

GALVANO BRIEF

Informations-Journal für die Mitglieder Swissgalvanic

RÜCKBLICK

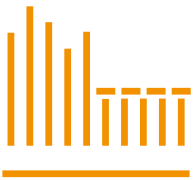
86. Generalversammlung
Der SWISSGALVANIC in Thun

AKTUELL

Webseite
Aufruf zur Registrierung



Bis 40% Fördergeld sichern!



Stromspitzen reduzieren.
Kostenlose Erstanalyse
für Swissgalvanic Mitglieder.

**Energiemanagement
ist unsere Welt.**

**Nehmen Sie noch heute
mit uns Kontakt auf:**

Xamax AG
Bahnhofquai 12
4601 Olten
T +41 44 866 70 80
info@xamax-ag.ch
www.xamax-ag.ch



**Fördergeldüberprüfung
und Massnahmenförderung.**

Erfolgreich mit «Optimo Plus 2015»

ersetzte Gleichrichter bei:

- Stalder AG
- Galvano Helbling AG
- Galvanic Wädenswil AG
- Zenhäusern Galvanik AG

sanierte Beleuchtung mit LED bei:

- Création Baumann AG
- Swiss Steel AG
- HIAG Immobilien Schweiz AG



Analysegeräte
für DIN-Schienen und
Fronteinbau



Energiedaten-
erfassung und Spitzen-
lastoptimierung



Blindstrom-
kompensations-
anlagen



WORTE

DES PRÄSIDENTEN

Sehr geehrte SWISSGALVANIC-Mitglieder

Die Schweizer Maschinen-, Elektro- und Metall- Industrie ist derzeit gut unterwegs. Im ersten Halbjahr 2018 haben die Auftragseingänge im Vergleich zur Vorjahresperiode um 24.1 Prozent und die Umsätze um 16.4 Prozent zugenommen. Die Indexwerte bei den Auftragseingängen und dem Umsatz erreichten im ersten Halbjahr 2018 im Schnitt die höchsten Werte seit zehn Jahren. Wenn es bei unserer Kundschaft so gut läuft, dann profitiert natürlich auch die Galvanoindustrie von diesen guten Zahlen. Kurz gesagt, 2018 war für die Mehrzahl der Galvanobetriebe sicher wieder einmal ein gutes Jahr.

Das ist sehr erfreulich. Dennoch gibt es keinen Grund, sich zurückzulehnen, da es immer noch genügend Herausforderungen für die Betriebe gibt. Zudem gilt es auch in guten Zeiten, die sich bietende Chancen zu nutzen. Derzeit besonders relevant ist aus meiner Sicht das Thema „Fachkräfte“.

Schlüsselfaktor Fachkräfte

In meinen Augen ist in den kommenden Jahren der Fachkräftemangel eine der grössten Herausforderungen für unsere Branche. Mit dem Aufschwung in der Galvano-Industrie hat sich die Anzahl Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in unserer Branche wieder erhöht. Der gute Auftragseingang, die hohe Kapazitätsauslastung und die vielen offenen Stellen deuten darauf hin, dass die Nachfrage nach qualifiziertem Personal weiter steigen wird. Die hohe Anzahl ordentlicher Pensionierungen wird den Fachkräftemangel zusätzlich verschärfen, weil gleichzeitig weit weniger Menschen aus dem Nachwuchs nachrücken. Angesichts dieser Situation wird es für viele

Betriebe immer schwieriger werden, genügend gut ausgebildete Fachkräfte zu finden.

Dieser Herausforderung muss sich auch die Galvano Branche verstärkt stellen. Für den Verband und die Betriebe gilt es Antworten zu finden, wie sich Oberflächentechnik jungen Menschen nahebringen lässt. Alle Akteure müssen ihre Stärken erkennen und gegen aussen offensiv vertreten. Attraktive Ausbildungsangebote, ein gutes persönliches Arbeitsumfeld, die Möglichkeit zur Weiterbildung und interessante Arbeitsaufgaben im Unternehmen sind Punkte, mit denen wir um zukünftige Fachkräfte werben können.

Für einen schweizweit tätigen Verband sind die Möglichkeiten, das regional besetzte Thema Ausbildung zu unterstützen, jedoch limitiert. Hier sind neben der SWISSGALVANIC und der SSO vor allem die Unternehmen gefragt. Mit lokalen Aktionen, wie Betriebsführungen mit Schulklassen, Ausbildungsmessen oder mit lokalen Stelleninseraten können wir junge Menschen an die Oberflächentechnik heranzuführen und Ihnen die vielfältigen beruflichen Möglichkeiten vermitteln, denn Beruf und Branche haben vieles zu bieten.

Das Departement Öffentlichkeitsarbeit der SSO hat die Zeichen der Zeit erkannt und wird sich des Themas **Bekanntheit und Image des Berufs Oberflächenbeschichter** künftig verstärkt annehmen. Ein Bereich, in dem in meinen Augen ein deutlicher Nachholbedarf besteht.

Gerade in der Galvanobranche wo das Know-how der Mitarbeiter ein sehr grosser Erfolgsfaktor dar-

stellt, muss die Nachwuchsförderung mit höchster Priorität weiterentwickelt werden.

Vor einiger Zeit hatte mir ein Unternehmer geklagt, dass er einfach keine guten Fachkräfte findet. Ich habe ihn dann gefragt, wie viele Lehrlinge er ausbilden würde. Die Antwort war „keiner“. Und da fängt das Problem ja schon an. Man kann nicht jammern, dass man keine gut ausgebildeten Mitarbeiter findet, wenn man nicht bereit ist etwas dafür zu tun.

Also „Tun“ ist das Stichwort.

In diesem Sinne wünsche ich Ihnen, Ihren Mitarbeitern und Angehörigen eine besinnliche Weihnachtszeit und ein glanzvolles neues Jahr.

Christoph Stalder
Präsident, SWISSGALVANIC

Beratung • Entsorgung • Recycling

**Recycling edelmetallhaltiger Abfälle
Au – Ag – Pt – Pd – Rh – Ru – Ir**

- Gold- und Silberbäder
- Sparspülungen, Stripperlösungen, etc
- Metall- und Kunststoffabschnitte, Kontakte
- Anodenabschnitte, Filterkerzen, Harze
- Leiterplattenabfälle, Stanzabfälle
- Elektrolytische Abfälle
- Schmuck- und Uhren-Recycling
- Dentalabfälle
- Photographische Abfälle
etc.

In der Schweiz vertrauensvoll bei:

EC Edelmetalle + Chemie GmbH

Eigentelstr. 7, 8309 Nürensdorf

Telefon +41 (0)43 833 10 77

Fax +41 (0)43 833 10 78

Mail info@edelmetalle.com

www.edelmetalle.com



HARTER
drying solutions

EINE PERFEKTE TROCKNUNG
VOLLENDET IHREN PROZESS.

WOLLEN AUCH SIE DAS BESTE?

Plexon®

Schwermetalle im Abwasser sind Geschichte.

Bewährt, weiterentwickelt und neu.

Plexon® ist seit Jahren die erfolgreiche, im Schwermetallfällmittel-Markt, etablierte Marke der Erbslöh Gruppe.

Durch konsequente Weiterentwicklung sind verschiedenste Bestandteile wie u.a. Polysulfide in neue Produkte eingeflossen, sodass heute ein attraktives Schwermetallfällmittel-Portfolio von unterschiedlichen Plexon®-Qualitäten angeboten wird.

Plexon® 1105	bewährt
Plexon® 2210	bewährt (geruchsreduziert)
Plexon® 3312 - 3318	weiterentwickelt
Plexon® 6630	neu
Plexon® 9015	neu

Ihre Vorteile auf einen Blick:

Problemlöser für jeden Schwermetall-Gehalt in jedem Abwasser.

Umweltverträglich und effektiv.

Polymerbasis sorgt nach der Fällung für beste Flockung und schnelle Sedimentation.

Einsatz bei verschiedensten pH - Werten.

Keine Trübungen und Rücklösungen nach der Fällung.

Bessere Sedimentation nach der Schwermetallfällung durch Kombination mit Neosorb®- und Secused®-Produkten.

Sulfid Überschuss :

Damit ein möglicher Überschuss der Sulfide bei Ihnen nicht im Abwasser verbleibt, wurde der kostenlose **Testkit CHE®-33** eingeführt.

Mit diesem Testkit ist es möglich, Über- bzw. Unterschuss des Schwermetallfällmittels im Abwasser zu ermitteln.

Wir würden uns freuen, Ihnen das effiziente und vorteilhafte Plexon®-Portfolio vorstellen zu dürfen.

Interessiert? Testen Sie unsere Plexon®-Qualitäten. Gerne beraten wir Sie kompetent rund um die Wasseraufbereitung. Kontaktieren Sie uns noch heute.



GENERALVERSAMMLUNG

09

FORUM

21

BEGRÜSSUNG

Christoph Stalder

„Man kann nicht jammern, dass man keine gut ausgebildeten Mitarbeiter findet, wenn man nicht bereit ist etwas dafür zu tun.

Also „Tun“ ist das Stichwort...

3

RÜCKBLICK

86. Generalversammlung

Der SWISSGALVANIC in Thun

9

NACHGEFRAGT

Nico Kunz

Worte des Geschäftsführers

17

PORTRAIT

Backer ELC AG

19

EVENTS

Galvano Forum

21

Voranzeige Generalversammlung

22.-23. März 2019 in Glattfelden

27

Diplomfeier

29

NACHRUF

Luise Liechti-Dworzak

35

FACHBERICHT

Halter GMBH

Kondensationstrocknung bringt Zeiteinsparung und Platzgewinn

36

BILDUNG

Höhere Berufsprüfung

39

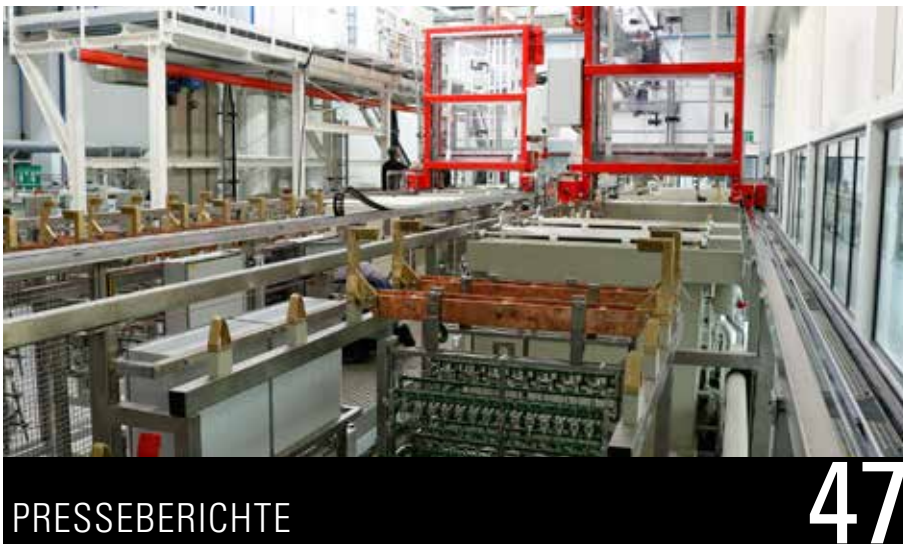
Der Bund unterstützt Sie

43

Webseite

Aufruf zur Registrierung

44



PRESSEBERICHTE

47

INHALTSVERZEICHNIS

printed in
switzerland

PRESSEMITTEILUNGEN

Neuigkeiten von unseren Partnermitgliedern

- **BLASER MALTERS** 47
Neuer Aussendienstmitarbeiter der Blaser AG Malters
- **ERNE SURFACE AG** 48
- Stiftung ERNE avanti
- Integrale Produktpalette: Chemisch Nickel im Fokus
- ERNE – Ihr Partner für starke Vorbehandlungen
- **FISCHER** 51
Modulares Messsystem zur automatisierten Schichtdicken- und Leitfähigkeitsmessung für die Inline-Qualitätskontrolle
- **MKV GMBH** 53
Innovative Elektropolieranlage für GEMÜ

STANDARDS

- Impressum** 7
- Mitgliederverzeichnis** 46
- Partner- und Lieferantenverzeichnis** 55

Impressum

Informations-Journal
SWISSGALVANIC
Verband Galvanobetriebe der Schweiz

Herausgeber

SWISSGALVANIC
Verband Galvanobetriebe der Schweiz
Bahnhofstrasse 23,
CH-8956 Killwangen
T 056 500 20 66, F 056 401 11 42
www.swissgalvanic.ch

Projektmanagement, Anzeigendisposition, Redaktion:

Gabriela Kunz
info@swissgalvanic.ch

Gestaltung:

Eva Maria Grütter
www.grafikeria.ch
info@grafikeria.ch

Druck:

FO-Smartprint
www.fo-smartprint.ch
info@fo-smartprint.ch

Erscheinungsweise:

2 x jährlich im Mai und Dezember
Auflage 220 Exemplare

Verbreitung:

Mitglieder/ Partnermitglieder
Verband SWISSGALVANIC

Für unverlangt eingesandte Text- und Bildsendungen lehnen Herausgeber und Redaktion jede Haftung ab. Alle in dieser Veröffentlichung enthaltenen Angaben, Ergebnisse usw. wurden von der Redaktion nach bestem Wissen erstellt und überprüft. Trotzdem sind inhaltliche Fehler nicht vollständig auszuschliessen. Sie garantieren oder haften nicht für etwaige inhaltliche Unrichtigkeiten. Die Wiedergabe von Artikeln, Bildern und Inseraten ist nur mit Genehmigung des Herausgebers erlaubt.

EcoTri® NoCo 2.0

Kobaltfreie Dickschichtpassivierung
für Zink



Beständig
gegenüber
Wärmebehandlung
bis 210 °C

Einzigartig auf dem Markt
für kobaltfreie Passivierungen

Widersteht dem Austreiben von Wasserstoff

EcoTri® NoCo 2.0 ist eine Cr(III)-basierte irisierende Passivierung für Zinkoberflächen. Die neueste Generation ist vollkommen kobalt- und fluoridfrei und bietet eine einzigartige, innovative Eigenschaft für kobaltfreie Passivierungen: die Fähigkeit dem Austreiben von Wasserstoff auch nach dem Passivieren zu widerstehen. Nach der Wärmebehandlung bei 210 °C für 6 - 8 Stunden zeigt EcoTri® NoCo 2.0 keine signifikanten Veränderungen in der Optik oder Anzeichen von Korrosion.

Eigenschaften und Vorteile

- Irisierende Passivierung für alkalisch und sauer Zink
- Keine Abnahme der Korrosionsbeständigkeit nach Wärmebehandlung (210 °C für 6 - 8 Stunden)
- Ausgezeichnete Farbstabilität nach Wärmebehandlung
- Sehr niedrige Zinkauflösungsrate

Co-frei

F-frei

Atotech Deutschland GmbH
Erasmusstraße 20
10553 Berlin - Germany
+49 (0)30 349850
info@atotech.com





86. GENERALVERSAMMLUNG DER SWISSGALVANIC IN THUN

Die 86. Generalversammlung fand im Congress Hotel Seepark direkt am schönen Thunersee statt. Christoph Stalder eröffnete die Generalversammlung pünktlich um zehn Uhr und begrüßte die rund 50 Anwesenden. Er stellte erfreut fest, dass sich im Jahr 2018 auch bei den Galvanobetrieben eine branchenweite Erholung abzeichnet. Die Mehrheit der Mitglieder von SWISSGALVANIC gehen mit gesteigertem Optimismus durchs Jahr 2018. Mit diesen guten Aussichten kann wieder zuversichtlicher in die Zukunft geschaut werden.

Von Freitag bis Samstag fand die diesjährige Generalversammlung der SWISSGALVANIC am Thunersee, im Congress Hotel Seepark statt. Am Freitagabend trafen sich die Gäste für den Apéro, zwischen einer Regenpause, auf der Terrasse. Leider war der Blick auf Eiger, Mönch und Jungfrau von Wolken bedeckt. Das anschließende Nachtessen genossen die Mitglieder mit ihren Partnerinnen und Partnern im Saal vom Hotel. Organisiert wurde die Generalversammlung wie auch schon die letzten Male von Matthias Freiesleben mit seiner Partnerin Jeannette. Sie haben auch dieses Jahr wieder mit viel Gespür ein schönes Programm zusammengestellt. Herzlichen Dank!

Das diesjährige Begleitprogramm, welches für den Samstag organisiert wurde, führte die Teilnehmer zum ältesten Rundbild der Welt - das Panoramabild, das vom Basler Künstler Marquard Woher erschaffen wurde.

Am Samstag begann die 86. Generalversammlung pünktlich um 10.00 Uhr im Congress Hotel Seepark. Christoph Stalder begrüßte die rund 50 Anwesenden, bestehend aus ordentlichen Mitgliedern, Partnermitgliedern und Gästen.



RÜCKBLICK

Das letzte Jahr stand ganz im Zeichen der Umsetzung des Projektes „Online Dienstleistungen SWISSGALVANIC“. Kurz nach der letzten GV wurde mit der Umsetzung begonnen. Das Projekt begleitete den Vorstand das ganze letzte Jahr. Die Plattform wurde termingerecht am 1. März 2018 online geschaltet. An dieser Stelle appelliert der Präsident an alle Mitglieder sich auf der Webplattform zu registrieren und die Daten der Unternehmen im neuen System einzugeben.

Der Schweizer Franken liegt wieder halbwegs auf normalem Kurs, was relativ schnell zu einem Anziehen der Schweizer Industrie beigetragen hat. Die Nachfrage nach Investitionsgütern ist in der Schweiz gewaltig gestiegen. Die Unternehmen haben Nachholbedarf ihre Produktion auf Vordermann zu bringen, was sich bei den Auftragseingängen der Schweizer Maschinen- und Anlagenproduzenten und Händlern zeigt. Wenn man bei einigen Maschinen oder Anlagenbauern nachfragt, erhält man immer häufiger die Antwort, dass im Jahr 2018 volle Auftragsbücher vorhanden sind. Wer seine Produktionsanlagen erneuern will, sollte also nicht mehr zu lange zögern, sonst heisst es vielleicht auch: „Wir sind leider schon ausgebucht.“

Christoph Stalder stellt bei den Rückmeldungen des SWISSGALVANIC-Wirtschaftsbarometers, der vierteljährlich erhoben wird, erfreut fest, dass sich im Jahr 2018 auch bei den Galvanobetrieben eine branchenweite Erholung abzeichnet. Dennoch ist die Performance der verschiedenen Unternehmen je nach Region, Größe der Betriebe und Veredelungsprogramm weiterhin sehr unterschiedlich. Bei einigen boomt es und bei anderen ist die Geschäftsentwicklung eher verhalten. Trotz positivem Grundtenor sehen sich zahlreiche Galvanobetriebe noch immer grossen Herausforderungen gegenüber. Die preisliche Wettbewerbsfähigkeit ist für viele Betriebe weiterhin ein bedeutendes Thema. Die Mehrheit der Mitglieder von SWISSGALVANIC gehen aber mit gesteigertem Optimismus durchs Jahr 2018. Mit diesen guten Aussichten kann wieder zuversichtlicher in die Zukunft geschaut werden.

Alle Traktanden wurden zügig behandelt und die Generalversammlung endete bereits um viertel nach elf. Gemeinsam genossen anschliessend alle Teilnehmenden den Apéro und das Mittagessen im Hotel wo man sich noch gerne bei Speis und Trank ein wenig unterhielt. Wir bedanken uns an dieser Stelle bei der DGO Deutsche Gesellschaft für Oberflächentechnik, Geschäftsführer Christoph Matheis, für den Sponsoring-Beitrag des Apéros.



RÜCKBLICK



RÜCKBLICK





Chiresa AG

Entsorgen ohne Sorgen



- Entsorgung und Verwertung von Sonderabfällen
- Chemisch-physikalische Anlage
- Gefahrguttransport und Logistik
- Anlagenrückbau und Altlastensanierung
- Kesselwagen-Reinigung
- Recycling aluminiumhaltiger Abfalllaugen - AluResa
- Filterasche-Aufbereitung
- Consulting und Dienstleistungen



Wir beraten. Wir verwerten. Wir entsorgen.

Chiresa AG • Landstrasse 2 • 5300 Turgi • Tel.: +41 (0) 56 / 201 70 80 • www.chiresa.ch

LUDER TECHNIK AG



Ihr Kompetenzpartner für:

Kunststoffverarbeitung - Galvanotechnische Anlagen -
Apparatebau - Abluftanlagen - Luftwäscher -
Abwassertechnik - Rohrleitungsbau - Laborbau -
Reinraumtechnik (Wet-Bench) - Elektrosteuerungen -
Acrylglas (Plexiglas) - CNC-Bearbeitung - Engineering

Luder Technik AG, Erlenstrasse 46, 2555 Brügg
Tel. 032 374 20 20 – Fax 032 374 20 21
www.plastics.ch – info@plastics.ch



BASF
We create chemistry

Chemetall
expect more⁺

Kompetenz Oberflächentechnik: weltweit – führend – einzigartig.

Für die Bearbeitung, Reinigung und Vorbehandlung von Metallsubstraten bieten wir als Spezialist der Oberflächentechnik hochwertige Komplettlösungen. Das Chemetall Plus: moderne und umweltfreundliche Verfahren, umfangreiche technische Serviceleistungen und weltweit engagierte Mitarbeiter – für Ihren Erfolg.

Erfahren Sie mehr über den neuen Markenauftritt der Chemetall, der das Know-how von BASF in Chemie- und Lackanwendungen mit Chemetalls marktführender Kompetenz in der Oberflächenbehandlung vereint: www.chemetall.com.

Chemetall GmbH
Zweigniederlassung Schweiz · Aarauerstr. 51 · CH-5200 Brugg
chemetall.schweiz@basf.com



TDF SCHWEIZ AG



Exklusiv!

WILDEN[®]

Druckluft-Doppelmembranpumpen
in PP, PVDF und Metall



PAN WORLD
EUROPE

preisgünstige magnetgekuppelte
Kreiselpumpen in PP, PVDF & ETFE



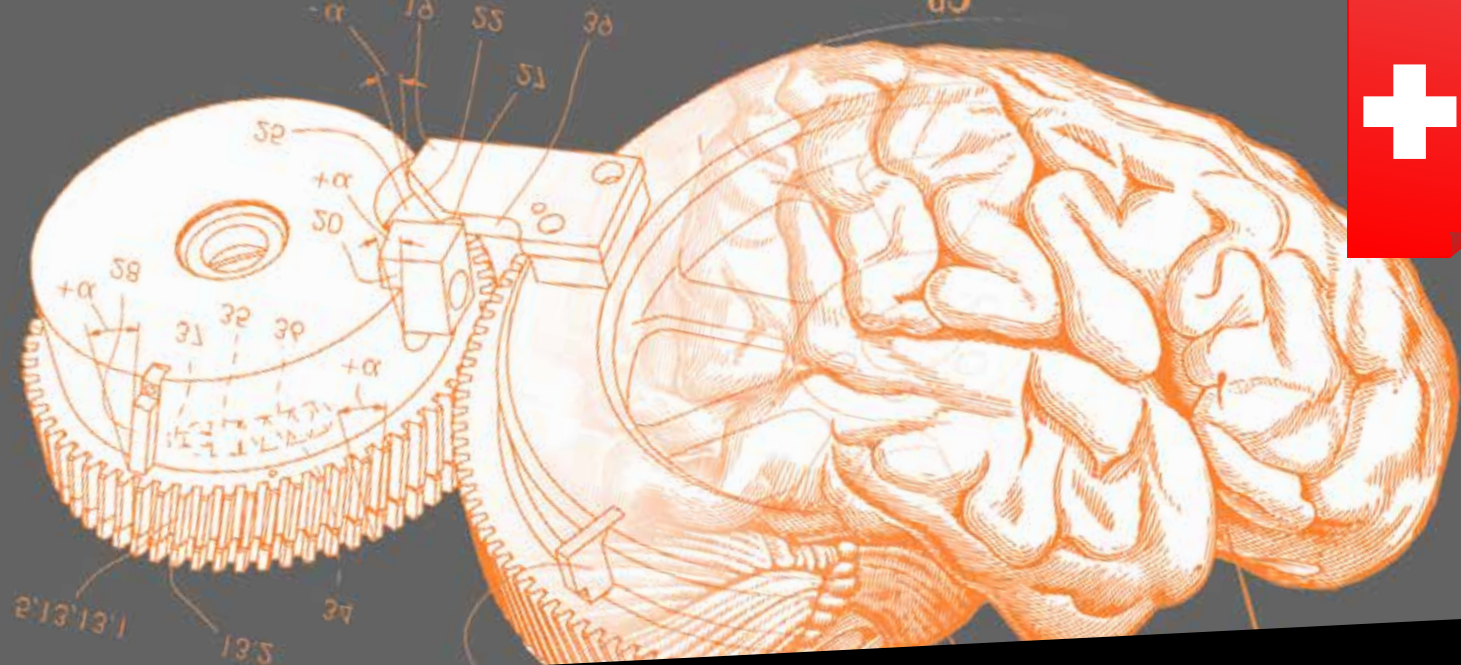
JESSBERGER
pumps and systems

Fasspumpen in PP, PVDF & Edelstahl

Die qualitativ hochwertige und preislich interessante Alternative in vielen Ausführungen, auch Sonderlängen.

RÜCKBLICK





Zusammenspiel von Mensch und Maschine

Steuerungssysteme für die Galvanik vom Spezialisten
[www.vonesco.com /industrie-vier-null](http://www.vonesco.com/industrie-vier-null)

Hochverfügbare und flexible Steuerungen
für Galvanikanlagen

Vielzahl von **Schnittstellen** zu Leitsystemen

Elektroplanung, **Steuerungsbau** und individuelle
Applikationsentwicklung

Aufzeichnung, Darstellung und Verteilung
von **Produktionsdaten**



Mobile Applikation für vor Ort **Wartung und Service** der
Anlagenkomponenten

Dosierungen von chemischen Zusätzen **überwachen
und steuern**

Bedienungsanleitungen, Serviceanweisungen und
vieles mehr per Fingerdruck verfügbar

vonesco
control

Vonesco Control AG
Gewerbestrasse 6 - CH - 8162 Steinmaur - +41 44 855 6633 - www.vonesco.com

Nico Kunz
Geschäftsführer



WORTE

DES GESCHÄFTSFÜHRERS

SWISSGALVANIC schreibt auf ihrer Webseite, dass der Verband gewerbepolitische und unternehmerische Zielsetzungen zum Zwecke der Wahrung aller beruflichen und wirtschaftlichen Interessen seiner Mitglieder, der Förderung des Bildungswesens und der Kollegialität hat. In diesem Jahr umgesetzte Projekte verfolgen exakt diesen Zweck und Einzelne davon möchte ich in diesem Kontext aufzeigen.

Wahrung der beruflichen und wirtschaftlichen Interessen

Im ersten Quartal 2018 wurde die neue SWISSGALVANIC-Webseite online geschaltet. Mit dem integrierten Galvano- sowie Einkaufs-Finder unterstützt die Webseite die SWISSGALVANIC-Mitgliederunternehmen bei der Verkaufsförderung. Jedes der angeschlossenen Unternehmen wird auf seinem online-Profil individuell dargestellt. Die Eingabe der einzelnen Verfahren und Dienstleistungen können durch die Mitglieder im Login-Bereich selbst bearbeitet werden.

Ein weiteres Projekt war die Anpassung und Neuentwicklung der Branchenlösung Gesetzeskonformität. Seit Beginn dieses Jahres werden den SWISSGALVANIC-Mitgliedern insgesamt fünf, auf die Bedürfnisse unserer Branche und Ihrer Betriebe angepasste Varianten der Branchenlösung angeboten.

Förderung des Bildungswesens

Keine Ausbildungsplätze bedeutet auch kein Berufsnachwuchs. Deshalb ist es der Auftrag einer gesamten Branche qualifizierten Nachwuchs auszubilden und so einen Beitrag für die Zukunft der Branche zu leisten. Es gibt viele gute Argumente für die Lehrlingsausbildung, so können die Ausbildungskosten

durch die effektive Leistung des Lehrlings im Betrieb schon während des Lehrverhältnisses gedeckt werden. Der SWISSGALVANIC-Präsident Christoph Stalder hat es in seinem Editorial bereits erwähnt. Das Departement Öffentlichkeitsarbeit der Schweizer Stiftung für Oberflächentechnik hat die Zeichen der Zeit erkannt und wird sich des Themas Bekanntheit und Image des Berufs Oberflächenbeschichter künftig verstärkt annehmen. Da für einen schweizweit tätigen Verband die Möglichkeiten jedoch begrenzt sind, können wir die Worte des Präsidenten nur nochmals wiederholen: «Die Unterstützung jedes einzelnen Mitglieder-Unternehmens ist hier wichtig»

Förderung der Kollegialität

Um die Kollegialität innerhalb der Branche zu fördern, veranstaltete SWISSGALVANIC am 15. November dieses Jahres in Geroldswil ein Galvano Forum zum Thema «SWISSGALVANIC und seine Partner». Zum ersten Mal wurde ein Galvanoforum in diesem Rahmen durchgeführt. Dabei erhielten die sehr geschätzten Partnermitglieder von SWISSGALVANIC die Möglichkeit, die anwesenden Gäste mittels Referate über ihre Produkte, Dienstleistungen, Entwicklungen sowie Innovationen durch den Tag zu begleiten.

Im Namen der Geschäftsstelle von SWISSGALVANIC bedanke ich mich für die angenehme und gute Zusammenarbeit in diesem Jahr und wünsche Ihnen, Ihren Familien, Ihren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern eine besinnliche Adventszeit, schöne Weihnachten und einen guten Start ins neue Jahr.

Nico Kunz
Geschäftsführer, SWISSGALVANIC

KLEIN ABER FEIN. GENAU WAS DIE GALVANIK BRAUCHT.



SCHRITTMOTORPUMPE
iSTEP von sera



MAGNETMEMBRANPUMPE
204.1 von sera



MEMBRANPUMPE
C409.2 von sera



DOSIERANLAGE
CTD von sera



DOSIERANLAGE
CVD von sera



DRUCKLUFTPUMPE
von Debem

ALOWAG AG ist ein führender Anbieter für Pumpen und Rührwerke in beinahe allen Bereichen. Unser kompetentes Team unterstützt Sie seit mehr als 40 Jahren bei der Lösungsfindung für Ihre Anwendung. Unsere Erfahrung und Know-how garantiert Ihnen eine optimale Investition.

Wir können eine Vielzahl von Kreiselpumpen und Verdrängerpumpen in den unterschiedlichsten Werkstoffen anbieten.

ALOWAG AG bietet Reparatur- und Wartungs-Service für alle Pumpen. Die Vorteile für unsere Kunden beinhalten schnelle Reparaturen und

Für Angebote oder detaillierte Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Berater per E-Mail: alowag@alowag.ch oder per Telefon: 061 711 66 36.

Wartungen, um die Stillstandzeiten zu minimieren, sowie die Leistung und Zuverlässigkeit Ihrer Anlagen zu verbessern.

ALOWAG AG bietet ein umfassendes Angebot an Mietpumpen. Für unvorhergesehene Situationen oder kurzfristige Einsätze sind unsere Mietpumpen die wirtschaftlich optimale Lösung.









In unserer modern eingerichteten Werkstatt reparieren wir Ihre Pumpen und Rührwerke von allen Herstellern. Bei Bedarf führen wir auch Wartungs- und Serviceaufträge bei Ihnen vor Ort durch.

Seit über achtzig Jahren entwickeln, produzieren und verkaufen wir hochverdichtete Rund- und Flachheizstäbe für alle industriellen und gewerblichen Anwendungen. Diese langjährige Erfahrung ist die Voraussetzung für die Entwicklung kundenspezifischer Gesamtlösungen in den Bereichen **Heizen, Messen, Regeln**.

Für die Beheizung ihres industriellen Prozesses sind wir die Fachspezialisten. In der heutigen Zeit ist es eine Notwendigkeit, ihren industriellen Prozess jederzeit termingerecht in Betrieb zu halten. Deshalb sind hochwertige, ausfallsichere Komponenten ein Muss.











Unser Portfolio

-  **Einschraub- und Flanschheizkörper**
-  **Durchlauferhitzer & Rohrmodelle**
-  **Tauchsieder & Register**
-  **Wärmekabel**
-  **Weichenheizungen**
-  **Werkzeugheizungen**
-  **Flachheizstäbe F12 / F16**
-  **Rundheizstäbe R6 / R8**

.....weitere Artikel auf www.backerelc.ch

Unsere Kernkompetenzen

-  **Kunden- und Lösungsorientiert**
-  **Kundenberatung vor Ort**
-  **Heizen – Messen - Regeln**
-  **Technische Gesamtlösungen**
-  **Flexibilität**
-  **Kurze Lieferzeiten**
-  **Einzel- bis Serienfertigungen**
-  **Zertifiziert nach ISO 9001 - 14001**

.....weitere Infos auf www.backerelc.ch



EXZELLEENZ IN RECYCLING



**KUNDENNÄHE UND EFFIZIENZ
GARANTIEREN IHREN GEWINN**

**Metalor, weltweit führend in der Veredelung,
Ihr Partner für eine schnelle Aufarbeitung Ihrer Edelmetallabfälle**



GALVANO FORUM

SWISSGALVANIC UND SEINE PARTNER

Das diesjährige Galvano Forum stand unter dem Titel SWISSGALVANIC und seine Partner und fand am Donnerstag 15. November 2018 in Geroldswil statt. Über 50 Teilnehmer wohnten der Veranstaltung bei und folgten den spannenden Vorträgen unserer Partnermitglieder. Zieht man Bilanz bei diesem Anlass, so stellt sich heraus, dass beim Einsetzen der richtigen Anlagen, dem richtigen Material und den richtigen Chemikalien, ein grosser Schritt in Richtung Umweltschonung getan werden kann.

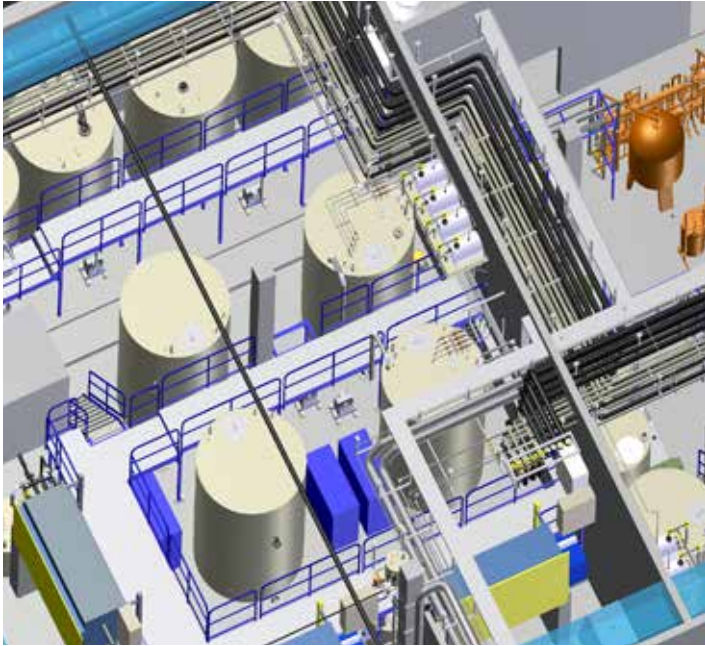
Nach verschiedenen Anfragen von unseren Partnermitgliedern, welche gerne einmal ihre Produkte, Entwicklungen und Innovationen den Verbandsmitgliedern vorstellen wollten, widmete der Vorstand das diesjährige Galvano Forum dem Thema «SWISSGALVANIC und seine Partner». Sieben Firmen nahmen diese Plattform zum Anlass um ihre Unternehmen mit ihren verschiedenen, sehr interessanten Themen den Besuchern des Galvano Forums näher zu bringen.

Um all die Firmen zu berücksichtigen, welche sich für ein 20-minütiges Referat angemeldet haben, begann das Galvano Forum bereits am Morgen. Um 09.00 Uhr trafen die ersten Teilnehmer ein, um sich bei Kaffee und Gipfeli für die

kommenden Vorträge zu stärken. Pünktlich um 09.20 Uhr begrüsstete der Präsident Christoph Stalder und der Geschäftsführer Nico Kunz die über 50 anwesenden Besucher und die Referenten im Hotel Geroldswil.

Herbert Hauser, Geschäftsführer von Hauser + Walz GmbH und ProWaTech AG eröffnete die Vortragsreihe. Mit seinem Thema «wir behandeln Wasser gut» referierte er über Möglichkeiten mit Prozesswasser-, Recycling- und Abwasseranlagen den stetig steigenden Anforderungen der Umwelt gerecht zu werden, denn wir müssen auf unsere Ressourcen achtgeben. Die Firma MKV GmbH stellte mit Thomas Helbling, Leiter Vertrieb, ihr Unternehmen vor, da sie noch neu im SWISSGALVANIC Verband sind. Seit über 25 Jahren ist die Firma MKV mit Sitz in Allersberg, Deutschland, in der Oberflächentechnik, Luftfahrttechnik und Leiterplattentechnik tätig. Mit einem Video gab uns Herr Helbling einen Einblick in die Fertigung. Nebst neuen Anlagen bietet die MKV auch den Umbau mit Planung und Umsetzung von bestehenden Anlagen an. Der nächste Vortrag befasste sich mit dem Thema «Schichttaftprüfungen mit dem Scratchtest Verfahren». Pascal Schwendimann, Verkaufsberater der Firma

Anlagen: Individuell hergestellt!



- Umkehrosmose-Reinstwasseranlagen
...damit die Wasserqualität stimmt
- Ionenaustauscher-Kreislaufanlagen
...damit Wasser eingespart wird
- UV-Entkeimungen und Sterilfiltrationen
...um Microorganismen zu verhindern
- Abwasser-Reinigungsanlagen
...damit Grenzwerte eingehalten werden

Automation: Ein Schritt voraus!



- Verknüpfung mit IT-Technologien
...bedeutet für Sie Industrie 4.0 in der Praxis
- Intuitive Bedienkonzepte
...um komplexe Anlagen einfacher zu bedienen
- Parametrierung statt Programmierung
...um Kosten für Software-Erstellung zu vermeiden
- Mannlos betriebene Abwasseranlagen
...damit mehr Zeit für Ihre Kernkompetenzen bleibt

Hauser + Walz
Beratende Ingenieure

Tel.: +41 52 224 06 58
E-Mail: info@hauserwalz.ch
Web: www.hauserwalz.ch

ProWaTech
*Prozesswasser-, Recycling-
und Abwassertechnik*

Tel.: +41 52 224 06 50
E-Mail: info@prowatech.ch
Web: www.prowatech.ch

Helmut Fischer AG, erläuterte, wie man mittels Scratchtest-Verfahren Beschichtungen wie Gold, Chrom oder Titanitrid auf die Haftungseigenschaften prüfen kann. Das Scratchtest-System von Fischer aus Sindelfingen eignet sich für vielfältige Untersuchungen in der Entwicklung, der Qualitätssicherung sowie der Eingangskontrolle.

Nach einer 30-minütigen Pause folgte die nächste Vortragsreihe. Die Firma Färber & Schmid AG, welche über 1000 Kunden mit ihren Produkten wie Chemikalien, Technik und Consulting bedienen, behandelten mit ihren Referenten Michael Kück, Verkauf und Dr. Walther Polit, Verfahrenstechnik Abwasserchemie das Thema «moderne Schwermetall-Fällungs-Mittel». Schwermetalle in der Galvanik gelangen über die Wasch- und Spülprozesse ins Abwasser. Die Abwasserverordnung gibt für die Einleitung von schwermetallhaltigem Abwasser in die Kanalisation klare Grenzwerte vor. Komplexbilder erschweren die Metallfällung. Ansatzpunkt und Lösung dieser Problematik sind sulfidische Fällungsmittel. Moderne, umweltfreundliche Fällungsmittel werden unterteilt in organische und anorganische Fällungsmittel. Ein weiterer Vortrag hielt die Firma Thommen Furler AG unter dem Thema «Henkel Reiniger». Herr Ralph Fuchs stellte an dieser Stelle Andreas Maslowski von der Firma Henkel vor. Die beiden Firmen arbeiten schon seit Jahren zusammen. Persil ist z.B. eines der bekanntesten Produkte von Henkel, wer kennt es nicht! Herr Maslowski stellte verschiedene Produkte für das richtige Reinigen vor, welche das Waschen mit reduzierter Temperatur, sogar porentief sauber bei 30 Grad, ermöglichen. Setzt man den richtigen Reiniger von Henkel ein kann Energie gespart und erst noch kostengünstiger gefahren werden. Herr Reinhold Specht, Geschäftsführer der Harter GmbH stellte seine Firma vor, welche sich seit über 25 Jahren mit dem Thema «energiesparendes Trocknen mit Wärmepumpen» auseinandersetzt. Der Sitz der Firma befindet sich in Stiefenhofen, wo auch alles aus eigener Hand hergestellt wird. Über 1000 Trocknungsanlagen wurden bereits realisiert, nicht nur in der Oberflächentechnik sondern auch in der Lebensmittelbranche, der Uhrenindustrie oder



Abwasserbehandlung ohne Kompromisse

Lösungen für die Praxis – innovativ, funktional und nachhaltig



Dafür bürgen wir persönlich!



Felix Schmid

Horst Färber



für die Medizintechnik. Mit einer Trocknungsanlage besteht auch die Möglichkeit Schlamm zu trocknen. Mit der richtigen Trocknungsanlage kann eine erhebliche Senkung des Energieverbrauchs erzielt werden. Kann sich dabei vielleicht auch eine Synergie zwischen Harter und Xamax ergeben? Diese Frage konnte Thomas Stadler, Geschäftsführer der Firma Xamax AG so noch nicht beantworten. Sie werden dies jedoch zusammen sicher weiterverfolgen. Mit dem letzten Referat über «explodierende Energiekosten / steigende Netzgebühren / Fördergelder» führte uns Thomas Stadler durch den Strom. In den letzten Jahren ist auf dem Strommarkt viel gegangen. Als Grossunternehmen, d.h. wenn der Jahresbedarf an Strom >100MWh übersteigt, kann man die Energie auf dem Markt frei einkaufen. Verschiedene Faktoren beeinflussen den Marktpreis für Strom. Deshalb lohnt es sich, sich mit dem Thema auch auseinanderzusetzen. In Europa gibt es auch CO2 Zertifikate, welche eingekauft werden können. Tätigt ein Unternehmen eine Investition in eine neue Anlage oder in die Beleuchtung mit LED können Fördergelder beantragt werden. Dies lohnt sich gleich doppelt, zum einen wird die Investition mit einem Teil des Fördergeldes bezahlt und zum anderen wird die Energieversorgung durch die neue Technologie erheblich gesenkt.

Der Verband VSA «Verband Schweizer Abwasser- und Gewässerschutzfachleute», Herr Peter Locher schloss mit der Vorstellung ihres Tätigkeitsfeldes und des nächsten Kurses, welcher Ende Januar in Bern stattfindet, die Vortragsrunde ab.

Nach den spannenden und sehr informativen Vorträgen konnten sich die Teilnehmer noch ausgiebig bei einem Stehlunch untereinander über das Gehörte austauschen. Ein herzliches Dankeschön geht an alle Firmen, welche sich mit den Referaten eingebracht haben.



Ihr offizieller HSO Partner in der Schweiz:

CHEMIE UND VERFAHREN

Spitzenprodukte für die Oberflächentechnik

Mit einem starken Gesamtpaket an Verfahren, massgeschneiderten Dienstleistungen und Qualitätsprodukten realisieren wir effiziente Lösungen im Gebiet der Oberflächenveredelung. Dank einzigartigem Know-how im Bereich Oberflächenveredelung sind wir der Verfahrenslieferant auch für Ihre komplexesten Anforderungen.





VORANZEIGE GENERALVERSAMMLUNG 2019 87. SWISSGALVANIC GENERALVERSAMMLUNG VOM 22. BIS 23. MÄRZ 2019 IN GLATTFELDEN

Bereits im März 2019, also früher als gewohnt, findet die nächste SWISSGALVANIC Generalversammlung von Freitagabend bis Samstag im Seminarhotel Riverside in Glattfelden statt.

Im Zürcher Unterland, grenznah zu Deutschland in der Drei-Flüsse-Landschaft mit Rhein, Töss und Glatt liegt das Dorf Glattfelden. Inmitten dieser grünen Idylle befindet sich das Areal um die 1865 erbaute Garnspinnerei Letten. Die wundervollen Stilelemente der ehemaligen Spinnerei blieben so gut es ging erhalten und das Seminarhotel wurde im Angebot sowie in der Ausstattung zeitgemäss und auf hohem Niveau umgebaut. Es verfügt insgesamt über 96 Hotelzimmer mit stilvoll eingerichtetem Ambiente, geprägt durch das Zusammenspiel der Kunst- und Farbkompositionen. Das Riverside liegt verkehrstechnisch günstig nahe dem Flughafen Zürich und die einzigartige Umgebung bieten einen schönen Rahmen für unsere nächste Generalversammlung. www.riverside.ch

Reservieren Sie sich schon jetzt das Datum für die SWISSGALVANIC Generalversammlung 2019. Wir freuen uns, Sie im Zürcher Unterland begrüssen zu dürfen.



POLIGRAT-VERFAHREN
zum Chemisch Entgraten und Glätten
**Stahl, Messing, Kupfer, Aluminium,
Titan, Zirkon und Zinkdruckguss:**



- Glatte, gratfreie und metallisch saubere Oberflächen als Finish und vor dem Beschichten
- Einfache Tauchbehandlung bei Raumtemperatur erreicht die gesamte Oberfläche
- Präzise, schnell, schonend und ohne Ammonium oder nitrose Gase



Schnittkante zweier sich kreuzender Bohrungen – vor und nach der Entgratung mit chemischem POLIGRAT-Verfahren.

POLIGRAT AG • Weidenweg 17 • CH - 4310 Rheinfelden
Tel.: +41 61 835 50 80 • Fax +41 (0)61 835 50 85 • www.poligrat.de • info@poligrat.ch



Ihr Entsorgungspartner für Industrie-, Chemie- und Sonderabfälle

- Behandlung
- Analyse
- Transporte
- Verwertung
- Entsorgung

SPALTAG AG

In der Luberzen 5, 8902 Urdorf
spaltag.ch

Tel. 044 735 81 81

Empfängerbetrieb gem. VeVA



Gleichrichter-Service



Unser Leistungsangebot:

- Verkauf von Occasionsgleichrichtern
- Reparatur und Revision von Galvanik-Gleichrichtern
- Vor-Ort-Service
- Gleichrichter Entsorgung

agea - kull ag

Meisenweg 1, 4552 Derendingen
Tel 032 681 54 24
Mail: info@agea-kull.ch
Web: www.agea-kull.ch



► Führender europäischer Distributor
für Anoden, Metallsalze
und Zubehör in der Industrie
und Oberflächenveredelung

► Erstklassige Produkte
und maßgeschneiderte
Komplettlösungen

Besuchen Sie uns unter
www.ampere.com



A.M.P.E.R.E. Deutschland GmbH
Emil-von-Behring-Str. 7-9
63128 Dietzenbach
Tel. +49 (0)60 74 / 6 98 01-0
Fax +49 (0)60 74 / 6 98 01-69
verkauf@ampere.com



DIPLOMFEIER

DER OBERFLÄCHENBESCHICHTER/-INNEN EFZ UND DER OBERFLÄCHENPRAKTIKER/-INNEN EBA IN AARAU

Am Freitag den 06. Juli 2018 fand wieder im Gasthof zum Schützen in Aarau die Diplomfeier der Schulabgänger unserer Branche statt. Die Schweizer Stiftung für Oberflächentechnik und die SWISSGALVANIC luden alle Diplomandinnen und Diplomanden, deren Ausbilder, Lehrpersonen und Chefexperten zur traditionellen Lehrabschlussfeier ein.

Um der Diplomfeier der Oberflächenbeschichter/-innen EFZ und der Oberflächenpraktiker/-innen EBA beizuwohnen, fanden sich am frühen Freitagabend im Gasthof zum Schützen in Aarau rund 45 Personen ein. Ein paar der Diplomanden kamen sogar direkt von der Rekrutenschule in Uniform an den Anlass. Roland Kälin, Präsident der Aus- und Weiterbildungskommission der Schweizer Stiftung für Oberflächentechnik und Mitglied der SWISSGALVANIC, eröffnete den feierlichen Abend. Berufsschullehrer Markus Mosimann erzählte einiges über die Lehrzeit der Lehrlingsabgänger und Chefexperte Marcel Bürki gab einen Rückblick des diesjährigen Qualifikationsverfahrens.





Seit über achtzig Jahren entwickeln, produzieren und verkaufen wir hochverdichtete Rund- und Flachheizstäbe für industrielle und gewerbliche Anwendungen. Diese langjährige Erfahrung ist die Voraussetzung für die Entwicklung kundenspezifischer Gesamtlösungen im Bereich **Heizen, Messen, Regeln**.

Für die Beheizung ihrer chemischen Prozesse sind wir die Fachspezialisten. In der heutigen Zeit ist es eine Notwendigkeit, ihre chemischen Prozesse jederzeit termingerecht zu unterhalten. Deshalb sind hochwertige, ausfallsichere Komponenten ein Muss.

Dank modernster Infrastruktur können wir den vielseitigen Wünschen und Vorgaben unserer Kunden bestens entsprechen.



POLARIS POPULAR

**Hochleistungsfähige,
korrosionsfreie,
elektrische Tankheizung**

Die Popular Heizung wird aus hochwertigem Fluorpolymer hergestellt, zum Schutz gegen Abnutzung und für Höchstleistung in korrosiven Medien.

Jetzt erhältlich – nach Mass gefertigt
OTP: Schützen Sie ihre Anlage vor folgenschwerem Heizausfall.

Bei Überhitzen wird die Heizung ausgeschaltet.

HPD: Schützen Sie ihre Heizung vor Ausfällen bei Niveautiefstand. Einfache, integrierte Niveau-Überwachung

...**ERHÄLTICHE LEISTUNGEN:**

0.5Kw bis 18Kw
1 oder 3 Phasen



TAUCHSIEDER-REGISTER

Rostfreie, elektrische Bäderheizungen

Kundenspezifische Geometrie und Anschluss-technik
 Grosse Vielfalt von hochwertigen Rohmaterialien für die Galvanik und Chemieindustrie.
 Mit Handgriff, Anschlusskabel oder Anschlussdose mit Anschlussgehäuse. IP 21 bis IP 66 mit eingebauter Temperaturüberwachung und Begrenzung.
 Hohe Leistungsdichte bei geringem Platzbedarf.

...**ERHÄLTICHE LEISTUNGEN:**

auf Anfrage unterschiedliche Leistungen verfügbar



POLARIS POPULAR CYLINDRICAL

**Hochleistungsfähige,
korrosionsfreie,
elektrische Tankheizung**

Die Popular Heizung ist aus hochwertigem Fluorpolymer gefertigt, zum Schutz gegen Abnutzung und für Höchstleistung in korrosiven Medien. Das Heizelement ist konstruiert um einen freien Fluss des Mediums sicherzustellen, eine effiziente Wärmeübertragung zu gewährleisten und um Ablagerungen möglichst zu vermeiden.

...**ERHÄLTICHE LEISTUNGEN:**

0.5Kw bis 4Kw
1 oder 3 Phasen

EVENTS

Dieses Jahr konnten 18 Oberflächenbeschichter/-innen (EFZ), davon 12 aus der deutschen und 6 aus der welschen Schweiz die Abschlussprüfung erfolgreich absolvieren. Drei Schüler erhielten eine Auszeichnung; Kimberley Schneibel mit einer Note von 5,1 und Selmir Hadzic mit einer Note von 5,3. Die beste Abschlussnote war 5,4 und erzielte dieses Jahr Raphael Hutter. Er durfte eine Auszeichnung der SWISSGALVANIC sowie einen mit CHF 200.00 dotierten Preis von Rea Erne, Erne Surface AG, für die beste Abschlussprüfung 2018 entgegennehmen. Herzliche Gratulation! Acht Oberflächenpraktiker/-innen (EBA), davon 7 aus der deutschen Schweiz und 1 aus der Romandie haben ebenfalls ihre Abschlussprüfungen bestanden. Jérémie Coppel aus der Romandie schloss mit 5,2 als bester Schüler ab und erhielt einen Preis. Leider konnte er nicht an der Diplomfeier teilnehmen, deshalb hat er den Preis auf dem Postweg erhalten. Wir gratulieren auch ihm ganz herzlich!

Ein Dank geht an alle Lehrbetriebe und Lehrpersonen, welche die Lernenden während der Ausbildungszeit hindurch begleitet und ihren Teil zum Erfolg der jungen Berufsleute beigetragen haben. Ebenfalls danken möchten wir den Experten und der Schweizer Stiftung für Oberflächentechnik für ihr Engagement.



GALVABAU

Surface treatment equipment 

High-Tec «state of the art» made by GALVABAU



Kompetenz – Erfahrung – Leidenschaft

Kundenorientierte, innovative Lösungen sind unsere Kernkompetenzen. Jede Galvanoanlage aus dem Hause GALVABAU ist **kundenspezifisch** konstruiert und wird «schlüsselfertig» übergeben, selbstverständlich in **Schweizer Qualität!**

State-of-the-art-Technologien und -Lösungen garantieren Ihnen in allen Bereichen ein Optimum an **Sicherheit, Qualität, Umwelt-**

schutz und natürlich beste Voraussetzungen, qualitativ hochwertige Produkte herzustellen.

Innovationskraft, hohe Flexibilität, schlanke Abläufe, kurze Entscheidungswege, **herausragende Qualität** und absolute Termintreue haben dazu geführt, dass GALVABAU weltweit einen sehr guten Ruf geniessen darf.

GALVABAU AG
Müliweg 3
CH-6052 Hergiswil
Switzerland



www.galvabau.swiss

VERANSTALTUNGEN

Januar Erhebungen 4. Quartal 2018
Kreditwarnliste

22. bis 23. März

**87. SWISSGALVANIC
Generalversammlung
in Glattfelden**

April Erhebungen 1. Quartal 2019
Kreditwarnliste

Mai
Ausgabe Schweizer Galvano Brief

Juni/ Juli

Lehrabschlussfeier

Juli Erhebungen 2. Quartal 2019
Wirtschaftsbarometer und Kreditwarnliste

Oktober Erhebungen 3. Quartal 2019
Wirtschaftsbarometer und Kreditwarnliste

GALVANO FORUM

November Lohnerhebung 2019

Dezember Ausgabe Schweizer Galvano Brief



IN IHRER SPRACHE, IN IHRER NÄHE – IHR FISCHER TEAM

Measuring Made Easy – Helmut Fischer ist Ihr zuverlässiger Partner für messtechnische Lösungen in der Galvanikbranche. Seit über 45 Jahren sind wir in Hünenberg mit kompetenter Beratung und schnellstem Service an der Seite unserer Kunden. Ob Wartung, Prüfung oder Zertifizierung Ihrer Geräte – wir bieten umfassende Expertise speziell ausgerichtet auf die Anforderungen der Galvanik.

www.helmut-fischer.com



WHE Eisenhart AG
Elektrische Heizungen
Apparatebau

Elektrische Heizkörper Trocknungsschränke
Heizregister und Reparaturen
Badwärmer für die Galvanik



Uster West 48 / CH-8610 Uster

044 945 42 51 / www.eisenhart.ch



Neues ADR/RID 2019

Die nächste Revision des Gefahrgutregelwerkes steht an. Die Neuerungen treten am 1. Januar 2019 in Kraft.

Das speziell für die Schweiz zusammengestellte Handbuch inkl. diverser nationaler Verordnungen können Sie in unserem Online-Shop bestellen.

www.ecoserve.ch/shop

Informieren Sie sich in einem unserer Seminare über die Änderungen im Gefahrgutrecht:

Seminar Neuerungen ADR/RID 2019:

- 30. November 2018 in Buchs AG
- 11. Dezember 2018 in Buchs AG
- 11. Januar 2019 in Buchs AG

Weitere Kursangebote und Anmeldung ▶ ▶ ▶

www.ecoserve.ch/kursangebot

EcoServe International AG

Pulverhausweg 13 | 5033 Buchs

Tel. 062 837 08 10 | Fax 062 837 08 11

E-Mail info@ecoserve.ch | www.ecoserve.ch





LUISE LIECHTI-DWORZAK

24.11.1930 – 15.06.2018

Luise Liechti-Dworzak wurde am 24.11.1930 in Bern als zweite Tochter des Oskar und der Luise Dworzak geboren. Ihre Kindheit verbrachte sie im Wyle-regg-Quartier in Bern.

Ihr Vater war Lehrer und Berufsmusiker und stammte aus Wien. Zusammen mit ihrer älteren Schwester Erna durfte sie immer die Hauptproben im Stadttheater besuchen, was Luise sehr genoss und ihre Freude zur Musik und Oper erweckte. Ebenfalls durften sie oft mit ins Corso, dem Variété wo der Vater zur Musik aufspielte. Er spielte hauptsächlich Violine und Klarinette. Sie selbst spielte Handorgel und besuchte den Ballettunterricht. Vier weitere Geschwister folgten, zu denen sie und Erna oft aufpassen mussten, weil die Eltern das Restaurant Marzilibrücke im Marzili führten, wohin sie dann auch umzogen. Alle liebten die Nähe zur Aare und zum Wasser.

Luise absolvierte eine Ausbildung zur Bijouterieverkäuferin in der Bijouterie Stranner in Bern. Anschliessend arbeitete Luise viele Jahre auf dem Postcheckamt.

Ihren Ehemann Charles Liechti lernte sie im Restaurant ihrer Eltern kennen. Charles kehrte nach dem Training im Turnverein immer dort mit seinen Turnerkollegen ein.

Die beiden heirateten am 6. Oktober 1956 in der Kirche Landiswil, dem Heimatort der Familie Liechti.

Auf den Tag genau, am ersten Hochzeitstag, einem Sonntag, kam der Stammhalter Charles Junior auf die Welt; royale Verhältnisse! Zwei Jahre später folgte die Tochter Monika, am 30. Januar 1959. Luise Liechti war sehr sportlich und teilte mit ihrem Mann die Hobbys als Korbballspielerin im BTV Bern. Sie war ihr ganzes Leben lang der klassischen Musik verbunden. Ihre Liebe galt der Oper und dem Gesang.

Von Anfang an arbeitete Luise Liechti immer unermüdlich und tatkräftig im familieneigenen Betrieb mit; zu-

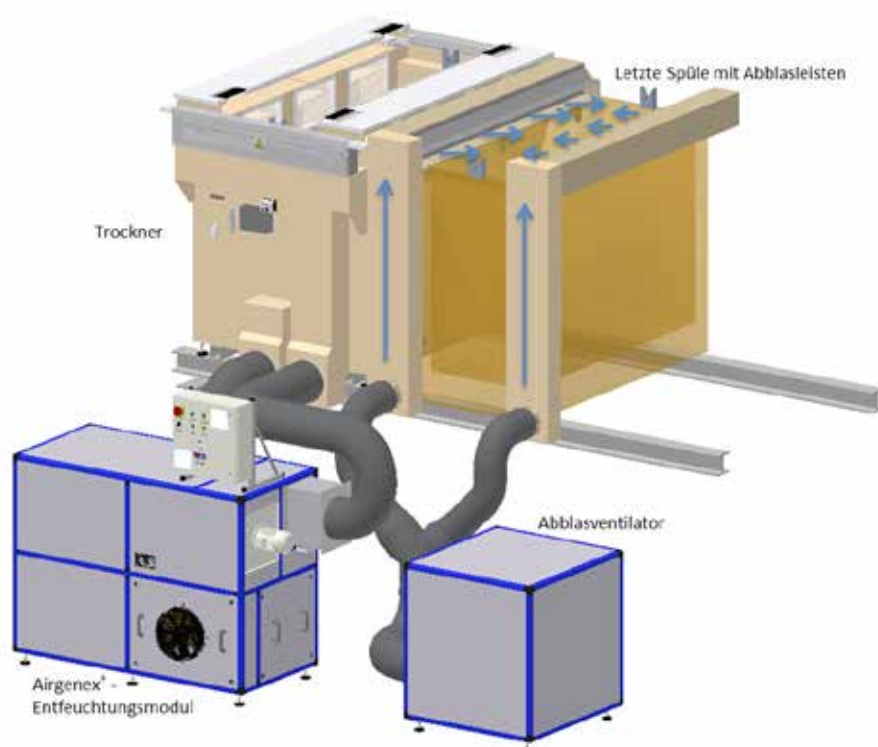
erst an der Balderstrasse in Bern und anschliessend im neuen Betrieb, der METALLVEREDLUNG LIECHTI AG in Niederwangen, welchen ihr Mann, sie und ihr Sohn am 8. Oktober 1979 gründeten. Dieser Betrieb verlangte vollen Einsatz von allen.

Tochter Monika heiratete recht jung ihren Daniel und gebar im Abstand von 2 Jahren die Kinder Patrick und Marc. Monika wohnte mit ihrer Familie am Thunersee, wo die Grosseltern sie oft besuchten und am Familienleben teilnahmen. Alle sechs gingen auch zusammen in die Ferien. Sohn Charles Liebe war den Pferden gewidmet. Von klein auf erbettelte er sich, dass seine Eltern An Wochenenden Pferdeanlässe und Reitställe besuchten. Langweilig wurde es ihnen somit nie.

Als dann Charles jun. heiratete und kurz darauf die Enkel Pascal und Francis auf die Welt kamen, durften die Grosseltern deren Heranwachsen aktiv miterleben. Pascal und Francis waren sehr oft am nahen Buchseeweg und erfreuten Omi und Vati fast täglich. Es war für alle eine wunderschöne und glückliche Zeit. Luise durfte auch noch die beiden Urenkel ihrer Grosskinder Patrick und Marc erleben. Vor zwei Jahren musste jedoch Tochter Monika sehr abrupt sterben, was beide Eltern zutiefst betübte. Die Gesundheit von Luise begann, darunter zu leiden; ihr Körper begann zu ermüden.

Luise Liechti-Dworzak konnte ihrem Wunsch entsprechend fast bis zum Schluss in ihrer schönen Wohnung bleiben. Erst als die Schmerzen unerträglich wurden, musste sie sich in Pflege begeben. Die letzten Tage verbrachte sie unter bester Betreuung im Spital, wo sie am Freitag, 15. Juni 2018 friedlich einschlafen durfte.

Prozessdarstellung
Abblasen + Trocknen



HARTER GMBH

KONDENSATIONSTROCKNUNG BRINGT ZEITEINSPARUNG UND PLATZGEWINN

Eine der größten Lohngalvaniken der Schweiz, Galvano Wullimann aus Selzach, kam über die Swissgalvanic in Kontakt mit einem Partnermitglied, dem Trocknungsanlagenbauer Harter aus Stiefenhofen in Deutschland. Bei diesem Gespräch stellte sich heraus, dass Wullimann großes Interesse an der Art der Trocknung hatte, wie Harter sie realisiert. Der Beschichter für funktionelle und dekorative Oberflächen wollte wissen, ob die Kondensationstrocknung mit Wärmepumpe so schnell und so gut trocknen kann, dass zwei ältere Trockner aus einer seiner Gestelllinien durch einen einzelnen ersetzt werden könnten. Dieser spannenden Herausforderung stellte sich der Allgäuer Trocknerhersteller gerne und führte entsprechende Trocknungsversuche mit Originalteilen in seinem hauseigenen Technikum durch. Tatsächlich erreichte Harter das anvisierte Ziel, auch mit Zuhilfenahme einer zusätzlichen Technik, die später noch erläutert wird. Dies überzeugte Wullimann wiederum von einer Investition in die neue Trocknungstechnik.

Aus zwei mach eins

Nun wurden die beiden vorhandenen Trockner durch einen Trocknungstrog von Harter ersetzt. Der Trockner ist an ein sog. Airgenex®-Entfeuchtungsaggregat angeschlossen, das die erforderliche Prozessluft im Trockner bereitstellt. Das Airgenex®-Aggregat wurde ein Stockwerk tiefer installiert, um keine wert-

volle Produktionsfläche zu verbrauchen. Trockner und Aggregat sind durch eine Kunststoff-Verrohrung miteinander verbunden. Die Trocknungszeit wurde von bisher 9 min. auf 4 min. reduziert. Die Trocknungstemperatur beträgt 70°C. Der neu gewonnene Platz wird heute für eine zusätzliche Nickelbadwanne verwendet, wodurch die Produktivität zusätzlich gesteigert werden konnte. Jeder Lohngalvaniker weiß um die Schwierigkeiten gleichbleibend hoher Qualitätsstandards bei seinem großen Portfolio an Bauteilen, ganz zu schweigen davon, was in Zukunft vielleicht noch kommen mag. Dies gilt natürlich auch für den Part der Trocknung. Um den besonders anspruchsvollen Teilen gerecht zu werden, installierte Harter über der letzten Spüle eine Abblasseite. Diese kommt nur bei bestimmten Bauteilen zum Einsatz. Die druckluftfreie Technik bläst die grobe Wasserfracht ab bevor die Ware dann der Trocknung zugeführt wird. Über einen Frequenzumformer werden sowohl das Luftvolumen als auch die Luftgeschwindigkeit artikelbezogen geregelt. So wird gewährleistet, dass beispielsweise leichtere Teile trotz Abblasung auf den Gestellen verbleiben und komplexere mit höherem Druck abgeblasen werden. Auch bei Bauteilen, die vollständig fleckenfrei getrocknet werden müssen, empfiehlt sich eine vorherige Abblasung.

Energiesparende Technik

Wullimann konnte somit nicht nur Zeit und Platz einsparen, sondern hat auch in Sachen Energie einiges gewonnen. Im Vergleich zu herkömmlichen Heißlufttrocknern sind die Kondensationstrockner von Harter äußerst energiesparend. Der Trockner ist mit 6 speziellen Umluftventilatoren mit 0,9 kW ausgestattet. Integriert ist außerdem eine elektrische Zusatzheizung mit 10 kW, die nur zu Beginn kurze Zeit in Betrieb ist, um den Trockner schnell auf die gewünschte Betriebstemperatur zu bringen. Das Airgenex®-Entfeuchtungsaggregat hat eine Anschlussleistung von 9,5 kW. Somit liegt die Nennleistung des Trockners im Produktionsbetrieb bei ca. 18 kW. Sollte Wullimann zu einem späteren Zeitpunkt eine Kapazitätserweiterung planen bzw. eine weitere Taktzeitverkürzung notwendig werden, so hat das Entfeuchtungsaggregat noch technischen Spielraum, um auch noch einen zweiten Gestelltrockner bedienen zu können. Somit ist die Lohngalvanik in Sachen Trockner für die Zukunft bestens aufgestellt.

Schonende Niedertemperatur

Durch den Einsatz der Kondensationstrocknung mit Wärmepumpentechnologie konnte Wullimann seine Wünsche umsetzen und seinen Prozess deutlich verbessern. Grundlage für eine erfolgreiche Trocknung mit dem System von Harter sind zwei Komponenten. Zum einen eine effiziente Luftentfeuchtung, zum anderen die richtige Luftführung. Harter nutzt hierzu einen physikalisch alternativen Ansatz. Extrem trockene und damit ungesättigte Luft wird über oder durch die zu trocknenden Produkte geführt und nimmt dabei die vorhandene Feuchtigkeit auf. Der mit Feuchtigkeit beladenen Luft wird anschließend mit Hilfe der sogenannten Airgenex® - Entfeuchtungstechnologie die gespeicherte Feuchte entzogen. Die Feuchtigkeit wird auskondensiert und verlässt als Kondensat die Anlage. Anschließend wird die abgekühlte Luft mit

der zurück gewonnenen Energie wieder erwärmt und weitergeleitet. Der Kreislauf ist geschlossen. Die Trocknung findet grundsätzlich in einem variablen Temperaturbereich zwischen 40° - 90°C, je nach Anwendung, statt. Wichtig ist nun die Luftentfeuchtung mit einer gezielten Luftführung zu kombinieren. Denn die trockenste Luft ist nichts wert, wenn sie nicht dorthin gelangt, wo sie die Feuchte aufnehmen soll. Die Luftführung entsprechend zu konzipieren gehört zum großen Erfahrungsreichtum des Allgäuer Unternehmens. Dies zeigt sich besonders bei Anwendungen von Schüttgütern, die mit der Harter-Technologie direkt in der Trommel getrocknet werden können. Neben der Gestellrocknung, die oftmals durch die druckluftfreie Abblasung unterstützt wird, ist die Trocknung von Schüttgütern in Körben und in Trommeln eine häufige Anwendung, die Harter bereits hundertfach realisiert hat.

Kontakt:

Harter GmbH
Reinhold Specht
D-88167 Stiefenhofen
Tel. + 49 (0) 8383 / 9223-15
reinhold.specht@harter-gmbh.de
www.harter-gmbh.de

Galvano Wullimann AG
Tobias Moser
CH – 2545 Selzach
Tel. +41 32 641 60 60
tobias.moser@galvano-wullimann.ch
www.galvano-wullimann.ch



Zusammen ins 2019.
Wir begleiten Sie auch im neuen Jahr.

SWISSGALVANIC 
VERBAND GALVANOBETRIEBE DER SCHWEIZ



HÖHERE BERUFSPRÜFUNG BERUFSPRÜFUNG FÜR OBER- FLÄCHENBESCHICHTER/-INNEN MIT EIDGENÖSSISCHEM FACH- AUSWEIS.

Fachleute Oberflächentechnik arbeiten in der Regel als Angestellte in Industriebetrieben mit eigener Abteilung für Oberflächenbearbeitung oder in spezialisierten Galvanikbetrieben, die ihre Produkte im Auftrag herstellen. Sie veredeln Oberflächen in sorgfältiger Handarbeit aber auch mittels automatischer Anlagen. Dabei setzen sie fachspezifische Hilfsmittel und Instrumente ein. Die Ergebnisse ihrer Arbeit beurteilen sie nach vorgegebenen Massstäben. In grösseren Betrieben werden die Fachleute Oberflächentechnik häufig als Verantwortliche von Produktionseinheiten eingesetzt, weshalb sie über die in dieser Prüfungsordnung beschriebenen Handlungskompetenzen verfügen müssen. In kleineren Betrieben kann ihnen die Betriebsleitung übertragen sein, weshalb es wichtig ist, grundlegende Aufgaben selbstständig oder aktiv im Team auszuführen und Probleme mit bekannten Strategien zu lösen. Ein wesentlicher Aufgabenbereich stellt die Sicherung und Umsetzung von Massnahmen im Bereich Qualität, Umwelt und Arbeitssicherheit dar. Die Arbeit mit teilweise gefährlichen Stoffen und sensiblen Verfahren verlangt ein ausgeprägtes Verantwortungsbewusstsein und einen sorgfältigen Umgang mit Risiken für Menschen und Umwelt.

Im Spätherbst 2018 starteten die ersten Vorbereitungskurse (Module) für die auf März 2021 angesetzte Berufsprüfung BP. Sämtliche Informationen sowohl über die vorbereitenden Schulungen wie auch über die Berufsprüfung selbst sind in einem Blog zusammengefasst www.exel-bepro.ch

Ausbildung

Zu Beginn der Ausbildung steht das Grundlagenmodul. Es dient als Auffrischkurs in den Fächern auf dem Niveau Qualifikationsverfahren Oberflächenbeschichter/-in EFZ und als Vorbereitung auf die nachfolgenden Module. Der Modulumfang beträgt 76 Lektionen (davon 4 Lektionen als Modulprüfung). Die anschliessenden Kurse zur Vorbereitung der Berufsprüfung sind modular aufgebaut. In verschiedenen Modulen wie Verfahrenstechnik, Unterhalt und Betriebsmittel, Qualität und Umwelt, Sicherheit, Produktion und Kalkulation sowie Kommunikation, Führung und Ausbildung werden Sie auf die Berufsprüfung vorbereitet. Die Module müssen nicht der Reihenfolge nach gebucht werden. Jedes Modul wird jeweils einzeln ausgeschrieben.

Zulassung zur Abschlussprüfung

Zur Abschlussprüfung wird zugelassen, wer:
Über ein eidgenössisches Fähigkeitszeugnis für Galvaniker/-in, Oberflächenbeschichter/-in oder Feuerverzinker/-in; verfügt. Über weitere gleichwertige Zulassungen entscheidet die QS-Kommission.

SUFIMA Filtermaterial



- ◆ SUFIMA Grob
- ◆ SUFIMA Fein
- ◆ SUFIMA Micron

Einsatzgebiete

- ◆ Entfettungsbäder
- ◆ Zink- u. Kupferbäder
- ◆ Eloxalanlagen
- ◆ Zinn Sparspülen
- ◆ Und vieles mehr!



Probleme mit:

- Gesetzlichen Auflagen?
- Abfallentsorgung / Verwertung?
- Altlasten in Gebäuden und auf dem Firmengelände?
- Arbeitssicherheit?
- Umgang mit Gefahrstoffen?
- Lärm / Abluft?

Dafür sind wir da!

NEOSYS AG

Privatstrasse 10
 CH-4563 Gerlafingen
 Tel.: + 41 (0)32 674 45 11
 Fax: + 41 (0)32 674 45 00
 E-Mail: info@neosys.ch
 www.neosys.ch

Chemikalien – Metalle – Recycling

....

- Chemische Verfahren
- Anodenmaterialien
- Recycling / Entsorgung

... Leiterplatten-Technologien
 ... Funktionelle Oberflächentechnik
 ... Dekorative Galvanotechnik

... Allgemeine Galvano- und Oberflächentechnik
 ... Oberflächentechnik mit Schmierstoffen



Der pH stimmt.

PBH Polysurface AG, CH-8309 Nürensdorf
 Tel. +41 (0)43 833 10 77 Fax +41 (0)43 833 10 78
 E-Mail info@polysurface.ch • www.polysurface.ch

INFORMATIONEN FÜR SPEZIALISTEN

der Oberflächenbearbeitung



**12 AUSGABEN
 144,60 EUR
 PRO JAHR***

Themen:

- Oberflächenbearbeitung mit chemischen und physikalischen Technologien
- Dünnschicht- und Plasmatechnik
- Umweltaspekte der Oberflächentechnik
- Ausführliche Fachartikel und Aufsätze über die neuesten technischen Entwicklungen von Autoren aus aller Welt
- Praxisnahe Informationen und Berichte zum Beispiel über Unternehmen, Veranstaltungen, Patente und Verbandsnachrichten

Mit der Fachzeitschrift Galvanotechnik sowie einem umfangreichen Sortiment an Fachbüchern, bietet der Leuze Verlag technische Informationen für Spezialisten im Bereich der Oberflächenbearbeitung auf höchstem Niveau.

Eugen G. Leuze Verlag KG

Karlstraße 4 | D-88348 Bad Saulgau
 Tel. 07581 4801-0 | Fax 07581 4801-10
 inge.leuze@leuze-verlag.de | www.leuze-verlag.de



* inkl. Versand und Online-Zugang

Mindestens zwei Jahre Praxiserfahrung seit Abschluss der Lehre im Bereich Galvanik, Oberflächenbeschichtung bzw. Feuerverzinken vorweisen kann, oder über mindestens 5 Jahre Berufserfahrung im Bereich Oberflächentechnik verfügt. Über die erforderlichen Modulabschlüsse bzw. Gleichwertigkeitsbestätigungen verfügt. Den Besuch eines Berufsbildnerkurses nachweist. Vorbehalten bleibt die fristgerechte Überweisung der Prüfungsgebühr und die rechtzeitige sowie vollständige Abgabe der Projektarbeit.

Durchführung der Abschlussprüfung

Eine Abschlussprüfung wird durchgeführt, wenn nach der Ausschreibung mindestens 8 Kandidatinnen oder Kandidaten die Zulassungsbedingungen erfüllen oder mindestens alle drei Jahre. Die Kandidatin oder der Kandidat kann sich in einer der drei Amtssprachen Deutsch, Französisch oder Italienisch prüfen lassen.

Weitere Auskünfte:

Schweizer Stiftung für Oberflächentechnik
Geschäftsstelle SSO

Seilergraben 22

Postfach 5853

3001 Bern

Tel.: +41 (0)31 310 20 12

Fax.: +41 (0)31 310 20 35

E-Mail: info@sso-fsts.ch

Mehr Infos: <http://www.exel-bepro.ch/>

10.000 A – bipolar POWER STATION pe5910-W

jetzt mit optionalem integrierten,
elektronischen Polwender



POWER STATION pe 5910-W
10.000 A / 1000 V / 200 kW

 MADE IN
GERMANY

Kompakt – Effizient – Modular – Bipolar

vonesco
control



plating electronic
we care for power

Vonesco Control AG
Gewerbstrasse 6 - 8162 Steinmaur/Zürich
Tel. 044-8556-633 - info@vonesco.com
www.vonesco.com



Chemisch Nickel von riag – Spitzenleistungen aus der Schweiz



VORBEREITENDE KURSE AUF EIDGENÖSSISCHE PRÜFUNGEN DER BUND UNTERSTÜTZT SIE FINANZIELL

Sie bereiten sich mit einem Kurs oder mehreren Kursen auf eine eidgenössische Berufsprüfung bzw. eine eidgenössische höhere Fachprüfung vor? Der Bund unterstützt Sie dabei.

Der Bund übernimmt 50 Prozent der angefallenen Kursgebühren, wenn Sie im Anschluss an den Kursbesuch die eidgenössische Prüfung absolvieren. Sie erhalten maximal 9500 Franken (Berufsprüfung) bzw. 10'500 Franken (höhere Fachprüfung) zurückerstattet.

Hier sind die Voraussetzungen, welche Sie erfüllen müssen und wie Sie die Unterstützung beantragen können:

Eidgenössische Prüfungen

Berufsprüfungen (eidgenössischer Fachausweis) und höhere Fachprüfungen (eidgenössisches Diplom) qualifizieren Berufsleute für eine Fach- oder Führungsfunktion. Es gibt sie in jedem Berufsfeld. Im SBFI Berufsverzeichnis können Sie prüfen, ob es sich bei Ihrem angestrebten Abschluss um eine eidgenössische Prüfung handelt.

www.bvz.admin.ch

Wir wünschen Ihnen viel Erfolg
auf dem Weg zur eidgenössischen Prüfung.

Weitere Auskünfte:
Staatssekretariat für Bildung,
Forschung und Innovation SBFI
Einsteinstrasse 2
CH-3003 Bern
www.sbf.admin.ch

WWW.SWISSGALVANIC.CH

DIE WEBSEITE SWISSGALVANIC – AUFRUF ZUR REGISTRIERUNG

Die neue Webseite ist nun online und steht jedem Verbandsmitglied kostenlos zur Verfügung. Die vollständig überarbeitete Webseite swissgalvanic.ch wurde mit komplett neuen Funktionen bestückt. Als zentrales Element dient der Galvano-Finder dazu, den idealen Partner aus dem Leistungsangebot der Mitglieder zu finden. Mit einem geteilten Mitgliederbereich und etlichen Zusatzinformationen, ist die Verbandswebseite jederzeit auf allen Endgeräten abrufbar.

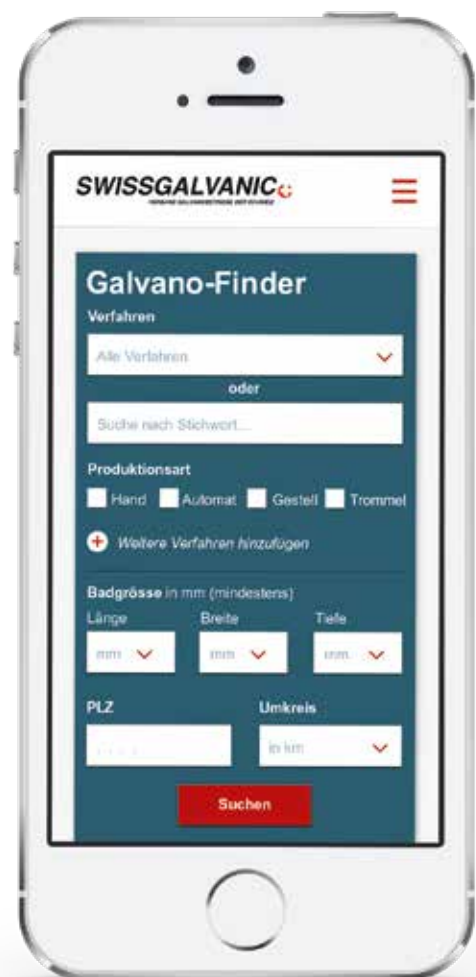
Als Mitglied gefunden und beachtet werden ist wichtig. Eine Webseite lebt vom Inhalt. Fehlt bei der Webseite der Inhalt oder verzeichnet die Seite nur wenige Bewegungen, ist das für eine Webseite nicht förderlich.

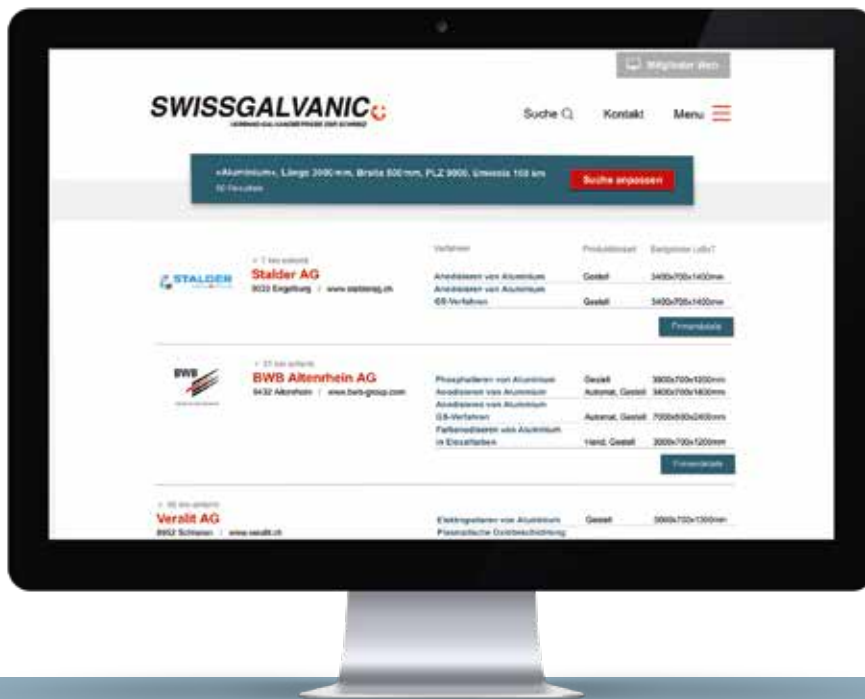
Als zentrales Element dient der Galvano-Finder dazu, den idealen Partner aus dem Leistungsangebot der Mitglieder zu finden. Mit einem geteilten Mitgliederbereich und etlichen Zusatzinformationen, ist die Verbandswebseite jederzeit auf allen Endgeräten abrufbar.

Wir appellieren an alle Mitglieder sich auf der Webplattform zu registrieren und die Daten der Unternehmen im neuen System einzugeben. Diese Registrierung ist kostenlos, aber sehr wertvoll. Der Grundeintrag ist bereits im Jahresbeitrag enthalten.

Möchten Sie mehr, dann sind die Web Abo-Pakete „Eco“ oder „Business“ und die Bannerwerbung gut investiertes Geld für das Marketing. Ebenfalls haben Sie die Möglichkeit auf der Startseite von swissgalvanic.ch eine Bannerwerbung zu schalten.

Mit Ihrem Eintrag helfen Sie dem Verband, die doch arg strapazierten Verbandsfinanzen wieder ein bisschen aufzufüllen, so dass der Verband auch zukünftige Projekte erfolgreich in der Branche bewältigen kann.





Abo-Pakete

Für Mitglieder im Galvano-Finder / Für Partner-Mitglieder im Einkaufsführer

Basis

Gratis

Mitgliedereintrag, Adresse, Telefon, Mail, Link Website

–

–

10 Verfahren

Eco

Fr. 450.–/Jahr

Mitgliedereintrag, Adresse, Telefon, Mail, Link Website

Logo, Firmenfoto, Kurzbeschreibung

1 Kontaktperson

20 Verfahren

Business

Fr. 900.–/Jahr

Mitgliedereintrag, Adresse, Telefon, Mail, Link Website

Logo, Firmenfoto, Kurzbeschreibung

unlimitierte
Kontaktpersonen

unlimitierte Verfahren

Werben auf der Startseite

Optional buchbar

Bannerwerbung für
Fr. 900.–/Jahr

Optional buchbar

Bannerwerbung für
Fr. 900.–/Jahr

Optional buchbar

Bannerwerbung für
Fr. 450.–/Jahr

MITGLIEDERLISTE

Name	Email	Website	PLZ	Ort
A. Bürgi-Joachim AG, Galvanik	galvanik@ggs.ch	www.buergi-galvanik.ch	4703	Kestenholz
AluConcept SA	aluconcept@bluewin.ch	www.easysys.ch	2950	Courgenay
Ateco Tobler AG	info@ateco.ch	www.ateco.ch	5035	Unterentfelden
Blaser AG Malters, Techn. Hartverchromung	info@blasermalters.ch	www.blasermalters.ch	6102	Malters
Blösch AG, Abt. Galvanotechnik	g.guerne@bloesch.ch	www.bloesch.ch	2540	Grenchen
Brütec AG, Brünierwerk	bruetecag@swissonline.ch	www.bruetec.ch	5605	Dotikon
BWB-Holding AG	thomas.betschart@bwb-group.com	www.bwb-group.com	6370	Stans-Oberdorf
BWB Iten AG	rudolfstetten@bwb-group.com	www.bwb-group.com	8964	Rudolfstetten
Chromwerk AG, Metallveredlung	chromwerk@chromwerk.ch	www.chromwerk.ch	9016	St. Gallen
CMT Rickenbach SA	info@cmtrickenbach.com	www.cmtrickenbach.com	2302	La Chaux-de-Fonds
Collini AG	duebendorf@collini.eu	www.collini.eu	8600	Dübendorf
COLORAL SA	c.storrer@coloral.ch	www.coloral.ch	2000	Neuchâtel
Cronal SA	info@cronal.ch	www.cronal.ch	2300	La Chaux-de-Fonds
De Martin AG, Metallveredlung	info@demartin.com	www.demartin.com	9545	Wängi
dormakaba Schweiz AG	markus.williner@dormakaba.com	www.dormakaba.com	8620	Wetzikon
Dörrer AG, Metallveredlung	info@doerr.ch	www.doerr.ch	8045	Zürich
DURALLOY® AG Schweiz	albert.roelli@ahc-surface.com	www.duralloy.ch	4624	Härkingen
Egatec SA, Dép. Electroplastie	egatec@bluewin.ch		2503	Bienne
Elektrolyse AG	info@elektrolyse.ch	www.elektrolyse.ch	6037	Root
Estoppey-Addor SA	info@estoppey-addor.ch	www.estoppey-addor.ch	2500	Biel 4
Estoppey-Reber SA	info@estoppey.ch	www.estoppey.ch	2558	Aegerten
Foma-Galvanik AG	foma.galvanik@bluewin.ch	www.foma-galvanik.ch	8865	Bilten
Fr. Suter AG, Metallveredlung	info@sutermetalveredlung.ch	www.sutermetalveredlung.ch	5034	Suhr
Friz Kamm AG, Metallveredlung	sekretariat@fz-kamm.ch	www.chromwerk.ch	8887	Mels
FUBAG Metallveredlung AG	fubag@fubag-lupfig.ch	www.fubag-lupfig.ch	5242	Lupfig
Galmia	samir.almia@galmia.ch	www.galmia.ch	3186	Düdingen
Galvanic Mäder AG	info@galvanic-maeder.ch	www.galvanic-maeder.ch	8048	Zürich
Galvanic Wädenswil, Feusi + Federer AG	info@galvanic.ch	www.galvanic.ch	8820	Wädenswil
Galvanik Hofmann AG	info@ghg.ch	www.ghg.ch	2540	Grenchen
Galvanik Vuilleumier AG	info@galvanik-grenchen.ch	www.galvanik-grenchen.ch	2540	Grenchen
Galvano Helbling AG	info@galvanohelbling.ch	www.galvanohelbling.ch	2503	Biel
Galvano Wullimann AG	info@galvano-wullimann.ch	www.galvano-wullimann.ch	2545	Selzach
Galvanoplastie Gerber SA	galvanogerber@bluewin.ch	www.galvanogerber.com	2735	Malleray
Galvanostudio	franzwilhelm@bluewin.ch	www.galvanostudio.ch	6300	Zug
Galvanova AG Metallveredlung	pecoraro@galvanova.ch	www.galvanova.ch	6020	Emmenbrücke
Galvaplast AG	postmaster@galvaplast.ch	www.galvaplast.ch	4133	Pratteln
Gebr. Kissling Galvanik AG			4628	Wolfwil
Hartchrom AG	sti@sti-surface.com	www.sti-surface.com	9323	Steinach
Hartchromwerk Brunner AG	welcome@hcwb.com	www.hcwb.com	9016	St. Gallen
Harting AG	anja.oegerli@harting.com	www.harting.com	2500	Biel
Hofstetter PCB Plating AG	info@hofstetter-pcb.ch	www.markus-hofstetter.ch	6403	Küssnacht
Huber + Suhner AG	heichenberger@hubersuhner.com	www.plating.ch	9100	Herisau
Hug Oberflächentechnik AG	info@hug-wolfwil.ch	www.hug-wolfwil.ch	4628	Wolfwil
iepco ag	galvanik@iepc.ch	www.iepc.ch	5316	Gippingen
Impreglon Coatings AG	bruno.gisler@impreglon.ch	www.impreglon.ch	6460	Altdorf
IWC Schaffhausen	markus.kaufmann@iwc.com	www.iwc.com	8201	Schaffhausen
Jürg Nyfeler, Verzinkerei, Sandstrahl- und Korr.schutztechn.			3250	Lyss
Kälin Galvanik AG	info@kaelin-galvanik.ch	www.kaelin-galvanik.ch	8912	Obfelden
Keller Galvanik AG	info@keller-galvanik.ch		6287	Aesch/LU
Kyburz Galv. Verzinkerei AG	remo.hutter@vkkriessern.ch	www.vkkriessern.ch	8259	Kaltenbach
Liechti AG Brünieranstalt	liechti47@bluewin.ch		2552	Orpund
Max Mitschjeta AG, Draht- und Metallwarenfabrik	info@mitschjeta.ch	www.mitschjeta.ch	9200	Gossau
Metallveredlung Kopp AG	kopp@kopp-metallveredlung.ch	www.kopp-metallveredlung.ch	5430	Wettingen
Metallveredlung Liechti AG	info@liechti-mv.ch	www.liechti-mv.ch	3172	Niedervangen
Müller Metallveredlung AG	mailbox@mueller-galvanik.ch	www.mueller-galvanik.ch	8833	Samstagern
NIVAROX-FAR SA	francois.caseux@nivarox.ch		2400	Le Locle
P. Niklaus S.A.	p.niklaus.sa@bluewin.ch	www.niklaus-sa.com	1217	Meyrin
PAKA Hänni AG	info@pakahaenni.ch	www.pakahaenni.ch	2540	Grenchen
Polymeca AG	christian.zuern@polymeca.ch	www.polymeca.ch	9435	Heerbrugg
Posa Vibroplating SA	ma.frank@posa.ch	www.posa.ch	2501	Biel
Promat-Verzinkerei Bern GmbH	isabelle.wyler@promatverzinkerei.ch	www.promatverzinkerei.ch	3018	Bern
R. Schlierholz AG, Edelmetall-Galvanik	info@schlierholz.ch	www.schlierholz.ch	3147	Mittelhäusern
Rero AG, Metallveredelung	info@rero-ag.ch	www.rero-ag.ch	4437	Waldenburg
Reto Müller Schleiferei GmbH	info@muellerschleiferei.ch	www.muellerschleiferei.ch	4665	Oftringen
Ronda AG	mkoch@ronda.ch	www.ronda.ch	4415	Lausen
RUAG Schweiz AG	info@ruag.com	www.ruag.com	8052	Zürich
Schenker Hydraulik AG	info@schenger-hydraulik.ch	www.schenker-hydraulik.ch	5018	Erlinsbach
Schild Metallveredlung AG	schildag@metallveredlung.ch	www.metallveredlung.ch	4227	Büsserach
Schneider Galvano AG	info@schneider-galvano.ch	www.schneider-galvano.ch	4537	Wiedlisbach
Schurter AG	contact@schurter.ch	www.schurter.ch	6002	Luzern
SFS intec AG	info@sfsintec.biz	www.sfsintec.biz	9435	Heerbrugg
Silbag AG	info@silbag.ch	www.silbag.ch	6014	Luzern
SR Technics Switzerland AG	andreas.wuest@srtechnics.com	www.srtechnics.com	8058	Zürich Airport
Stalder AG	ch.stalder@stalderag.ch	www.stalderag.ch	9032	Engelburg
Tech-Dec Galvanik Metallveredelung Basel	info@tech-dec.ch		4056	Basel
Varioprint AG	c.hutter@varioprint.ch	www.varioprint.ch	9410	Heiden
Veralit AG, Oberflächentechnik	info@veralit.ch	www.veralit.ch	8952	Schlieren
Verzinkerei Kriessern AG	info@vkkriessern.ch	www.vkkriessern.ch	9451	Kriessern
W. Hänni Q-Oberflächenveredelungen AG	info@w-haenni.ch	www.w-haenni.ch	2558	Aegerten
Walt AG, Galvan. Metallveredlung	walt@swissonline.ch		8117	Fällanden
Waser Galvanik AG	info@waser-galvanik.ch	www.waser-galvanik.ch	8632	Tann
Wenger Hartchrom GmbH	info@wengerhartchrom.ch	www.wengerhartchrom.ch	8627	Grünigen
Winkelhausen AG, Hartverchromung	info@winkelhausen.ch	www.winkelhausen.ch	2545	Selzach
Zenhäusern Galvanik AG	info@zenhaeusern-galvanik-ag.ch	www.zenhaeusern-galvanik-ag.ch	6331	Hünenberg

BLASER MALTERS

NEUER AUSSENDIENSTMITARBEITER DER BLASER AG MALTERS CHEMIE & VERFAHREN

WERDEGANG:

- 08/2011-07/2014: Ausbildung zum Oberflächenbeschichter EFZ bei der Metallveredlung Liechti AG
- 08/2014 - 07/2016: Angestellt als Oberflächenbeschichter EFZ bei der Edelmetallgalvanik R.Schlierholz AG in Mittelhäusern/BE
- 09/2016-07/2018: Weiterbildung zum Galvanomeister und staatlich geprüften Techniker Fachrichtung Galvanotechnik an der Gewerblichen Schule in Schwäbisch Gmünd
- 08/2018 Einstellung als Aussendienstmitarbeiter bei der Firma Blaser Malters Oberflächentechnik

WARUM GALVANOBRANCHE?

Die Faszination für die Chemie hat mich bei einem Schnuppertag bei der Firma Novartis gepackt. An diesem Tag war unser Ziel, nach Vorschrift Aspirin herzustellen. Das Endprodukt war nur ein weisses Salz, jedoch war der Weg über chemische und thermische Reaktionen sehr interessant. Ein paar Monate später absolvierte ich eine 1-wöchige Schnupperausbildung bei der Firma Metallveredlung Liechti AG in Niederwangen, bei der mein Bruder tätig war und auch heute noch ist. Das Herstellen von hochglänzenden, mit Chrom beschichteten Teilen war sehr eindrücklich. Die Kombination von Chemie und Strom ist vom Aufbau her einfach, jedoch war für mich der Reiz da, die Wirkungsweise hinter diesem Prozess zu verstehen.

Als es an der Zeit war, eine Ausbildungsstelle zu suchen, habe ich mich an einigen Stellen als Chemielaborant beworben, u.a. bei der Firma Novartis in Basel. Jedoch waren meine Bestrebungen aus unterschiedlichen Gründen nicht erfolgreich. Deshalb entschied ich mich dazu, mich bei der Metallveredlung Liechti AG um eine Stelle als Oberflächenbeschichter EFZ zu bewerben. Nach einigen Tagen bekam ich die

positive Rückmeldung von Herrn Marcel Bürki, meinem späteren Lehrmeister. Im August 2011 begann ich schliesslich meine Ausbildung als Oberflächenbeschichter EFZ.

Nach der Ausbildung wurde gemeinsam mit Herrn Charles Liechti entschieden von nun an getrennte Wege zu gehen. Die Gründe lagen vor allem in der wirtschaftlichen Lage, die zu jenem Zeitpunkt schlecht war. Herr Liechti empfahl mir die Firma R.Schlierholz AG in Mittelhäusern bei der ich schon während meiner Ausbildung 3 Wochen lang mithelfen durfte. Im August 2014 begann ich dann meine Tätigkeit als Oberflächenbeschichter EFZ bei der Firma R.Schlierholz AG. Mein Tätigkeitsbereich war vor allem die Veredelung von Silber, aber auch von Gold im Handbetrieb.

Im Juli 2016 entschloss ich mich dazu, meine Stelle bei der Firma R.Schlierholz AG zu kündigen, um mich weiterzubilden. Ich besuchte ab September 2016 die Gewerbliche Schule in Schwäbisch Gmünd zur Erlangung des staatlich geprüften Technikers Fachrichtung Galvanotechnik. In Deutschland habe ich während meinem 2-jährigen Aufenthalt mein theoretisches Wissen ausbauen können.

Nach meiner erfolgreich abgeschlossenen Weiterbildung in Deutschland, entschied ich mich dazu wieder in die Schweiz zurückzukehren. Seit August 2018 bin ich nun bei der Blaser Malters Oberflächentechnik als Aussendienstmitarbeiter eingestellt.

Freundliche Grüsse
Kurtaj Artan

Aussendienstmitarbeiter Chemie & Verfahren
BLASER AG MALTERS
Werkstrasse 5
6102 Malters
Switzerland

ERNE SURFACE AG

Stiftung ERNE avanti



Auszeichnungen im Bereich der Oberflächentechnik

Die seit 1980 bestehende Stiftung ERNE avanti hat es sich zum Ziel gesetzt, die Oberflächentechnik zu fördern. Dieses Ziel geht die Stiftung durch die Unterstützung der Ausbildung in dieser Branche an. Beispiele der Förderung können Beiträge für Facharbeiten, Stipendien für Ausbildungen, Unterstützung von Fachtagungen oder auch Auszeichnungen für Prüfungen (Berufs- oder Fachprüfungen) sein. Im ersten Halbjahr 2018 war ERNE avanti sehr aktiv.

Berufsprüfung Oberflächenbeschichter (früher «Meisterprüfung»): ERNE avanti unterstützte vier Prüfungskandidaten der Berufsprüfung Oberflächenbeschichter mit ERNE Infrastruktur (Pilotanlage, Technikum, Laborgeräte) sowie Elektrolyten. An der Schlussfeier wurde zudem dem besten Absolventen, Lukas Fluri, der ERNE-Preis verliehen.



Lehrabschlussprüfung Oberflächenbeschichter EFZ: Der ERNE-Preis der Berufsausbildung ging an Raphael Hutter. Frau Erne ermunterte in ihrer Laudatio die jungen Berufsleute, der Branche treu zu bleiben und mit ihrem Können die Oberflächentechnik weiterzubringen.



ERNE avanti
Industriestrasse 24
CH-8108 Dällikon ZH
Tel. +41 (0)43 411 74 74
Fax +41 (0)43 411 74 75

verkauf@erneag.ch
www.erneag.ch

ERNE SURFACE AG

Integrale Produktpalette: Chemisch Nickel im Fokus



Mit der Übernahme der MacDermid-Produktschiene kann ERNE surface AG noch spezifischer auf Kundenwünsche eingehen.

MacDermid Enthone, der eindeutige Marktführer in Chemisch Nickel weltweit, verbindet seit der letzten Integration zwei herausragende Produktportfolios, NiKlad und Enplate.

MacDermid Enthone bietet für praktisch jede Anwendung den richtigen Prozess mit dem gewünschten Phosphoreinbau. Dispersionsabscheidung von PTFE, Prozesse für den Einbau von hexagonalem Bornitrit, Diamant oder Siliziumkarbid oder schwarze Oberflächen mit NiKlad Eclipse decken auch exotischere Bedürfnisse ab.

Patentierte Technologie für Long Life, Bleifreiheit und kontinuierlichen Betrieb von Chemisch Nickel sind seit Jahren bewährt. Neben der Konformität mit regionalen Bestimmungen, bietet MacDermid Enthone Lösungen für individuelle Anforderungen, wie beispielsweise Porenfreiheit bei sehr hohen Schichtdicken.

Neue Prozesse, z.B NiKlad Supreme, im Bereich Hochphosphor, mit 10-30% höherer Abscheidegeschwindigkeit und einem konstant hohen Phosphoreinbau treffen auf grosses Interesse am Markt.

Mit NiKlad ELV 847 hat MacDermid Enthone einen schnell abscheidenden und hochglänzenden Mittelphosphor Prozess entwickelt. Enplate NI 817 garantiert speziell bei Aluminium eine extrem lange Standzeit und vorteilhaftes Ansprungsverhalten auf Cu-Legierungen, die besonders dem Bedarf des europäischen Marktes gerecht werden.

Deutschschweiz:

ERNE surface AG
Rea Erne
Industriestrasse 24
CH-8108 Dällikon ZH
Tel. +41 (0)43 411 74 74
Fax +41 (0)43 411 74 75

verkauf@erneag.ch
www.erneag.ch

Romandie:

ERNE surface SA
Marcel Mottet
Tél. +41 (0)26 675 31 31
Fax +41 (0)26 675 14 72

ERNE SURFACE AG

ERNE – Ihr Partner für starke Vorbehandlungen



MacDermid Enthone ist seit dem Zusammenschluss der beiden Unternehmen ein marktführendes Unternehmen in der Oberflächenbehandlung und bietet der Galvanikindustrie das weltweit leistungsstärkste und umfassendste Angebot an Vorbehandlungsprodukten für die Reinigung, Entfettung, Ätzung, Entrostung, Aktivierung und Desoxidation von Metallen vor dem Galvanisieren.

Den Schweizer Kunden stehen via ERNE die weltweitbekanntesten Marken METEX®, ENPREP® und ACTANE® zur Verfügung.

Eine gründliche Reinigung ist ein wesentlicher Bestandteil jeder erfolgreichen Weiterverarbeitung. Die meisten Beschichtungsfehler sind auf unzureichende Reinigungs- und Aktivierungsprozesse zurückzuführen. Mit den wachsenden Anforderungen sowohl an die Metallverarbeitung als auch an die Galvanotechnik seitens der OEMs ist ein grösseres Bewusstsein (und grössere Aufmerksamkeit) in Bezug auf die Vorbehandlung entstanden.

Die komplette Linie von Abkoch- (Heiss-/Tauchreiniger), Sprüh- und Elektrolytreinigern sind speziell für die Reinigung und Aktivierung von Stahl, Edelstahl, Messing, Eisen, Magnesium, Zinkdruckguss, Kupfer und Kupferlegierungen entwickelt worden.

Neben den Reinigungs- und Aktivierungsprozessen umfasst das Portfolio von Surface Conditioning auch Hochleistungsstripper für alle Anforderungen der Industrie sowie eine breite Palette von Verfahren zur Vorbehandlung von Aluminium und seinen Legierungen, einschliesslich cyanidfreier Legierungszinkat-Prozesse durch die weltweit bekannten Technologien BONDAL® und ALUMON®.

Ein Leitfaden zur Produktauswahl ist in Vorbereitung und wird in Kürze verfügbar sein, um Ihnen bei der Auswahl des optimalen Verfahrens für die jeweilige Anwendung aus unserem herausragenden Portfolio zu helfen.

Deutschschweiz:

ERNE surface AG
Rea Erne
Industriestrasse 24
CH-8108 Dällikon ZH
Tel. +41 (0)43 411 74 74
Fax +41 (0)43 411 74 75

verkauf@erneag.ch
www.erneag.ch

Romandie:

ERNE surface SA
Marcel Mottet
Tél. +41 (0)26 675 31 31
Fax +41 (0)26 675 14 72

FISCHER:

Modulares Messsystem zur automatisierten Schichtdicken- und Leitfähigkeitsmessung für die Inline-Qualitätskontrolle

Mit dem FISCHERSCOPE® MMS® Automation bietet der Messgerätehersteller Helmut Fischer GmbH das modulare Messsystem zur automatisierten Schichtdicken- und Leitfähigkeitsmessung an. Die Messung erfolgt mit elektromagnetischen Sonden, die an einem Roboterarm oder in einer Messstation montiert werden können.

Qualitätsmanagementsysteme dienen der ständigen Verbesserung der Produktion. Ziel ist es, Fehler zu vermeiden sowie die Streuung in



der Produktion und die Verschwendung von Ressourcen in der Lieferkette zu verringern. Aus diesem Grund automatisieren zum Beispiel Autohersteller und Zulieferer ihre Produktionsprozesse.

Eine vollautomatische Produktion ermöglicht die Homogenisierung der Produktqualität, eine schnellere Fertigung und transparente Prozesse. Für einen reibungslosen Ablauf ist dabei eine leistungsfähige und vollständig integrierte Messtechnik mit Schnittstellen zu allen Kontrolleinheiten nötig. Dies ermöglicht das FISCHERSCOPE® MMS® Automation. Über flexible Kabel werden die Sondensignale an das MMS®-Modul übertragen und an die Steuereinheit, welche für die vollautomatische Überwachung der Messung zuständig ist, weitergeleitet. Das gesamte Messsystem ist fernbedienbar und kann über eine RS-232-Schnittstelle mit übergeordneten Steuerungen kommunizieren.

Fünf unterschiedliche Module und eine Auswahl an Sonden ermöglichen die Verwendung aller etablierten elektromagnetischen Verfahren für die automatisierte Schichtdickenmessung. So wurde das Duplex-Modul speziell für

die Automobilindustrie entwickelt, um insbesondere Zink- und Lack-Schichten auf Karosserien zu prüfen. Die Dicke der Verzinkung kann präzise und zerstörungsfrei durch den Lack hindurch gemessen werden. Das System nutzt dabei die phasensensitive Wirbelstrommethode. Gleichzeitig wird mittels des magnetinduktiven Verfahrens die Gesamtschichtdicke gemessen. In einem Schritt werden damit beide Einzelschichtdicken bestimmt.

Ein weiteres Modul ist das PERMASCOPE®. Es nutzt das magnetinduktive Verfahren und zusätzlich die amplitudensensitive Wirbelstrommethode. Diese Kombination ist vielseitig einsetzbar, z. B. um Beschichtungen aus chemisch Nickel zu kontrollieren. Aufgrund der Mehrkanalmessung können mit bis zu vier Sonden gleichzeitig auch große Flächen schnell kontrolliert werden. Die MMS®-Module sind sie durch ein robustes Gehäuse gegen Staub und Erschütterungen geschützt. Bis zu 30 Meter lange, schleppenkettentaugliche Kabel verbinden die Module mit der Steuereinheit. Das erlaubt den Einsatz in jedem industriellen Umfeld.

Zur Komplettlösung von Fischer gehört ein lückenloser Service während des gesamten Lebenszyklus der Inline-Messanlagen. Vor der Einführung einer neuen Messlösung wird gemeinsam mit dem Kunden die Messstrategie festgelegt und die optimale Messtechnik für die Anwendung ausgewählt.



Helmut Fischer AG
Moosmattstrasse 1
6331 Hünenberg
041 785 08 00

switzerland@helmut-fischer.com



Wir kennen keine Grenzen:
individuelle Galvanoanlagen
für jeden Anspruch!



Surface technology made in Germany

- ▶ Galvanoanlagen
- ▶ Leiterplattenanlagen
- ▶ Rissprüfanlagen
- ▶ Reinigungsanlagen
- ▶ Luftfahrttechnik

MKV GmbH . Neumarkter Straße 40 . 90584 Allersberg
Telefon: 09176 9811-0 . E-Mail: info@mkv-gmbh.de
www.mkv-anlagen.de

25 Jahre



MKV GMBH: SPEZIALIST FÜR ANLAGEN IM BEREICH GALVANOTECHNIK

Innovative Elektropolieranlage für GEMÜ

Die Firma GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. KG ist ein führender Anbieter von Armaturen und Automatisierungskomponenten und Weltmarktführer bei Ventil-, Prozess- und Regeltechnik für sterile Prozesse. Für die Anwendungen in den hygienischen und aseptischen Bereichen der Pharmazie und Biotechnologie, Getränke- und Nahrungsmittelindustrie und der Kosmetikbranche werden hohe Anforderungen an die medienberührten Oberflächen gestellt. Um dem gerecht zu werden, definierte GEMÜ konkrete reproduzierbare Prozesse für die Bearbeitung. Dies betrifft unter anderem den Elektropolierprozess.

Das weitreichende GEMÜ-Produktportfolio kann trotz hoher Variantenanzahl durch den Einsatz einer innovativen, vollautomatisierten Elektropolieranlage der MKV GmbH gleichwertig bearbeitet werden. Das flexible Anlagenkonzept ermöglicht bei Bedarf eine kapazitive und verfahrenstechnische Erweiterung. Zur Weiterentwicklung und Stabilisierung von nass-chemischen Prozessen und zur Behandlung komplexer Körper ist zusätzlich eine „Manufaktur“ vorhanden. Hier werden neben Sonderteilen und Kleinserien auch Optimierungsversuche durchgeführt. 3-fach-Kaskaden sorgen für eine effektive Spültechnik und dadurch für gleichbleibende Ergebnisse. Auch die Module zur Frischwasseraufbereitung und Abwasserbehandlung sowie die Zu- und Ablufttechnik sind als Peripherieanlagen in der Produktionshalle integriert.

Die Beachtung von Umweltaspekten stand bereits bei der Planung im Vordergrund. Erprobte Lösungen wie die Deckeltechnik zur Reduzierung der Abluftmenge, die Einhausung und Absaugung der Transportwagen und die Verdampfer-Technologie zur Erhöhung der Effektivität der Abwasserbehandlung sorgen dafür, dass GEMÜ seinem Green Engineering treu bleiben kann. Die Reproduzierbarkeit der Qualität, die Prozesssicherheit, ein intelligentes Energiemanagement und die Rückverfolgbarkeit werden durch das zuverlässige Steuerungssystem der Elektropolieranlage gewährleistet. Durch die Eingliederung der Elektropolieranlage werden die Prozesse effizienter, was letztendlich die Qualität und Lieferzeit optimiert.

Als Hersteller von speziell gefertigten Galvano- und Industrieanlagen hat sich die MKV GmbH auf individuelle Planungen und Fertigungen nach Kunden- und Prozessvorgaben ausgerichtet. Die hohe

Fertigungstiefe ermöglicht dabei größtmögliche Flexibilität – von der Planung bis zur Montage vor Ort bietet MKV Anlagentechnik aus einer Hand. Dabei werden alle Verfahren der Oberflächenveredelung von Metall und Kunststoff abgedeckt. Mit der Firma GEMÜ hat MKV einen wichtigen und renommierten Kunden gewonnen.

www.gemu-group.com, www.mkv-anlagen.de
Anlagentechnik von MKV



Elektropolieranlage der Firma GEMÜ Gebr. Müller Apparatebau GmbH & Co. in der Aufbauphase, Standort Kupferzell/ Deutschland



Oberflächenveredelung: MKV Ni-Sulfamat Anlage im Werk der AHC Benelux in Venlo/Benelux



Galvanische Beschichtung von Leiterplatten: MKV Behandlungsanlage der Firma Würth in Niedernhall/Deutschland

SCHÖN, WENN DIE CHEMIE STIMMT

Brenntag Schweizerhall AG ist der führende Chemiedistributeur in der Schweiz und bietet Ihnen die ganze Bandbreite von Dienstleistungen rund um die Chemie.

www.brenntag.ch

BRENNTAG

Connecting**Chemistry**

NEUBAU, DEMONTAGEN, EINLAGERUNGEN UND MONTAGEN

GEBRAUCHTE UND NEUE ANLAGEN & ZUBEHÖR

FÜR DIE OBERFLÄCHEN- UND GALVANOTECHNIK



Wir sind ein in Europa agierendes Team aus Spezialisten der Oberflächenbranche und können annähernd jedes Problem in der Oberflächentechnik lösen.

An unseren drei Standorten, mit bis zu 10 000 m² Gesamtlagerfläche, erhalten Sie neben unseren neuen Anlagen auch geprüfte Gebrauchtanlagen – fragen Sie uns!

- Galvanikanlagen
- Abwasseranlagen
- Abluftanlagen
- Lackieranlagen
- Gleichrichter
- Prozesschemie
- Eloxalanlagen
- Maschinentechnik
- Leiterplattenanlagen
- Zubehör
- Dienstleistungen



Wir bieten die fachgerechte Demontage auch inkl. Chemie, Einlagerung und Montage Ihrer Anlage inkl. CE-Kennzeichnung, bei Bedarf auch begleitet durch zugelassene Sachverständige nach WHG und VAWS.

HERING
INDUSTRIEDIENSTLEISTUNGEN

Hering Industriedienstleistungen
Yuri Hering
Postfach: 01 72
36332 Lauterbach

Telefon: +49 (0) 6641 - 64 51 27
Telefax: +49 (0) 6641 - 64 07 60
Mobil: +49 (0) 1 70 - 2 32 97 57

info@hering-gebrauchtanlagen.com
www.hering-gebrauchtanlagen.com

PARTNERVERZEICHNIS

Allmetall GmbH

Döbelstrasse 5, 8280 Kreuzlingen
Tel. 071 671 23 39, Fax 071 671 23 38
office@allmetall.ch, www.allmetall.ch
Sonderanfertigungen / Drahtkonstruktionen / Norm-
Teile / individuelle Waschkörbe
Für die Galvanische Industrie Materialien:

- Titan
- Aluminium
- Messing
- Kupfer
- diverse Kunststoffe

Beschichtung:

- Plastisol
- Halar
- Rilsan

agea-kull ag

Meisenweg 1, 4552 Derendingen
Tel. 032 681 54 24, Fax 032 681 54 20
info@agea-kull.ch, www.agea-kull.ch

Alowag AG

Duggingerstrasse 2
4153 Reinach BL
Tel. +41 (0)61-711 66 36
Fax +41 (0)61-711 68 06

alowag@alowag.ch, www.alowag.ch

Die Alowag AG ist ein führender Anbieter für Pumpen und Rührwerke in beinahe allen Bereichen. Unser kompetentes Team unterstützt Sie seit mehr als 35 Jahren bei der Lösungsfindung für Ihre Anwendung. Unsere Erfahrung und Know-how garantiert Ihnen eine optimale Investition.

Auch bieten wir Reparatur- und Wartungsservice für alle Pumpen an und helfen Ihnen damit Ihre Stillstandszeiten zu minimieren, sowie die Leistung und Zuverlässigkeit Ihrer Anlagen zu verbessern.

A.M.P.E.R.E Deutschland GmbH

Emil-von-Behring-Str. 7-9, D-63128 Dietzenbach
T +49 (0)6074 69 801-0, F +49 (0)6074 69 801-69

verkauf@ampere.com, www.ampere.com
Führender europäischer Distributor für Anoden, Metallsalze und Zubehör in der Industrie und Oberflächenveredelung. Erstklassige Produkte und massgeschneiderte Komplettlösungen.

Atotech Deutschland GmbH

Zweigniederlassung Courgenay (Vertrieb Schweiz)
L' Armeratte 2

2950 Courgenay
Tel. +41 (0)32 471 31 19
Fax +41 (0)32 566 13 29

bruno.wibberg@atotech.com, www.atotech.com
Lieferant aller Verfahren und Chemikalien für die Leiterplattenfertigung und galvanische Metallveredelung. Eigener Anlagenbau und weltweite Verfügbarkeit unserer Produkte.

Backer Elc AG

Wynentalstrasse 1, 5723 Teufenthal
Tel. 062 837 62 80

markus.suhar@backerelc.ch

www.backerelc.ch

Produkte

- Technologie
- Badwärmer
- Schaltschrankbau
- Wärmetauscher
- Produkte Chemie
- Prozesschemikalien
- Rohchemikalien

Bilgram Chemie GmbH

Torfweg 4, D-88356 Ostrach
Tel. 0049/7585/9312-0, Fax 0049/7585/9312-94

info@bilgram.de, www.bilgram.de

Durch unser umfassendes Produktprogramm bieten wir passende Lösungen für Anwendungen aus der Galvanikindustrie; Beratung und Herstellung von Entfettungs-, Entlackungs- und Beizbädern, sowie jegliche Art von Behandlungs- und Reinigungsschemie.

Blaser AG Malters

Abteilung Chemie und Verfahren
Werkstrasse 5, Postfach 64, 6102 Malters
Tel. 041 499 92 10, Fax 041 499 92 90
info@blasermalters.ch, www.blasermalters.ch
Beratung und Verkauf von Vorbehandlungsprodukten, Elektrolyten und Spezialitäten im Bereich der Galvanotechnik, Handel mit Rohstoffen, Metallen und Hilfsmitteln.

Brenntag Schweizerhall AG

Elsässerstrasse 231, 4013 Basel
Tel. 058 344 80 00, Fax 058 344 83 83
info@brenntag.ch, www.brenntag.ch

Kompetentes Dienstleistungsunternehmen rund um Chemikalien. Basischemikalien, Engineering und Beratung von chemischen Anwendungen, Oberflächen-Behandlung durch Chemikalien, Spezialitäten, Entsorgung und Recycling.

Chemetall GmbH

Zweigniederlassung Schweiz
Aarauerstrasse 51, 5200 Brugg
Tel. 056 616 90 30, Fax 056 616 90 40
chemetall.schweiz@chemetall.com,
www.chemetall.com

Chemie für die Oberflächenbehandlung von Metallen, zur Kaltumformung, Kalt-Massivumformung, vor dem Lackieren, zum Galvanisieren, Coil Coating, Edelstahlbeizen, Entlacken und der Abwasserbehandlung.

C. H. Erbslöh Schweiz AG

Rötelstrasse 28, 8006 Zürich
Tel. 043 300 55 22, Fax 043 300 55 33
info.ch@cherbsloeh.com, www.cherbsloeh.com

- Spezialchemikalien zur Aufbereitung von Galvanikabwasser
- Schwermetallfällungsmittel/Komplexspalter: Plexon®, CHE®-Mex
- Flockungsmittel: Neosorb und Secused
- Entschäumer
- Emulsionsspalter: Novocrack und Novofloc
- Aktivkohle: Granucol WS

Gerne berät Sie unser Team von erfahrenen Abwassertechnikern bei der Auswahl der Produkte. Wir erarbeiten individuell vor Ort oder in unserem Technikum komplette Konzepte zur Abwasserbehandlung, gemäss Ihren vorgegebenen Aufgabenstellungen.

Chiresa AG

Landstrasse 2, 5300 Turgi
Tel. 056 201 70 80, Fax 056 201 70 81
info@chiresa.ch, www.chiresa.ch

- Sonderabfallentsorgung & -verwertung
- Anlagenrückbau und Altlastensanierung von Industrieanlagen
- Asbestsanierung nach EKAS Richtlinie Nr. 6503
- Kesselwagenreinigung
- Gefahrguttransport und Logistik
- Consulting & Dienstleistung
- Stellen von externen Gefahrgutbeauftragten
- Chemisch-Physikalische Anlage
- Schadstoff-Sammelmobil
- Labor-Analytik RFA, ICP, AAS
- Notifizierungen
- Empfehlung als Entsorger für Metallhydroxid-Schlamm

CHRISTEN GALVANO SA

Milieu du Village 4, 2515 Prêles
Tel. 032 361 11 65, Fax 032 361 11 66
info@christen-galvano.ch, www.christen-galvano.ch

Chemische Produkte und Präparate für die Galvanotechnik/Produits chimiques et préparations pour l'électroplatie
Bau von kleinen Handanlagen für die Edelmetallgalvanik sowie die ganze Infrastruktur, wie z.B. Absaugungs- sowie Abwasseranlagen/
Construction de petites installations manuelles pour les métaux précieux ainsi que toute l'infrastructure, comme par ex. Installations de ventilation et épuration des eaux.

EcoServe International AG

Pulverhausweg 13, 5033 Buchs AG
Tel. 062 837 08 10, Fax 062 837 08 11
info@ecoserve.ch, www.ecoserve.ch
Dienstleistungen in den Bereichen Umweltschutz, Sonderabfallentsorgung und Gefahrgüter, z.B. Gefahrgutschulungen, Entsorgungsmanagement, Sicherheitscheck.

Eisenhart AG

El. Heizungen, Apparatebau
Uster West 48, CH-8610 Uster
Tel. 044 945 42 51, Fax 044 945 43 54
info@eisenhart.ch, www.eisenhart.ch
Tauchbadwärmer + Heizregister für die Galvanikindustrie

ElpoChem AG

Elektropolieren, Beizen, Chemisch Entgraten
Chriesbaumstrasse 4, 8604 Volketswil
Tel. 044 980 30 30, Fax 044 980 41 81
info@elpochem.ch, www.elpochem.ch
ElpoChem-Verfahren zum Elektropolieren, Chemisches Entgraten+Polieren und Beizen von Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Titan/ Titanlegierungen, Kupfer/ Kupferlegierungen, Aluminium/Aluminiumlegierungen und weiteren Metalllegierungen.

EnviroChemie AG

Wasser- und Abwassertechnik
Twirrenstrasse 6, 8733 Eschenbach SG
Tel. 055 286 18 18, Fax 055 286 18 00
office@envirochemie.ch, www.envirochemie.ch
Komplettlösungen zur Wasseraufbereitung, Kreislaufführung, Recycling und Abwasserreinigung mit folgenden Technologien und Verfahren:

- Wasser- und Prozesswasser-Aufbereitung
- Ionenaustauscheranlagen
- Enviochem®
- Elektrolyse- und Membranelektrolyse-Anlagen
- Dialyse- und Elektrodialyse-Anlagen
- Envopur®: Nanofiltration, Umkehrosmose-Anlagen
- UV-Nassoxydationsanlagen
- Dosierstationen und Chemikalienlagerungen
- Envifloc® Flockungshilfsmittel

ERNE surface AG

Alles für die Oberflächenbehandlung.
Tout pour les traitements de surfaces
Deutschschweiz:

Industriestrasse 24, 8108 Dällikon ZH
Tel. 043 411 74 74, Fax 043 411 74 75
info@erneag.ch, www.erneag.ch

Suisse Romande:
Zone Industrielle Est D3, 1580 Avenches VD
Tel. 026 675 31 31, Fax 026 675 14 72
info@erneag.ch, www.erneag.ch

Helmut Fischer AG

Moosmattstrasse 1, 6331 Hünenberg
Tel. 041 785 08 00, Fax 041 785 08 01
switzerland@helmutfischer.com, www.helmut-fischer.com
Mikrohärtemessung, Schichtdickenmessgeräte, Materialprüfung, Materialanalyse

Färber & Schmid AG

Chemie • Technik
Lerzenstrasse 19 A, CH-8953 Dietikon 1
Tel. 043 322 40 40, Fax 043 322 40 44
fs@faerber-schmid.ch, www.faelber-schmid.ch

- Chemikalien für die industrielle Wasser / Abwasserbehandlung
Schwermetallfällungsmittel
Spalt- und Flockungsmittel
Koagulieremittel
Sonderprodukte
- Umweltfreundliche Lösemittel und Reiniger
Kunststofflöser
Klebstoff- und Harzlöser
Entlacker, Abbeizer und Farblöser
Spezialreiniger für Fette und Öle
- Anlagenbau für die industrielle Wasser-/ Abwasseraufbereitung
Abwasserbehandlung
Wasser- und Prozesswasseraufbereitung
Rückgewinnung von Wertstoffen
Steuerungsbau, Mess- und Regeltechnik

PARTNERVERZEICHNIS

- Montage, Wartung, Ersatzteile und Zubehör
Service und Reperaturdienst
Ersatz- und Verschleisssteile
Zubehör
Filtergeräte
- Engineering und Consulting, Kundendienstlabor
Beratung und Planung
Konzepte und Pflichtenhefte
Chemie-Sicherheit
Kundendienstlabor

GALVABAU AG

Müliweg 3, 6052 Hergiswil NW
Tel. 041 632 34 00, Fax 041 632 34 01
info@galvabau.com, www.galvabau.com

Kompetenzzentrum für Oberflächentechnik

- Planung und Engineering
- Anlagen für die Galvanik
- Leiterplattenanlagen
- Anlagen für Vibrationskörbe
- Umbauten bestehender Anlagen
- Steuerungen
- Service- und Wartungsarbeiten
- Air-Jet-Trockner
- Trockner
- Vibrations-Set
- Abluft (Deckelsysteme)
- Gleichrichter
- Mazurczak Heizungen
- Braude Heizungen
- Siebec Pumpen und Filter
- La Fonte Pumpen und Filter
- diverse Galvanisiertrömmeln
- Hullzellen
- diverse Anoden

Galvanik- & Industrie-Systeme

GALVANIS GmbH

Bahnhofstr. 31, 5647 Oberrüti
Tel. 041 789 71 20, Fax 041 789 71 22
galvanis@galvanis.ch, www.galvanis.ch
Technischer Galvanoservice, Anlagenbau, Wartungen
sämtlicher Anlagen in der Galvanik

Häffner Distribution Suisse SA

Aaraustrasse 112, 5200 Brugg
Tel. 056 265 10 01
Fax 056 265 10 02
info@haeffnersuisse.ch, www.haeffnersuisse.ch
Basischemikalien und Spezialitäten, wie Säuren,
Laugen, Lösemittel, Festchemikalien, auch
Nickelsalze und Cyanide für die Galvanik- und
Leiterplattenindustrie. Mischungen fest und flüssig
nach Kundenwunsch.

HANNA Analytical Instruments Switzerland AG

Wassergrube 14, 6210 Sursee
Tel. 041 925 66 46
info@hannainst.ch, www.hannainst.ch

HARTER GmbH

Harbatshofen 50, D-88167 Stiefenhofen
Tel.: +49 8383-9223-15, Fax: +49 8383-9223-22
info@harter-gmbh.de, www.besser-trocknen.de
Airgenex® - Trocknungsanlagen für die industrielle
Fertigung:

- Gestellrockner
- Trommelrockner
- kombiniert Gestell-/Trommelrockner
- Schüttgutrockner
- Trockner für Vibrationskörbe
- Trockner für Siebkörbe
- Korbrockner
- Schrankrockner
- Kammerrockner
- Durchlaufrockner
- Bandrockner
- Rohrtrockner

Drymex® - Schlammrocknungsanlagen für

- filtergepresste Schlämme:
- Standard-Schlammrockner
- Containeranlagen
- Unterdeckenkonstruktionen
- kontinuierliche Trocknungsanlagen

Hauser + Walz GmbH

Beratende Ingenieure
Botzen 12c, 8416 Flaach
Tel. 052 224 06 58, Fax 052 224 06 51
info@hauserwalz.ch, www.hauserwalz.ch

Ihre Spezialisten in der Umwelttechnik

- Expertisen und Machbarkeitsstudien
- Schulungen, Weiterbildungen und Training
- Verfahrenstechnische Betreuung und Beratung
- Betrieb von Anlagen (Betreibermodell)
- Verfahrenstechnische Auslegung von Anlagen
- Fällungs-/Flockungchemikalien
- Bemusterungen und Flockungsversuche vor Ort
- Prozesswasser- und Abwasseranalysen
- Bewilligungsgesuche und Behördengänge

Partnerbetrieb: ProWaTech AG

Prozesswasser-, Recycling- und Abwassertechnik
Botzen 12, 8416 Flaach
Tel. 052 224 06 50, Fax 052 224 06 51, www.prowatech.ch

Ihr Partner für Komplettlösungen in der Umwelttechnik

- Anlagenhersteller und -lieferant
- Retrofit, Anlagenerweiterungen
- Umkehrosmose-Reinwasseranlagen
- Reinstwasseranlagen
- Ionenaustauscher-Kreislaufanlagen
- Abwasser-Reinigungsanlagen
- Chromsäure-Rückgewinnungsanlagen
- Elektrolytische Metallrückgewinnung
- Turnusmässiger Anlagenservice sowie
Reparaturservice
- Ersatzteile
- Pikettdienst

HERING Gebrauchtanlagen

Aaraustrasse 112, 5200 Brugg
Yuri Hering
Postfach: 01 72D-36332 Lauterbach
Tel: +49 (0) 6641 – 64 51 27
Fax: +49 (0) 6641 – 64 07 60
Mobil: +49 (0) 1 70 – 2 32 97 57
info@hering-gebrauchtanlagen.com
www.hering-gebrauchtanlagen.com

- Galvanikanlagen
- Abwasseranlagen
- Abluftanlagen
- Lackieranlagen
- Gleichrichter
- Prozesschemie
- Eloxalanlagen
- Maschinenteknik
- Leiterplattenanlagen
- Zubehör
- Dienstleistungen

IMPAG AG

Räffelstrasse 12, 8045 Zürich
Tel. 043 499 25 00, Fax 043 499 25 01
info@impag.ch, www.impag.ch
Sämtliche Reinforme und Legierungen für Galvanik-
und Leiterplattenindustrie:
Kupferanoden, Ovalbarren, Clippings, Würfel, Kugeln
alle ø ohne und mit Phosphor, Zinn-, Zinnbleianoden
gewalzt oder gegossen, Zinn-, Zinnbleikugeln oder
Granalien, Nickel in allen Formen und Qualitäten,
Nickelsalze, Zinkanoden gewalzt, Feinzinkronellen,
Zinkkugeln ø 50 + 15 mm, Zinkspritzdraht, Bleianoden,
Galvanozubehör, z.B. Anodensäcke und -körbe. Basis-
und Spezialchemikalien für die Galvanikindustrie.

KKS Ultraschall AG

Frauholzring 29, 6422 Steinen
Tel. 041 833 87 87, Fax 041 832 25 50
info@kks-ultraschall.ch, www.kks-ultraschall.ch
Ultraschall-Geräte und Schwingler, Ultraschall-
Reinigungsanlagen, Oberflächenveredelung

Eugen G. Leuze Verlag KG

Karlstrasse 4, D-88 348 Bad Saulgau
Tel. 0049 7581/4801-0
info@leuze-verlag.de, www.galvanotechnik.com
"Galvanotechnik": Internationale Fachzeitschrift mit
den ständigen redaktionellen Teilen: Galvanotechnik
- Energietechnik - Dünnschicht- und Plasmatechnik -
Medizintechnik - Umwelttechnik.
Fachbücher für das gesamte Gebiet der
Oberflächentechnik, Galvanotechnik und
Leiterplattentechnik.

Luder Technik AG

Erlenstrasse 46, 2555 Brügg b. Biel
Tel. 032 374 20 20, Fax 032 374 20 21
info@plastics.ch, www.plastics.ch

Meloxa AG

Fischmarkt 11, 6300 Zug
Tel. 041 723 12 12, Fax 041 723 12 13
info@meloxa.com, www.meloxa.com

METALOR TECHNOLOGIES SA

Advanced Coatings Division
Route des Perveuils 8, CH-2074 Marin
Tel. 032 720 61 11, Fax 032 720 66 12
advanced_coatings.ch@metalor.com
www.metalor.com
Gold-, Silber-, Palladium-, Rhodium-, Ruthenium- und
Platinbäder. Edelmetallsalze.
Vorbehandlungsprodukte, Stripper,
Silberanoden, Ti-Pt Anoden, Pumpen, Filter,
Tauchbadwärmer, Edelmetallrückgewinnung

Metrohm Schweiz AG

Bleiche West, 4800 Zofingen
Tel. 062 745 28 28, Fax 062 745 28 00
info@metrohm.ch, www.metrohm.ch
Titration, Ionenchromatographie, Dosieren, Messen,
Voltmetrie, Prozessanalytik, Wägen

MIMETA SA

Avenue de Béthuse 54, 1012 Lausanne
Switzerland
Tel. +41 21 654 40 30, Fax +41 21 654 40 39
info@mimeta.ch

MKV GmbH

Neumarkter Str. 40, D-90584 Allersberg
Tel.: +49 9176 9811-0
info@mkv-gmbh.de, www.mkv-anlagen.de
Kompetenz im Anlagenbau:
• Automatische Galvanoanlagen
• Manuelle Galvanoanlagen
• Versuchs-/Laboranlagen
• Leiterplattenanlagen
• Rissprüfanlagen (FPI)
• Reinigungsanlagen
• Anlagen für die Luftfahrttechnik
• Abluft- und Zuluftanlagen inkl. Wärmerückgewinnung
• Steuerung für manuelle/automatische Anlagen
• Planung und Konstruktion der Gesamtanlage
• Behälterbau Kunststoff/Stahl/Edelstahl
• Umbau und Erweiterung von Bestandsanlagen
• Service und Wartung
• Lieferung aller renommierten Marken von
Peripheriegeräte

NEOSYS AG

Privatstrasse 10, 4563 Gerlafingen
Tel. +41 (0)32 674 45 11, Fax +41 (0)32 674 45 00
info@neosys.ch, www.neosys.ch
Beratung in Umweltschutz, Entsorgung, Störfall- und
Arbeitsicherheit, Gefahrgutmanagement und bei
Altlastenproblemen.

Nolle AG Oberflächentechnik

Werkstrasse 13, 8620 Wetzikon
Tel. 044 817 33 77, Fax 044 817 34 31
info@nolle-ag.ch, www.nolle-ag.ch

- Dr.Ing. Max Schlötter GmbH Galvanotechnik: Anlagen
und Chemikalien für die Galvanotechnik
- Haug Chemie ESKA Produkte: Entlackung,
Phosphatierungen, Kaltreiniger, Bodenreiniger
- FLO KING, USA: In Tank Pumpen
- IMC, USA: Nickelsulfamat, Nickelsulfat
- Peter W. Hermann: Edelmetallbäder, Rhodium,
Stiftgalvanisiergerät
- AQUA-Technik: Flockungsmittel und Komplexspalter
für Abwässer
- Gleichrichter, Eloxal, Elektropolieren von Edelstahl

POLIGRAT AG

Weidenweg 17, 4310 Rheinfelden
Tel. 061 835 50 80, Fax 061 835 50 85
marc.vernier@poligrat.ch, www.poligrat.ch
Poligrat-Anlagen und -Elektrolyte zum Elektropolieren und chemisch Entgraten von

- rostfreiem Stahl und C-Stählen,
- Cu und Cu-Legierungen,
- Al und Al-Legierungen,
- Ti und Ti-Legierungen, sowie Sol-Gel Beschichtungen auf Siliziumoxidbasis.

ProMinent Dosiertechnik AG

Trockenloosstrasse 85, 8105 Regensdorf
Tel. 044 870 61 11, Fax 044 841 09 73
info@prominent.ch, www.prominent.ch
Dosiertechnik, Mess- / Regeltechnik, Wasseraufbereitung und -desinfektion, Neutralisationsanlagen

REMONDIS Schweiz AG

Mühlentalstrasse 371, 8200 Schaffhausen
Tel. 052 674 08 80, Fax 052 674 08 90
info@remondis.ch, www.remondis.ch
Gewerbe- und Sonderabfallentsorgung. Alles aus einer Hand. Exakt abgestimmt auf die Galvanik-Branche, damit Sie sich in aller Ruhe auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.

RIAG Oberflächentechnik AG

Murgstrasse 19a, Postfach 169, CH-9545 Wängi
Tel. +41 (0) 52 369 70 70, Fax +41 (0) 52 369 70 79
info.waengi@ahc-surface.com, www.ahc-surface.com
Verfahrenstechnik für die chemische und elektrochemische Behandlung von Metallen und Kunststoffen

- Vertretung Schweiz und Liechtenstein: Umicore-Edelmetallverfahren

Rohm and Haas Europe Trading ApS

Grossmatte 4, 6014 Luzern
Tel. 041 259 44 54, Fax 041 259 44 00
gdigiuseppe@dov.com, www.dov.com
Verfahren und chemische Produkte für Steckverbinder und Halbleiter, funktionelle Galvanik, Leiterplattentechnologien sowie Solartechnik.

SABLUX TECHNIK AG

Bramenstrasse 14, 8184 Bachenbühlach
Tel. 043 411 44 22, Fax 043 411 44 23
technik@sablux.ch, www.sablux.ch
Sandstrahlanlagen (Injektion & Druck); Entstaubungsanlagen; Freistrahlergeräte u. Strahlräume; Strahlmittel, Ersatzteile
Ausrüstung; Engineering
Microstrahltechnik XINTECH
Blechbearbeitung

Seemann Gestellbau GmbH

Lupfenstrasse 43-45, D-78056 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 7720 97 45-0, Fax +49 7720 97 45-50
info@gestellbau.com, www.gestellbau.com
Konstruktion und Fertigung von Galvano- und Lackiergestellen in allen Ausführungen und für alle Verfahren.
Entschichten, Reparieren und Neubeschichten von bestehenden Gestellen.
NEU: Titan-Stanzteile, Titan-Klammerteller und weitere Titan-Normteile ab Lager lieferbar.
In Lohnarbeit: Drehen, Fräsen, Drahtbiegen, Roboter-schweissen (alle Materialien, insbesondere Edelstahl und Titan)

Softec AG

Durmshheimer Str. 55, D-76185 Karlsruhe
Tel. +49 721 943610, Fax +49 721 9436120
info@softec.de, www.softec.de
ERP-Software
Betriebsführungssoftware für Oberflächenveredelung (Galvanik, Pulverbeschichtung, Eloxal, Lackierung, Edelmetallbeschichtung, Metallbearbeitung)
Badanalyse-Software

SOVAG Sonderabfallverwertungs-AG

Reusseggstrasse 17, CH-6020 Emmenbrücke
Tel. +41 (0)58 404 37 40, Fax +41 (0)58 404 37 50
sales@veolia-es.ch, www.veolia-es.ch

Entsorgung und Behandlung von Metallhydroxidschlamm.
Behandlung chemisch belasteten Abwässer und Schlamm.
Umwelt- und Abfallanalytik mit ISO Zertifizierung nach 9001, 14001 und OHSAS 18001.
Verarbeitung von Abscheidermaterialien, Emulsionen und Strassenschachtschlamm.
Sammel- und Triagezentrum für Sonderabfälle aller Art.

SPALTAG AG

In der Luberzen 5, 8902 Urdorf
Tel. 044 735 81 81, Fax 044 735 81 80
info@spaltag.ch, www.spaltag.ch

- Entsorgung von Industrie- und Sonderabfällen
- Betriebliche Entsorgungskonzepte
- Transporte von flüssigen und festen Abfällen, Abwässern und anderen Abfällen
- Abfall- und Abwasseranalytik

SurTec Schachen GmbH

Gewerbering 5, 6105 Schachen
Tel. 041 497 00 60, Fax 041 497 00 61
mail@surtec.ch, www.surtec.ch
Vorbehandlungsprodukte. Chemikalien für die Galvanotechnik.
Passivierungen/Chromatierungen für Zink und Aluminium.
Industrielle Teilereinigung/Ultraschallreiniger.
Recyclebare, modulare Reiniger-Systeme.
Phosphatierungen.

TDF Schweiz AG

Hammerstrasse 174, 4057 Basel
Tel. 061 666 69 00, Fax 061 666 69 09
info@tdf-schweiz.ch, www.tdf-schweiz.ch
Ihr Partner in der Galvanotechnik Druckluft-Doppelmembranpumpen, Pulsationsdämpfer, magnetgekuppelte Zentrifugalpumpen, Fassungspumpen, Dosierpumpen, Rührwerke, Quetschventile, Membranpumpen, Bottled Water Dispenser, Bag-in-Box Pumpen, Impellerpumpen, Drehkolbenpumpen, Dieselbetankungspumpen, Druckerhöhungsanlagen, Brunnenpumpen, Kondensat-Hebeanlagen, Abwasserpumpen, Mehrstufenpumpen, Schlauchquetschpumpen, Zahnpumpen, Filterbeutel, Filterkartuschen, Gleitringdichtungen, Durchflussmesser. Grosse Lieferbereitschaft durch Zusammenarbeit in der europäischen Firmengruppe. Eigene Abteilung in Spanien für den Bau von Pumpengruppen.

Tecga Technischer Galvanoservice AG

Wolfbodenstr. 15, 5506 Mägenwil
Tel. 062 896 28 50, Fax 062 896 28 20
info@tecga.ch, www.tecga.ch
Ihr Partner in der Galvanotechnik

- Reparaturen, Revisionen, Service an sämtlichen Galvanoanlagen
- Standzeiterverlängerungen, Kosteneinsparungen
- Filtermaterial Sufima für jegliche Filtration
- Öl- und Feststoffseparator, mechanische Ölabscheider aus VA
- Pumpen und Filter von Mefiag
- Pumpen und Filter von Bohncke
- Trommelkörper, Siebstopfen von Linnhoff & Partner GmbH
- Elektropoliertrommeln
- Trommelkabel, Kontaktierungen, Ersatzteile zu Hochstromböcken
- Heizungen, Regler, Sonden von Nüga
- Filterkerzen, Scheiben und Filtersäcke
- Kammerfilterpressen, Vollautomatische Membranfilterpressen
- Filtertücher, Edelstahlschlammwagen, Kuchenspachtel, Flockungsmittel
- Kunststoffwannen, Auskleidung, Abluft und Umbauten
- Elektrolysenzellen
- Carbonat Ausfrieranlage Carbolux

DAS TECHNO-NETZWERK

- Schweizer Fachfirmen für Galvano- und Oberflächentechnik
- Technologien für Edelmetalle, Chemikalien und Entsorgungsmanagement

PBH Polysurface AG

Eigentalsstrasse 7, 8309 Nürensdorf
Tel. 043 833 10 77, Fax 043 833 10 78
info@polysurface.ch, www.polysurface.ch

EC Edelmetalle + Chemie GmbH

Eigentalsstrasse 7, 8309 Nürensdorf
Tel. 043 833 10 77, Fax 043 833 10 78
info@edelmetallegmbh.ch, www.edelmetallegmbh.ch

Thommen-Furler AG

Chemikalienversorgung - Umwelttechnik - Sonderabfallrecycling
Industriestrasse 10, 3295 Rütli b. Büren
Tel. 032 352 08 00, Fax 032 352 08 08
info@thommen-furler.ch, www.thommen-furler.ch

Chemikalienversorgung:
Säuren, Laugen, Lösungsmittel, Festchemikalien, Mischungen fest und flüssig, COBAG® Spezialprodukte zur Oberflächenbehandlung (Entfettung, Passivierung, Chromatierung, Beizen, Entkohlen, etc.), Schmierstoffe Mobil, Laborchemikalien (Honeywell Burdick & Jackson, Carlo Erba SdS, Romil).

Sonderabfallrecycling:
Sammel-, Triage- und Behandlungszentrum für anorganische Abwässer, Bäder und Schlämme, ölhaltige Abwässer, Schlämme und Emulsionen, Lösungsmittel aller Art, organische Feststoffe wie Farben, Farbschlämme und Fette, Kleinchemikalien, Metall-hydroxid-Schlämme, Batterien.

Umwelttechnik:

Beratung in Abwasserfragen (Projektierung, Fabrikation, Montage, Service- und Unterhalt von Abwasserbehandlungsanlagen. Biologische Abwasserbehandlungsanlagen, Koaleszenzplattenölabscheider, IUFA®-Mikro- und Ultrafiltrationsanlagen, Neutralisationsanlagen, Filteranlagen zur Badpflege und zur Standzeiterverlängerung, Abwasserchemikalien, Rückstandsentsorgung).
Vliesstoffe für die Filtration von Flüssigkeiten.
Waschtische für die biologische Teilereinigung. Lager-, Transport- und Recyclinggebäude, Sicherheitsgebäude und -vorrichtungen.
Prompte Lieferungen und Abholungen mit eigener Tankwagen- und Stückgutflotte.

V + L Verfahren Luft Anlagentechnik GmbH

Wiggli 8, D-88167 Röthenbach
Tel. +49 8384 732 9061

Vonesco Control AG

Gewerbestrasse 6, 8162 Steinmaur
Tel. 044 855 66 33, Fax 044 855 66 50
info@vonesco.com, www.vonesco.com

- Elektronische Steuerungen für die Galvanik
- Gleichrichter
- Kundenspezifische Steuerungen für alle Anwendungen
- Badsteuerungen mit Gleichrichteransteuerungen
- Roboter- und Handlinganlagen für die Galvanik
- Produktionssoftware (ERP) für Galvanobetriebe

WRC World Resources Company GmbH

Büro Basel, St. Jakobsstr. 222, CH-4052 Basel
Tel. +41 061 312 28 20, Fax +41 061 312 28 25
wrc-basel@wrc-europe.eu, www.wrc-europe.eu
Recycling von metallhaltigen Reststoffen, wie Metallhydroxid- und Sulfid-Sonderabfällen u.a.

Xamax AG

Bahnhofquai 12, 4601 Olten
Tel. 044 866 70 80, Fax 044 866 70 90
info@xamax-ag.ch, www.xamax-ag.ch

Zuber Kunststoff AG

Rheinstrasse 6, 9444 Diepoldsau
Tel. 071 544 46 25, Fax 071 544 46 27
info@zuber-kunststoff.ch, www.zuber-kunststoff.ch

Chemisches Entgraten, Elektropolieren, Beizen, Anodisieren



Die Oberflächen von metallischen Werkstücken sind nicht nur entscheidend für Aussehen und Funktion, sondern insbesondere für Qualität und Lebensdauer. **ELPOCHEM** führt für Sie das gesamte **Process Engineering** durch, entwickelt **Anlagenkonzepte**, erstellt **Musterteile** und liefert die zur Werkstoff-Oberflächenbehandlung erforderlichen **Produkte** und **Elektrolyte**.

ELPOCHEM – Verfahren und Lösungen für:

- Edelstahl, C-Stahl, Weicheisen
- Aluminium und Aluminiumlegierungen
- Nickel und Nickellegierungen
- Titan und Titanlegierungen
- Chrom-Kobalt-Legierungen
- Magnesiumlegierungen
- Molybdän und Molybdänlegierungen
- sowie weitere Speziallegierungen

Verlangen Sie jetzt eine Beratung für Ihre spezifische Oberflächenbehandlung!

ElpoChem AG, Chriesbaumstrasse 4, CH-8604 Volketswil, Tel. +41 44 980 30 30, www.elpochem.ch

CarboJet300

HALBAUTOMATISCHE AUSKRISTALLISATION
VON NATRIUMCARBONATEN UND SULFATEN



www.tecga.info



Technischer Galvanoservice AG

Tel.: +41/ 62 896 28 50 • Fax: +41/ 62 896 28 20 • info@tecga.ch



Ante Vukadin (2. von links) mit seinem Team: Christoph Eberhart, Ferenc Horvath, José Sangurima, Francesco Semeraro, Max Kälin, Jonathan Ghisoni (fehlt auf Bild)

Heute produziert, morgen geliefert: Unser Produktionsteam macht's möglich.

Auch für die Produktion und den Versand gilt: Auf die Feinabstimmung kommt es an. Das Team Produktion und Spedition beherrscht die Abläufe perfekt. Es stellt die Chemikalien im richtigen Mischungsverhältnis und in der richtigen Menge her und sorgt dafür, dass Ihre Bestellung gut verpackt, sicher und termingerecht bei Ihnen ankommt. Damit Ihre Produktion ohne Unterbruch weiterläuft.

Lösungen
auf den Punkt.

www.erneag.ch
verkauf@erneag.ch



ERNE
surface AG