachfirmen für Galvano- und Oberflächentechnik
- Technologien für Edelmetalle, Chemikalien und Entsorgungsmanagement

• PBH Polysurface AG

Eigentalstrasse 7, 8309 Nürensdorf Tel. 043 833 10 77, Fax 043 833 10 78 info@polysurface.ch, www.polysurface.ch

FC Edelmetalle + Chemie GmbH

Eigentalstrasse 7, 8309 Nürensdorf Tel. 043 833 10 77, Fax 043 833 10 78 info@edelmetallegmbh.ch, www.edelmetallegmbh.ch

Thommen-Furler AG

Chemikalienversorgung - Umwelttechnik -Sonderabfallrecycling Industriestrasse 10, 3295 Rüti b. Büren Tel. 032 352 08 00, Fax 032 352 08 08 info@thommen-furler.ch, www.thommen-furler.ch

Chemikalienversorgung:

Säuren, Laugen, Lösungsmittel, Festchemikalien, Mischungen fest und flüssig, COBAG® Spezialprodukte zur Oberflächenbehandlung (Entfettung, Passivierung, Chromatierung, Beizen, Entkohlen, etc.), Schmierstoffe Mobil, Laborchemikalien (Honeywell Burdick & Jackson, Carlo Erba SdS, Romil).

Sonderabfallrecycling: Sammel-, Triage- und Behandlungszentrum für anorganische Abwässer, Bäder und Schlämme, ölhaltige Abwässer, Schlämme und Emulsionen, Lösungsmittel aller Art, organische Feststoffe wie Farben, Farbschlämme und Fette, Kleinchemikalien, Metall-hydroxid-Schlämme, Batterien.

Umwelttechnik:

Downweltechnik:
Beratung in Abwasserfragen (Projektierung,
Fabrikation, Montage, Service- und Unterhalt von
Abwasserbe-handlungsanlagen. Biologische
Abwasserbehandlungsanlagen, KoaleszenzplattenÖlabscheider, IUFA®-Mikro- und Ultrafiltrationsanlagen, Neutralisationsanlagen, Filteranlagen zur Badpflege und zur Standzeitverlängerung, Abwasserchemikalien, Rückstandsentsorgung). Vlies-stoffe für die Filtration von Flüssigkeiten. Waschtische für die biologische Teilereinigung. Lager-, Transport- und Recyclinggebinde, Sicherheitsgebinde und -vorrichtungen. Prompte Liefrungen und Abholungen mit eigener Tankwagen- und Stückgutflotte.

Univar

Schärenmoosstrasse 77, Postfach CH 8052 Zürich Tel. +41 58 360 72 72, Fax +41 58 360 72 90 info-ch@univareurope.com, www.univareurope.com Galvanoprodukte, Beiz-, Dekapierungs-, Entfettungs-, Entmetallisierungs-, Entlackungs-, Metallvorbehandlungs- und Abwasserbehandlungsmittel. Chemikalien, Lösungsmittel, Oberflächenreiniger, Glymes, Dowclene, CKW, Kaltreiniger.

V + L Verfahren Luft Anlagetechnik GmbH

Wigglis 8, D-88167 Röthenbach Tel. +49 8384 732 9061

Vonesco Control AG

Gewerbestrasse 6, 8162 Steinmaur Tel. 044 855 66 33, Fax 044 855 66 50

- info@vonesco.com, www.vonesco.com
 Elektronische Steuerungen für die Galvanik
- Gleichrichter
- Kundenspezifische Steuerungen für alle Anwendungen
- Badsteuerungen mit Gleichrichteransteuerungen
- Roboter- und Handlinganlagen für die Galvanik
 Produktionssoftware (ERP) für Galvanobetriebe

WRC World Resources Company GmbH

Büro Basel, St. Jakobsstr. 222, CH-4052 Basel Tel. +41 061 312 28 20, Fax +41 061 312 28 25 wrc-basel@wrc-europe.eu, www.wrc-europe.eu Recycling von metallhaltigen Reststoffen, wie Metallhydroxid- und Sulfid-Sonderabfällen u.a.

Xamax AG

Bahnhofquai 12, 4601 Olten Tel. 044 866 70 80, Fax 044 866 70 90 info@xamax-ag.ch, www.xamax-ag.ch

YH Beratungs- u. Handelsagentur Oberflächentechnik

Schloss Eisenbach - Altes Forsthaus 8, D-36341 Lauterbach Tel. +49 01702329757, Fax +49 06641 640 760

info@yhcom.eu, www.yhcom.eu

- Anlagen für die Oberflächen- und Galvanotechnik - Gebrauchtanlagen der Oberflächentechnik
- Vetrieb oberflächentechnischer Komponenten
- Prozesschemie für die Oberflächentechnik
- Dienstleistungen für die Oberflächentechnik

Zuber Kunststoff AG

Rheinstrasse 6, 9444 Diepoldsau Tel. 071 544 46 25, Fax 071 544 46 27 info@zuber-kunststoff.ch, www.zuber-kunststoff.ch

Klein aber fein. Genau was die Galvanik braucht.

ALOWAG AG ist ein führender Anbieter für Pumpen und Rührwerke in beinahe allen Bereichen. Unser kompetentes Team unterstützt Sie seit mehr als 39 Jahren bei der Lösungsfindung für Ihre Anwendung. Unsere Erfahrung und Know-how garantiert Ihnen eine optimale Investition. Wir können eine Vielzahl von Kreiselpumpen und

Druckluftbetriebene Doppelmembranpumpen zum problemlosen Fördern unterschiedlichster Medien Die neue ¾" Pumpe.

Verdrängerpumpen in den unterschiedlichsten Werkstoffen anbieten

ALOWAG AG bietet Reparatur- und Wartungs-Service für alle Pumpen. Die Vorteile für unsere Kunden beinhalten schnelle Reparaturen und Wartungen, um die Stillstandzeiten zu minimieren, sowie die Leistung und Zuverlässigkeit Ihrer Anlagen zu verbessern.



Die neue Membrandosierpumpe ECOBlue von sera: klein, präzise und sehr günstig

Pumpen der Serie PCM sind einstufige, horizontale Kreiselpumpen mit Magnetkupplung. Sie haben dadurch keine Wellenabdichtung und eignen sich besonders zur leckagefreien Förderung von aggressiven, korrosiven, toxischen oder leicht flüchtigen Flüssigkeiten.

Pumpen der Serie PCM-SP sind selbstansaugend für Flüssigkeiten bis zu 5 m WS, ohne Einsatz eines Fussyentils.



Magnetgekuppelte Kreiselpumpen Serie PCM / PCM-SP

ALOWAG AG bietet ein umfassendes Angebot an Mietpumpen. Für unvorhergesehene Situationen oder kurzfristige Einsätze sind unsere Mietpumpen die wirtschaftlich optimale Lösung.

Für Angebote oder detaillierte Informationen wenden Sie sich bitte ans unsere Berater per E-Mail: alowag@alowag.ch oder per Telefon: 061 711 66 36.

Besuchen Sie unsere neue Homepage: www.alowag.ch



Duggingerstrasse 2 4153 Reinach BL Tel 061 711 66 36 alowag@alowag.ch www.alowag.ch



Stromkosten bis 30% senken!



Kostenlose Erstanalyse für Swissgalvanic Mitglieder.



Fördergeldüberprüfung für Ihr Projekt.

Energiemanagement ist unsere Welt.

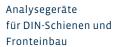
Nehmen Sie noch heute mit uns Kontakt auf:

Xamax AG

Bahnhofquai 12 4601 Olten T +41 44 866 70 80 info@xamax-ag.ch www.xamax-ag.ch









Energiedatenerfassung und Spitzenlastoptimierung



Blindstromkompensationsanlagen